



Согласовано:

Руководитель ГЦИ СИ –  
зам. директора ФГУП «СНИИМ»

В.И. Евграфов

" " 2009 г

<p>Весы автомобильные для статического взвешивания «Нимбус»</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>42932-09</u> Взамен № _____</p>
---	--

Выпускаются по ГОСТ 29329 и ТУ 4274-001-61219936-2009.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные для статического взвешивания «Нимбус» предназначены для статического взвешивания автомобильного транспорта при торговых, учетных и технологических операциях.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании нагрузки, создаваемой взвешиваемым грузом и воспринимаемой тензорезисторными датчиками, в пропорциональный электрический сигнал, который по соединительному кабелю передается на устройство весоизмерительное и преобразуется в значение массы взвешиваемого груза, отображаемое на табло устройства весоизмерительного.

Весы состоят из грузоприемного устройства (далее - ГПУ), установленного на весоизмерительных тензорезисторных датчиках DSB-B (или WBK) производства фирмы "CAS Corporation Ltd.", Корея (Госреестр № 31532-09) или HM14C производства фирмы "Zhonghang Electronic Measuring Instruments Co., LTD. (ZEMIC)", Китай, (Госреестр № 29585-07) и устройства весоизмерительного CI 5010A производства фирмы "CAS Corporation Ltd.", Корея (Госреестр № 17605-06). Конструктивно ГПУ состоит из поперечных опорных балок и продольных колеевых грузоприёмных модулей. Каждая поперечная опорная балка опирается на 2 (два) тензорезисторных датчика, продольные колеевые грузоприёмные модули опираются на поперечные опорные балки. Количество поперечных опорных балок и продольных грузоприёмных модулей определяется модификацией весов в соответствии с количеством тензорезисторных датчиков. Конструкция весов позволяет устанавливать весы как в прямом, так и на поверхности.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности весов по ГОСТ 29329 ..... III (средний)  
 Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке (поверке в эксплуатации) в единицах цены поверочного деления (e) составляют:  
 от НмПВ до 500 e вкл. ....  $\pm 1e$  ( $\pm 1e$ )  
 свыше 500e до 2000e вкл. ....  $\pm 1e$  ( $\pm 2e$ )  
 свыше 2000e .....  $\pm 2e$  ( $\pm 3e$ )  
 Значения наибольшего предела взвешивания (НПВ), наименьшего предела взвешивания (НмПВ), цены поверочного деления (e), дискретности (d), количества тензорезисторных датчиков и массы ГПУ (кг) приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модификация	НПВ, кг	НмПВ, кг	e = d, кг	Количество датчиков	Масса ГПУ, не более, кг
Нимбус – 20-4	20 000	200	10	4	3 000
Нимбус – 30-4	30 000	200	10	4	3 000
Нимбус – 40-6	40 000	400	20	6	6 000
Нимбус – 50-6	50 000	400	20	6	6 000
Нимбус – 60-8	60 000	400	20	8	9 000
Нимбус – 80-8	80 000	1000	50	8	12 000
Нимбус – 100-8	100 000	1000	50	8	14 000

Порог чувствительности весов: снятие или установка на весах груза массой 1,4e должны приводить к изменению показаний, не менее ..... 1e  
 Независимость показаний весов при различных положениях груза массой 0,2 НПВ на платформе не превышает значения пределов допускаемой погрешности.  
 Индикация результатов взвешивания не превышает значения ..... НПВ +9e  
 Диапазон рабочих температур ГПУ с датчиками, °C:  
 WBK класса C2 и C3 ..... от - 40 до + 40  
 DSB-B ..... от - 20 до + 40  
 HM14C ..... от - 30 до + 40  
 для устройства весоизмерительного ..... от - 10 до + 40  
 Габаритные размеры ГПУ, м  
 длина .....  $(4\div 24) \pm 0,05$   
 ширина .....  $3 \pm 0,05$   
 Параметры электрического питания:  
 напряжение, В ..... 220 (+10/-15%)  
 частота, Гц .....  $50 \pm 1 \%$   
 Потребляемая мощность, не более, ВА ..... 10  
 Вероятность безотказной работы весов за 2000 ч ..... 0,92  
 Средний срок службы не менее, лет ..... 10

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на табличку, закрепленную на крышку распределительной коробки и на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки весов должен соответствовать перечню, указанному в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Кол – во
ГПУ:	1
грузоприёмные модули с узлами встройки датчиков	1-3
датчики	4-8
Устройство весоизмерительное	1
Соединительная коробка JВ01	1
Соединительный кабель КММ-4-035	25 м
Руководство по эксплуатации весов	1
Руководство по эксплуатации устройства весоизмерительного	1
Паспорт	1

## ПОВЕРКА

Поверка весов проводится в соответствии с ГОСТ 8.453 “Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки”.

Основные средства поверки - гири класса точности М<sub>1</sub> по ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал - 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 “Весы для статического взвешивания. Общие технические требования», Технические условия ТУ 4274-001-61219936-2009 «Весы автомобильные для статического взвешивания Нимбус»

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов автомобильных для статического взвешивания «Нимбус» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и эксплуатации согласно государственной поверочной схемы.

Изготовитель:

ООО «Регион Сибирь»

Адрес: 634024 РФ, Томская обл., г.Томск, пр.Ленина, дом 224

тел. (3822) 250-373, т/ф 21-83-98, e-mail: [regionsibir@ngs.ru](mailto:regionsibir@ngs.ru)

Изготовитель:

ООО «ВесСервис»

692770 РФ, Приморский край, г.Артём, ул. Рабочая 1-ая, 28

Тел. 8-924-233-4629, т/ф (4232) 383-380, e-mail: [dalsnab-@mail.ru](mailto:dalsnab-@mail.ru)

Директор

ООО «Регион Сибирь»

Директор

ООО «ВесСервис»



Е.А. Поломошнова

Голдаев