

**ШТАНГЕНЗУБОМЕРЫ
ШЗ-18 И ШЗ-36**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 4373—76**

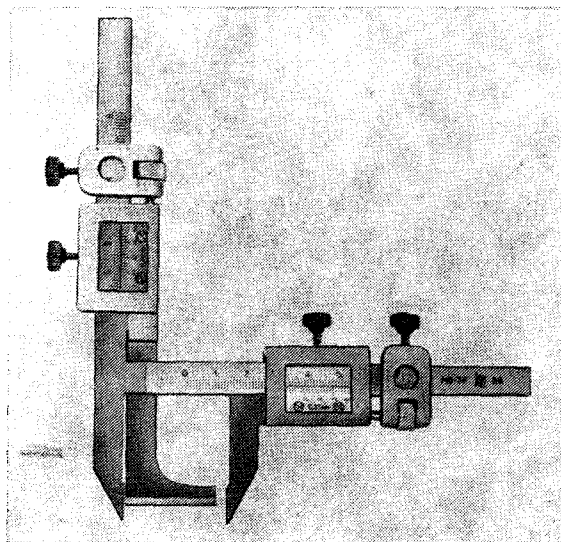
Взамен 4373—74

**Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров
СССР 12 мая 1976 г. Выпуск разрешен**

до 01.07.1981 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангензубомеры ШЗ-18 и ШЗ-36 (см. рисунок) предназначены для измерения толщины зуба прямозубых или косозубых зубчатых колес 11-й и 12-й степеней точности по постоянной хорде или по хорде делительной окружности.



ОПИСАНИЕ

Штангензубомер состоит из угловой штанги с неподвижной измерительной губкой. По горизонтальному плечу штанги перемещается рамка, несущая подвижную измерительную

губку, по вертикальному плечу — рамка с высотной линейкой.

Для точной установки на размер обе рамки снабжены микрометрическими подачами. Высотная линейка устанавливается на расчетный размер от окружности выступов до постоянной хорды или по хорде делительной окружности, а подвижная губка указывает толщину зуба по постоянной хорде или по хорде делительной окружности.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модули измеряемых зубчатых колес от 1 до 18 мм (ШЗ-18), от 5 до 36 мм (ШЗ-36).

Цена деления нониуса 0,05 мм.

Допускаемая погрешность $\pm 0,05$ мм.

Габаритные размеры, мм:

135,5×10×132 (прибор ШЗ-18);

163×10×162 (прибор ШЗ-36).

Масса, кг:

0,215 (прибор ШЗ-18);

0,240 (прибор ШЗ-36).

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Штангензубомер поставляют в футляре в комплекте с паспортом.

ПОВЕРКА

Штангензубомеры поверяют в соответствии с разд. 6 «Методы и средства поверки» паспорта, входящего в комплект поставки.

Испытания проводила Кировская межобластная лаборатория государственного надзора за стандартами и измерительной техникой. Результаты испытаний рассматривал Харьковский государственный ордена «Знак Почета» научно-исследовательский институт метрологии (ХГНИИМ).

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.