

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ «Тест ПЭ» -
генеральный директор
ООО КИЦ «МЦЭ»
А.В. Федоров
« 6 » _____ 2009 г.
* МОСКВА *

Мерник металлический технический Г4-ВИЦ-370	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 43265-09
--	---

Изготовлен по техническим условиям ТУ 27-31-2657 «Мерники металлические технические». Заводской № II.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Мерник металлический технический Г4-ВИЦ-370 (далее - мерник) предназначен для измерения объёма спирта и водноспиртовых растворов с использованием полной вместимости мерника методом налива или слива.

Область применения - пищевая промышленность.

ОПИСАНИЕ

Мерник представляет собой сосуд, имеющий форму наклонного цилиндра с эллиптическими днищами и вертикальной цилиндрической горловиной. Горловина закрыта крышкой, на которой смонтирован воздушный клапан, служащий для сообщения внутренней полости мерника с атмосферой и предохранения от выброса жидкости при наливе.

Горловина мерника снабжена двумя смотровыми окнами, установленными с диаметрально противоположных сторон. Переднее смотровое окно по бокам имеет шкальные пластины с отметкой номинальной вместимости мерника, другое смотровое окно служит для подсвечивания при измерениях. Внутренний диаметр горловины выполнен из такого расчёта, чтобы объём жидкости, равный допускаемой погрешности измерений, имел высоту 25 мм. Угол наклона оси к горизонтальной плоскости составляет 5° для обеспечения полного слива измеряемой жидкости.

Мерник имеет наливную трубу для донного налива жидкости и переливной патрубок, устанавливающий уровень жидкости против отметки номинальной вместимости на шкальной пластине. В верхней части наливной трубы имеется отверстие диаметром 15 мм для сообщения с воздушным пространством мерника. Нижний конец переливной трубы выведен наружу для отвода избыточного количества измеряемой жидкости в резервную ёмкость.

В нижней точке мерника расположен сливной патрубок с фланцевым сливным краном Ду 80.

На переднем днище установлены указатель уровня со стеклянной трубкой и запорным устройством для наблюдения за ходом наполнения и опорожнения мерника и смотровое окно, с внутренней стороны которого установлен термометр для контроля температуры жидкости.

Во избежание образования в мернике воздушной подушки имеется труба, сообщающая верхнюю часть корпуса с горловиной.

Мерник снабжён отвесом для вертикальной установки горловины.

Материал мерника устойчив к воздействию измеряемых жидкостей и не влияет на их свойства.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная вместимость при температуре 20 °С, дм ³	3689
Класс точности	1 по ГОСТ 13844-68
Пределы допускаемой погрешности измерения объёма жидкости, приведённой к номинальной вместимости, %	± 0,2
Материал корпуса	Ст 3 кп
Габаритные размеры:	
- длина, мм	3650
- ширина, мм	1140
- высота, мм	2260
Способ установки	стационарный
Температура измеряемой жидкости, °С	от минус 25 до плюс 40
Условия эксплуатации:	
- температура окружающей среды, °С	20±10
- относительная влажность, %	от 30 до 80

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта, а также на табличку, прикрепленную к корпусу мерника, путём наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект входят мерник металлический технический Г4-ВИЦ-370 и паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка мерников производится в соответствии с ГОСТ 13844-68 «Мерники металлические технические. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование:

- образцовые мерники 1-го разряда с погрешностью, не превышающей ± 0,02 %;
- образцовые стеклянные колбы 1-го разряда;
- пипетки 1-го класса по ГОСТ 29227-91;
- термометры лабораторные с ц.д. 0,5 °С по ГОСТ 28498-90.

Межповерочный интервал - 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 13844-68 «Мерники металлические технические. Методы и средства поверки».
Технические условия ТУ 27-31-2657 «Мерники металлические технические».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип мерника металлического технического Г4-ВИЦ-370 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации.

Сертификат соответствия № РОСС RU. ТМ04.А00662 от 15.02.2001 выдан органом по сертификации «Продиндустрия», рег. № РОСС RU.0001.11ТМ04.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ПО «Смелянский машиностроительный завод», г. Смела, *Украина*.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Филиал ОАО «Костромахлебпром» Галичский ЛВЗ, 157200, Костромская обл., г. Галич, ул. Заводская, 12, тел. (49437) 2-17-90.

Директор



Г.С. Лоза