

СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ
«МАДИ-ФОНД»

С. Никитин

2010 г.

Ключи моментные предельные моделей 3AR, 3AR P, 4TH, 4TH P, 4AR, 4R, 4R P, 4R split, 5AR, 5AR P, 5R, 5R P, 5R split, 6R	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <u>44029-10</u> Взамен _____
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы "Norbar Torque Tools Ltd", Великобритания

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи моментные предельные моделей 3AR, 3AR P, 4TH, 4TH P, 4AR, 4R, 4R P, 4R split, 5AR, 5AR P, 5R, 5R P, 5R split, 6R (далее - ключи) предназначены для воспроизведения крутящего момента силы с установленной погрешностью при нормированной затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой.

Область применения: сборочные операции в автостроении, машиностроении, электромашиностроении, при техническом обслуживании и ремонте промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Ключ состоит из корпуса, рукоятки, индикатора, шкала которого отградуирована в единицах момента силы, головки с жестко прикрепленной трещоткой или торцевым квадратом с шариковым фиксатором или гнездом под различные сменные насадки. Внутри корпуса расположен упругий элемент, преобразующий усилие на рукоятке в пропорциональное линейное перемещение, измеряемое индикатором. При достижении установленного значения момента затяжки ключ «переламывается» над верхней частью рукоятки со слышимым «щелчком».

Конструктивно модели имеют следующие отличия:

- модели в исполнении «Р» являются ключами производственного типа, шкала отсутствует. Момент затяжки устанавливается по эталонному моментомеру.

- модели в исполнении «ТН» поставляются в виде моментной рукоятки с торцевым фитингом на конце.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Диапазон измерений, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Размеры присоединительного квадрата, дюйм(мм)	Габаритные размеры (длина), не более, мм	Масса, г, не более
3AR, 3AR P	100÷500	±4	¾ (20.0)	910 (810)	5.2
4R, 4R P	150÷700	±4	¾ (20.0)	1150 (1050)	6.3
4AR	200÷800	±4	¾ (20.0)	1250	6.4
4TH, 4TH P	130÷550	±4	торцевой фитинг*	935 (835)	4.6
5R, 5R P	300÷1000	±4	¾ (20.0)	1475 (1385)	7.3
5AR, 5AR P	700÷1500	±4	¾ (20.0)	1475 (1385)	10.4
4R split	150÷700	±4	¾ (20.0)	320	6.3
5R split	300÷1000	±4	¾ (20.0)	670	7.3
6R	900÷2000	±4	1.0(25.0)	1920	17

* втулочное соединение 22 мм

Наработка на отказ - не менее 5000 циклов. Диапазон рабочей температуры для всех исполнений от минус 10 °С до 60 °С.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист инструкции по эксплуатации типографским способом и на рукоятку ключа методом наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во
Ключ моментный предельный	1
Инструкция по эксплуатации	1
Фуляра	1

ПОВЕРКА

Поверка ключей проводится по методике поверки «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки МИ 2593-2000».

Основные средства измерений, используемые при поверке – установки для поверки моментных ключей УПМК-50, УПМК-100, УПМК-500, по ГОСТ 8.541-86. Относительная погрешность 1 % с рабочими эталонами 2-го разряда по ГОСТ 8.541-86.

Межповерочный интервал - один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

ГОСТ 24372-80 «Ключи гаечные. Торцевые немеханизированные со сменными головками. Квадраты присоединительные наружные и внутренние. Размеры»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип ключей моментных предельных моделей 3AR, 3AR P, 4TH, 4TH P, 4AR, 4R, 4R P, 4R split, 5AR, 5AR P, 5R, 5R P, 5R split, 6R утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма «Norbar Torque Tools Ltd»,
Beaumont Road, Banbury, Oxfordshire,
OX16 IXJ, Великобритания
телефон: +44 (0)1295 270333

Генеральный директор
ООО «Интра Тул-М»



Т.В.Мякишев

