

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модификация стенда	Верхний предел измерений крутящего момента, Н·м	Габаритные раз- меры, мм, не бо- лее: длина x ширина x высота	Масса, кг
BLM JSB-250	250	1000×550×920	250,0
BLM JSB-250 ISO	250	1150×550×920	250,0
BLM JSB-500 ISO	500	1150×550×920	250,0
BLM JSB-1000 ISO	1000	1400×700×950	250,0
BLM JSB-2000 ISO	2000	1400×700×950	250,0

ТИПЫ ПРИМЕНЯЕМЫХ ДАТЧИКОВ

	Диапазон измерений крутящего момента, Н·м	Пределы допускаемой отно- сительной погрешности из- мерений, %	Масса, кг
Датчик крутящего момента динамический со встроенным гидравлическим тормозом 1-10 Н·м	1÷10	± 0,5* (± 1)**	7,52
Датчик крутящего момента динамический со встроенным гидравлическим тормозом 5-50 Н·м	5÷50	± 0,5* (± 1)**	9,52
Датчик крутящего момента динамический со встроенным гидравлическим тормозом 25-250 Н·м	25÷250	± 0,5* (± 1)**	15,83
Датчик крутящего момента динамический со встроенным гидравлическим тормозом 100-1000 Н·м	100÷1000	± 0,5* (± 1)**	18,20
Датчик крутящего момента динамический со встроенным гидравлическим тормозом 500-5000 Н·м	500÷5000	± 0,5* (± 1)**	25,20
Статический датчик 5-50 Н·м	5÷50	± 0,5* (± 1)**	1,48
Статический датчик 15-150 Н·м	15÷150	± 0,5* (± 1)**	1,48
Статический датчик 30-300 Н·м	30÷300	± 0,5* (± 1)**	2,54
Статический датчик 100-1000 Н·м	100÷1000	± 0,5* (± 1)**	4,44

- * - от измеряемой величины для диапазона измерений 20÷100 % от максимального значения.
** - от измеряемой величины для диапазона измерений 10÷20 % от максимального значения.

Температура окружающей среды, °С +5 ÷ +40
Относительная влажность, % 10÷75
Напряжение питания сетевого блока, В 115/220

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество	Примечание
Датчик крутящего момента статический	3	Тип СТ-ETH
Датчик крутящего момента динамический со встроенным гидравлическим тормозом	4	Тип 3800-Soffietto
Встроенный принтер	1	модель S 600
Сетевая карта для удаленного доступа WLAN	1	
Адаптер для соединения с эмуляторами соединений	1	
Встроенный датчик крутящего момента динамический (на заказ)	2	Тип: 3800-Soffietto
Внешний датчик крутящего момента (на заказ)	3	тип: IRTT, QRTT, SRTT, MRTT, TPT
Набор тестовых соединений для статических датчиков СТ-ETH (на заказ)	4	
Кабель для подключения внешних датчиков (на заказ)	1	
Сетевой кабель	1	
Руководство по эксплуатации (РЭ)	1	
Методика поверки (приложение к РЭ)	1	

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на боковую сторону стенда для измерений крутящего момента силы серии BLM JSB методом наклеивания, и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

ПОВЕРКА

Поверка стендов для измерений крутящего момента силы серии BLM JSB осуществляется в соответствии с документом: «Стенды для измерений крутящего момента силы серии BLM JSB. Методика поверки», утвержденным ГЦИ СИ ФГУ «Ростест-Москва» в сентябре 2009 года.

Основное поверочное оборудование: машины моментоизмерительные в соответствии с ГОСТ 8.541. Диапазоны измерений (0,1 ÷ 2500) Н·м; пределы относительной погрешности измерений - (0,02÷0,2)%.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.541 – 86 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы».

Техническая документация фирмы – изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип стендов для измерений крутящего момента силы серии BLM JSB утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации.

Изготовитель: фирма «Atlas Copco BLM s.r.l.»
Адрес: Via Guglielmo Pepe, 11, 20037 Paderno Dugnano (MI) - Italy

Представитель фирмы в РФ: ЗАО «Атлас Копко»,
Адрес: 141402, РФ, Московская область, г.Химки, Вашутинское шоссе д. 15

Руководитель отдела ЗАО «Атлас Копко»



А.В. Синюшкин