

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО

Директор ГЦИ СИ –

М. Генералов

Генеральный директор

ФЦСИ – Москва»

И. Евдокимов

2010 г.

Весы настольные электронные DS	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>44334-10</u> Взамен № _____
--------------------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы "Teraoka Seiko Co., Ltd.", Япония.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы настольные электронные DS (в дальнейшем – весы) предназначены для статического взвешивания товаров.

Область применения - предприятия торговли и общественного питания.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании силы тяжести взвешиваемого груза с помощью весоизмерительного тензорезисторного датчика в электрический сигнал, преобразовании этого сигнала аналого-цифровым преобразователем (АЦП) в цифровой вид для индикации.

Весы имеют два конструктивных исполнения:

- с табло массы, цены и стоимости с блоком клавиатуры и с блоком клавиш памяти цен, встроенным в корпус весов;

- с двумя табло массы, цены и стоимости, одно из которых закреплено на корпусе весов посредством стойки, а второе – с блоком клавиатуры и с блоком клавиш памяти цен, встроенным в корпус весов.

Весы выпускаются в двух модификациях: DS-781 с индикатором без подсветки и DS-782 с индикатором, имеющим подсветку. Обе модели могут выпускаться как в пластиковом корпусе (стандартное исполнение), так и в корпусе, выполненном из нержавеющей стали (исполнение SS).

Весы имеют следующие основные функции:

- вычисление стоимости штучных товаров по количеству и цене;
- запоминание в энергонезависимой памяти 18 цен прямого доступа.

Идентификация и защита метрологически значимой части встроенного программного обеспечения (ПО) весов производится с помощью отображаемого при включении весов значения версии ПО и опломбированного переключателя внутри весов.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Значения максимальной нагрузки (Max), минимальной нагрузки (Min), дискретности отсчета (d_d), цены поверочного деления (e), и диапазона выборки массы тары приведены в таблице 1.

Таблица 1

Max, кг	Min, кг	d_d и e , г	Диапазон выборки массы тары, кг
6	0,02	от 0,02 до 3 кг включ. - 1; св. 3 кг - 2	От 0 до 2,999
15	0,04	от 0,04 до 6 кг включ. - 2; св. 6 кг - 5	От 0 до 5,998
30	0,1	от 0,1 до 15 кг включ. - 5; св. 15 кг - 10	От 0 до 9,990

Пределы допускаемой погрешности приведены в таблице 2.

Таблица 2

Max, кг	Пределы допускаемой погрешности при поверке в интервалах взвешивания, г
6	от 0,02 до 0,5 кг включ. $\pm 0,5$ св. 0,5 до 2 кг включ. ± 1 св. 2 кг до 3 кг включ. $\pm 1,5$ св. 3 до 4 кг включ. ± 2 св. 4 кг ± 3
15	от 0,04 до 1 кг включ. ± 1 св. 1 до 4 кг включ. ± 2 св. 4 до 6 кг включ. ± 3 св. 6 до 10 кг включ. ± 5 св. 10 кг $\pm 7,5$
30	от 0,1 до 2,5 кг включ. $\pm 2,5$ св. 2,5 до 10 кг включ. ± 5 св. 10 до 15 кг включ. $\pm 7,5$ св. 15 до 20 кг включ. ± 15 св. 20 кг ± 20

Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации (у пользователя) равны удвоенному значению пределов допускаемых погрешности при поверке.

Класс точности по ГОСТ Р 53228

Порог чувствительности, г, не более

Количество разрядов:

- индикации массы

- индикации цены

- индикации стоимости

Диапазон рабочих температур, °C

Электрическое питание весов от сети переменного тока:

напряжением, В

частотой, Гц

Потребляемая мощность весов, В·А, не более

Габаритные размеры весов, мм, не более:

- с табло, закрепленном на корпусе

средний
1,4 e

5

5

6

от минус 10 до плюс 40

220⁺²²₋₃₃

50 \pm 1

13

335 × 349 × 123

- с табло, закрепленном на стойке	335 × 380 × 375,6
Масса весов, кг, не более:	
- с табло, закрепленном на корпусе	3,5
- с табло, закрепленном на стойке	4,5
Значение вероятности безотказной работы за 2000 ч	0,92
Средний срок службы, лет	10

МЕСТО И СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ ЗНАКА УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на табличку, закрепленную на корпусе весов, фотохимическим способом и на Руководство по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Весы	- 1 шт.
Руководство по эксплуатации	- 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка весов производится по ГОСТ Р 53228 «Весы неавтоматического действия».
Основное поверочное средство - гири класса точности M₁ ГОСТ 7328.
Межповерочный интервал - 1 год.

СВЕДЕНИЯ О МЕТОДИКАХ (МЕТОДАХ) ИЗМЕРЕНИЙ

Измерения производятся в соответствии с документом ГОСТ Р 53228
«Весы неавтоматического действия».

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 53228 «Весы неавтоматического действия».
Техническая документация фирмы «Teraoka Seiko Co.Ltd.», Япония.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Shanghai Teraoka Electronic Co., Ltd», КНР, Ting Lin Industry Development
Zone, Jin Shan District, Shanghai 201505, China.

Представитель фирмы
«Shanghai Teraoka Electronic Co., Ltd», КНР
Ting Lin Industry Development Zone,
Jin Shan District, Shanghai 201505, China



А.И. Чулкова