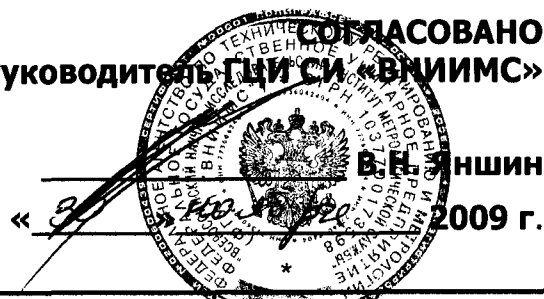


Руководитель ГЦИ СИ «ВНИИМС»



Гири класса точности M_1 .	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>42501-09</u>
------------------------------	---

Выпускаются по ГОСТ 7328-2001.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гири класса точности M_1 предназначены для измерения массы различных грузов, а также для поверки и калибровки весов обычного и среднего классов точности по ГОСТ 29329-92 и весовых дозаторов.

Гири могут применяться в различных отраслях промышленности, на предприятиях транспорта, торговли, сельского хозяйства, в сферах распространения государственного метрологического контроля и надзора.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия гирь основан на создании нагрузки на весоизмерительное устройство, соответствующее номинальному значению массы гири.

Гири номинальной массой 5 кг, 10 кг, 20 кг имеют цилиндрическую форму или цилиндрическую форму с головкой.

Гири номинальной массой 20 кг кроме того выполняются в форме параллелепипеда с приспособлением для захвата.

Гири номинальной массой от 50 кг до 5000 кг выполняются в форме цилиндра или параллелепипеда с приспособлением для захвата.

Гири поставляют отдельно или объединяют в наборы. Наборы гирь или отдельные гири могут быть упакованы в деревянные или пластмассовые футляры.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Номинальное значение массы гирь, габаритные размеры, пределы допускаемых отклонений действительного значения массы гири от номинальной при выпуске из производства и после ремонта приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Номинальное значение массы гири, кг	Пределы допускаемых отклонений для гирь, г		Габаритные размеры, мм, не более
	При выпуске из производства и после ремонта	Находящихся в применении	
5	$\pm 0,25$	$\pm 0,5$	$\phi 95 \times 140$
10	$\pm 0,5$	± 1	$\phi 124 \times 160$
20	± 1	± 2	$\phi 155 \times 220$
20	+2	± 2	210x140x135(h)

50	+5	±5	Φ 230x230; 200x330x185 (h)
100	+10	±10	Φ 320x250; 250x400x220 (h)
200	+20	±20	Φ 400x330; 1000x300x235 (h)
500	+50	±50	Φ 400x850; 460x460x400 Φ 515x720; 1000x400x300 (h)
1000	+100	±100	820x500x460; 1000x550x400 (h)
2000	+200	±200	1000x1000x700 (h)
5000	+500	±500	2300x640x1000 (h)

2. Диапазон допускаемых значений плотности материала гири, 10^3 кг/м^3 6,40-10,60
3. Шероховатость поверхности гири, мкм Ra = 1,60
..... Rz = 10
4. Относительная магнитная проницаемость материала гири, не более..... 1,1
5. Условия эксплуатации:
Температура окружающего воздуха, $^{\circ}\text{C}$ от минус 30 до плюс 50
Относительная влажность при 35°C 98
Атмосферное давление, кПаот 87 до 106
6. Средний полный срок службы гири, не менее 10 лет

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наноситься на титульный лист паспорта и на табличке, закрепленной на крышке футляра или ящика.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Гиря	1 шт.	
2. Футляр	1 шт.	По дополнительному заказу
3. Методика поверки	1 экз.	
4. Паспорт	1 экз.	

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с документом «Гири класса точности М1. Методика поверки» утвержденной ФГУП «ВНИИМС» 2009 г.

Основные средства поверки: гири класса точности F_2 по ГОСТ 7328-2001

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 7328-2001 «Гири. Общие технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Гири класса точности М1 утверждены с техническими и метрологическими характеристиками приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечены при выпуске из производства и эксплуатации, согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

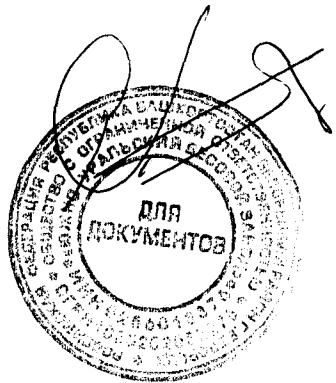
ООО «Южно-Уральский Весовой Завод», 453500, Россия, Республика Башкортостан, г. Белорецк, ул. Крупской, д. 51.

Тел/факс (34792) 4-40-20, 5-18-59,5-30-75

E-mail: ptmb05@mail.ru

Http: www.uuvz.ru

Директор
ООО «ЮУВЗ»



С.В. Потапов