



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ -
зам. директора ФГУП «СНИИМ»

В.И. Евграфов

12 _____ 2009 г.

<p>Весы автомобильные для статического взвешивания SCS - 100</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений</p> <p>Регистрационный № <u>43167-09</u></p> <p>Взамен № _____</p>
---	---

Изготовлены по технической документации Общества с ограниченной ответственностью по производству крупного весоизмерительного оборудования, г. Далянь, КНР. Зав. № 09003

Назначение и область применения

Весы автомобильные для статического взвешивания SCS - 100 (далее - весы) предназначены для статического взвешивания груженого и порожнего автотранспорта. Весы применяются на территории месторождения полиметаллических руд «НОЙОН-ТОЛОГОЙ» с. Бутунтай Александрово-Заводского района Забайкальского края.

Описание

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента тензорезисторного датчика (датчиков), возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого автомобиля, в аналоговый сигнал. Сигналы от датчиков преобразуются в цифровые при помощи весоизмерительного устройства, и результат взвешивания в единицах массы отображается на цифровом табло последнего. Весоизмерительное устройство снабжено интерфейсным разъемом RS-232C для передачи информации на внешние устройства связи.

Весы представляют собой весовой блок, состоящий из:

- грузоприемного устройства (ГПУ);
- датчиков тензорезисторных YZC-9/30т (8 шт.);
- соединительной коробки;
- весоизмерительного устройства ХК 3190-D2⁺.

Функциональные возможности весов:

- автоматическая установка нуля;
- выборка массы тары из диапазона взвешивания;
- вывод информации на печатающее устройство;
- блокировка показаний при перегрузке (более 9e).

Основные технические характеристики

Класс точности весов по ГОСТ 29329	III (средний)
Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	100
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг	400
Цена поверочного деления (e), кг	20
Дискретность отсчета (d), кг	20

Пределы допускаемой погрешности весов приведены в таблице 1

Таблица 1

Интервалы взвешивания, т	Пределы допускаемой погрешности, кг	
	при первичной проверке	в эксплуатации
- от 0,4 до 10 включительно	± 20	± 20
- свыше 10 до 40 включ.	± 20	± 40
- свыше 40	± 40	± 60

Плавное снятие или установка на весах, находящихся в равновесии, груза массой от 20 до 28 кг, соответственно изменяет первоначальное показание весоизмерительного устройства на 20 кг

Параметры электропитания:

- напряжение сети питания, В	220 (+22 /-33)
- частота сети, Гц	50 \pm 1
Потребляемая мощность, не более, ВА	100

Условия эксплуатации:

- диапазон рабочих температур ГПУ с датчиками, °С	от минус 40 до + 40
- диапазон рабочих температур весоизмерительного устройства, °С	от + 10 до + 40
- относительная влажность воздуха, не более, %	95
Габаритные размеры (длина x ширина x высота), мм	18000 x 3000 x 500
Масса, кг	10 200
Вероятность безотказной работы за 1000 ч.	0,90
Средний срок службы, лет	8

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится способом гравировки на табличку, закрепленную на боковой поверхности ГПУ, и на титульный лист Руководства по эксплуатации (РЭ) типографским способом.

Комплектность

В комплект поставки весов входят:

- ГПУ, состоящее из 3-х весовых модулей	- 1 шт.;
- датчики тензорезисторные	- 8 шт.;
- соединительная коробка	- 1 шт.;
- соединительные кабели	- 1 комплект;
- весоизмерительное устройство	- 1 шт.;

- принтер модели EPSON LQ – 300 К - 1 шт.;
- стабилизатор напряжения TND 1 CHNT - 1 шт.;
- руководство по эксплуатации (РЭ) весов - 1 шт.;
- руководство по эксплуатации весоизмерительного устройства - 1 шт.

Поверка

Поверка весов автомобильных для статического взвешивания SCS - 100 проводится в соответствии с ГОСТ 8.453-82 ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки.

Основное поверочное оборудование – гири класса точности М₁ по ГОСТ 7328-01 ГСИ. Гири. Общие технические условия.

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 29329-92 ГСИ. Весы для статического взвешивания. Общие технические требования (в части метрологических характеристик), техническая документация фирмы-изготовителя - Общества с ограниченной ответственностью по производству крупного весоизмерительного оборудования, г. Далянь, КНР.

Заключение

Тип - весы автомобильные для статического взвешивания SCS - 100 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Компания-заявитель:

ООО «Байкалруд»

672000, Россия, г. Чита,

ул. Петровская, 28, 1

Тел./факс (3022) 23-66-67

Генеральный директор ООО «Байкалруд»



И. ЧЖЭН

Фирма-производитель:

Общество с ограниченной ответственностью по производству крупного весоизмерительного оборудования

Адрес: провинция Ляонин, г. Далянь, район Сиган, ул. Сянчжоу, 100

Тел: (0411) 86641666 (411) 86641008

Факс: (0411) 86641666 индекс: 116021