



СОГЛАСОВАНО
Директор ФГУ «Смоленский ЦСМ»
М. И. Карабанов
2006 г.

Планиметры ППр-1, ППр-2	Внесены в Государственный реестр средств измерения Регистрационный № 44181-96 Взамен №
----------------------------	---

Выпускаются по ТУ 25-1607.044-84.

Назначение и область применения

Планиметры ППр-1, ППр-2 предназначены для обработки записи измеряемой величины на диаграммных дисках регистрирующих приборов типа DR по ГОСТ 7826-82 в условиях микроклиматических районов с умеренным и тропическим сухим климатами.

Посредством пропорциональных планиметров ППр-1, ППр-2 определяют среднее значение корня квадратного из радиуса записи.

Описание

Планиметры по принципу работы принадлежат к типу катучих математических приборов, т. е. при планиметрировании диаграммный диск неподвижен, а планиметр обводится вокруг кнопки, размещенной в центре диаграммного диска, таким образом, чтобы игла двигалась, не отклоняясь, вдоль линии записи.

Основные технические характеристики

№	Наименование параметра	Значение параметра
1	Цена деления барабана, оборот	0,01
2	Цена деления лимба, оборот	1
3	Предел допускаемой дополнительной приведенной погрешности измерения, вызванной изменением температуры окружающей среды на каждые 10°C	±0,8%
4	Средний срок службы планиметров до списания, лет, не менее	6
5	Средняя наработка на отказ, часов, не менее	1000

Массогабаритные характеристики планиметров

Тип	Габаритные размеры (длина x ширина x высота), мм, не более	Масса, кг, не более	Радиус окружности линии отсчета измеряемого параметра, мм		Радиус дуги линии отсчета времени, мм
			Наименьшего	Наибольшего	
ППр-1	140 x 135 x 26	0,28	22,5	115	170
ППр-2	140 x 135 x 26	0,28	28,75	135	133

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа нанесен на крышке футляра и проставляется в руководстве по эксплуатации.

Комплектность

В комплект поставки планиметров входят:

Обозначение изделия	Наименование изделия	Количество шт.	Примечание
гД4.004.000РЭ	Планиметр	1	Исполнение согласно заказа
гД7.024.000	Линейка	1	
гД6.054.000	Кнопка направляющая	3	
гД6.875.008	Футляр	1	
гД4.004.000РЭ	Руководство по эксплуатации.	1	
МИ 1053-85	Методика поверки		По заказу

Поверка

Поверка планиметров производится согласно документу ГСОЕИ. «Планиметры Методика поверки», МИ 1053-85,

При проведении поверки применяются следующие основные средства:

1 Калибр – пробка 8133-0633 А9,

2 Калибр – пробка 8133-0633 Н9.

3 Доска Рч 1312.

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные и технические документы

Технические условия ТУ 25-1607.044-84. «Планиметры».

Заключение

Планиметры ППр-1, ППр-2 утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечены при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель

ОАО «Сафоновский завод «Гидрометприбор», 215500, г. Сафонов, Смоленская область, факс: (48142) 2-29-75.

Генеральный директор

ОАО «Сафоновский завод «Гидрометприбор»

В. В. Рыжиков

