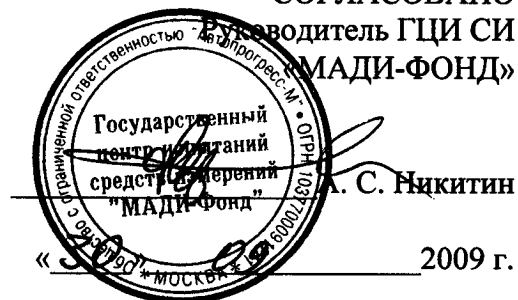


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО



Ключи моментные предельные серии 677, 678.	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>42482-09</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы «BETA UTENSILI S.p.A.», Италия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи моментные предельные серии 677, 678 (далее - ключи) предназначены для воспроизведения крутящего момента силы с установленной погрешностью при затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой.

Область применения: сборочные операции в автостроении, машиностроении, электромашиностроении, при техническом обслуживании и ремонте промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Ключ состоит из корпуса, рукоятки, шкалы, фиксатора, предельного механизма, головки с реверсивной трещоткой и присоединительным квадратом с шариковым фиксатором. Внутри корпуса расположен механизм регулирования значения крутящего момента силы, при котором происходит срабатывание предельного механизма.

Модели ключей каждой серии различаются между собой диапазоном воспроизведения крутящего момента силы, габаритными размерами и массой.

Серия 677 – серия разъемных ключей для воспроизведения большого крутящего момента силы с простым храповиком для правого и левого вращения. Изменение направления вращения осуществляется посредством разворота трещотки на 180 градусов. Под действием приложенной к рукоятке ключа силы при достижении заранее установленного значения крутящего момента силы ключ «ломается» в шарнире, установленном ближе к трещотке, что указывает на достижение установленного крутящего момента силы.

Серия 678 – серия ключей для воспроизведения большого крутящего момента силы с простым храповиком для правого и левого вращения. Изменение направления вращения осуществляется посредством разворота трещотки на 180 градусов. Под действием приложенной к рукоятке ключа силы при достижении заранее установленного значения крутящего момента силы ключ издает четко слышимый щелчок, что указывает на достижение установленного крутящего момента силы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

для серии 677

Модели	Диапазон измерений, Н-м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Цена деления шкалы, Н-м	Размер присоединительного квадрата, мм,	Масса, кг, не более	Длина, мм, не более
677/50	100÷500	±4	10,0	20,0	5,2	915
677/70	150÷700	±4	10,0	20,0	6,2	1140
677/100	300÷1000	±4	25,0	20,0	7,5	1470

для серии 678

Модели	Диапазон измерений, Н-м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Цена деления шкалы, Н-м	Размер присоединительного квадрата, мм,	Масса, кг., не более	Длина, мм, не более
678/55	110÷550	±4	5,0	20,0	3,7	845
678/100	300÷1000	±4	10,0	20,0	6,0	1250
678/150	500÷1500	±4	10,0	20,0	6,7	1570

Наработка на отказ - не менее 5000 циклов. Диапазон рабочей температуры для всех исполнений от -20 °С до +45°С.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист инструкции по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во
Ключ	1
Руководство по эксплуатации	1
Футляр	1

ПОВЕРКА

Поверка ключей проводится в соответствии с документом «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки МИ 2593-2000».

Основные средства измерений, используемые при поверке - установки для поверки моментных ключей УПМК-50, УПМК-100, УПМК-200, УПМК-500, УПМК-1500 по ГОСТ 8.541-86. Относительная погрешность ±1 % с рабочими эталонами 2-го разряда по ГОСТ 8.541-86.

Межповерочный интервал - один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

ГОСТ 24372-80 «Ключи гаечные. Торцевые немеханизированные со сменными головками. Квадраты присоединительные наружные и внутренние. Размеры»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип ключей моментных предельных серии 677, 678 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма «BETA UTENSILI S.p.A.».

Адрес: Via Alessandro Volta, 18, 20050 Sovico (MI), Италия

Представительство «BETA UTENSILI S.p.A.» в РФ: Россия, 127486, г. Москва, Коровинское шоссе, 10, стр. 2, офис 37, тел: (495) 775-08-61.

Менеджер «BETA UTENSILI S.p.A.»



В.Н. Балашов