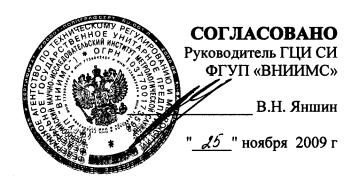
Приложение к свидетельству №	Лист 1
об утверждении типа средств измерений	Всего листов 3



# ЛИНЕЙКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ Micron

Внесены в Государственный реестр
средств измерений
Регистрационный № <u>43432-09</u>
Взамен №

Выпускаются по технической документации фирмы MICRONTOOLS S.P.O., Чешская Республика

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Линейки измерительные металлические Micron (далее по тексту линейки) предназначены для абсолютных измерений линейных размеров путем непосредственного сравнения со шкалой.

Линейки применяются в условиях цехов, лабораторий машиностроительного комплекса и народного хозяйства.

## ОПИСАНИЕ

Линейки представляют собой металлическую полосу, на широкой поверхности которой нанесены две шкалы параллельно измерительным граням с с ценой деления 1 мм и 0,5 мм. Нулевой штрих или начало отсчета в линейках находится с левой стороны, совпадая с концом линейки.

Линейки изготавливаются из нержавеющей стали.

Линейки выпускаются с диапазонами измерений до 150, 300, 500 и 1000 мм и шириной 19, 25, 30 и 35 мм соответственно.

# ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм	Отклонения от номинального значения длины шкалы, мм	Отклонения от номинальных значений длин сантиметровых пелений шкалы, мм	Отклонения от номинальных значений длин миллиметровых делений шкалы, мм	прямоли- нейности	Отклонения от перпенди- кулярности торцовой грани, не более
0150	±0,10	±0,10	±0,05	0,04	
0300	±0,12	±0,10	±0,05	0,04	. 107
0500	±0,15	±0,10	±0,05	0,04	± 10'
01000	±0,20	±0,10	±0,05	0,08	

# ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт линеек типографским методом и на боковую поверхность линейки рядом с маркировкой методом наклейки.

# **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

В комплект поставки входят:

- линейка;
- футляр;
- паспорт;
- методика поверки.

#### ПОВЕРКА

Поверка линеек производится в соответствии с документом по поверке «Линейки измерительные металлические Micron. Методика поверки», разработанным и утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в ноябре 2009 г, и включенным в комплект поставки линеек.

Основные средства поверки:

- плита поверочная класса точности 2 по ГОСТ 10905-86;
- мера брусковая штриховая типа IY по ГОСТ 12069-90.

Межповерочный интервал - 1 год.

# НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1x10^{-6}...50$  м и длин волн в диапазоне 0,2...50 мкм». Техническая документация фирмы - изготовителя.

#### **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Тип линеек измерительных металлических Micron утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

# **ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

MICRONTOOLS S.P.O., Чешская Республика

Адрес: Dvoakova 4, Ceske Budejovice. PSC: 370 01. Czech Republic.

Телефон: +420 387 415 073. E-mail: mt@microntools.cz

www.microntools.cz

## **ЗАЯВИТЕЛЬ**

ЗАО ТД «Завод «Микрон», г. Москва

Юридический адрес: 107023, г. Москва, ул. Б. Семеновская, д.49, корп.2

Почтовый адрес: 111524, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7.

тел/факс. (495) 775-24-75.

Генеральный директор ЗАО ТД «Завод «Микрон»

В.А.Назин

