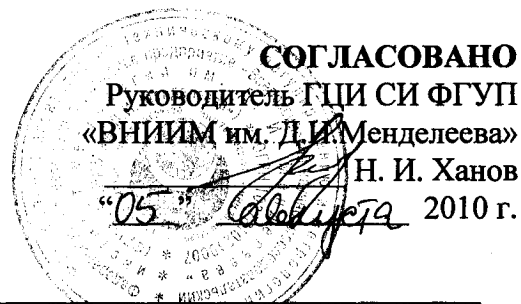


**Приложение к свидетельству
№ 40571 об утверждении типа
средств измерений**



| | |
|--|---|
| Гири классов точности F ₁ , F ₂ | Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>44995-10</u> Взамен № _____ |
|--|---|

Выпускаются по технической документации завода «RADWAG WAGI ELEKTRONICZNE Witold Lewandowski», Республика Польша.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гири классов точности F₁, F₂ (далее гири) предназначены для поверки (юстировки) весов и других средств измерений, в основу которых заложен принцип измерения веса, поверки (калибровки) гирь, а также для взвешивания веществ и материалов.

Гири могут применяться в лабораториях государственных метрологических служб, в лабораториях метрологических служб юридических лиц, в организациях по ремонту средств измерений массы, в аналитических, исследовательских и производственных лабораториях.

ОПИСАНИЕ

Гири являются мерами массы, воспроизводящими единицу массы, кратное или дольное ее значение.

Гири номинальной массой от 1 мг до 5 мг изготавливаются из алюминия (AL99), номинальной массой от 10 мг до 500 мг изготавливаются из нейзильбера (NS 48), номинальной массой от 1 г до 20 кг изготавливаются из слабомагнитной нержавеющей стали (1Cr18Ni9Ti).

Гири номинальной массой от 1 мг до 500 мг изготавливаются в виде плоских многоугольных пластин с хвостовиками для захвата гирь пинцетом. Гири номинальной массой от 1 г до 20 кг цилиндрической формы с головками для захвата руками или грузозахватными приспособлениями. Гири с номинальными значениями массы от 20 г до 20 кг имеют подгоночную полость, закрытую винтовой пробкой из материала соответствующего материалу гири.

На головке гирь от 1 г и выше нанесено номинальное значение массы гирь, у гирь класса точности F₂ класс точности обозначен буквой «F». Для гирь от 1 до 500 г включительно номинальное значение массы указано в граммах, на гирях номинальной массой 1 кг и более – в килограммах. Номинальное значение массы гирь нанесено без указания единиц физической величины. Гири могут быть объединены в наборы. Для отличия гирь одной и той же номинальной массой, входящих в набор в двух экземплярах на головке одной из них наносят точку. Наборы гирь и отдельные гири упакованы в деревянные футляры.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

| №/ № | Наименование характеристик | Значение характеристик |
|---------|--|--|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Номинальное значение массы гирь -классов точности F ₁ -классов точности F ₂ | 1мг-10кг 1мг-20кг |
| 2 | Относительная магнитная восприимчивость материала гирь, χ не более -классов точности F ₁ -классов точности F ₂ | 0,7-0,2 4,0-0,2 |
| 3 | Максимальная остаточная магнитная индукция $\mu_0 M$, (мкТл) -классов точности F ₁ -классов точности F ₂ | 25 80 |
| 4 | Плотность материала гирь, 10^3 кг/м ³ -классов точности F ₁ 500 мг 1г 2г 5г 10г 20г 50г ≥ 100 г -классов точности F ₂ 2г 5г 10г 20г 50г ≥ 100 г | ≥ 2,2 ≥ 3,0 ≥ 4,0 5,3 – 16,0 6,0 – 12,0 6,6 – 10,1 7,27 – 8,89 7,39 – 8,73 ≥ 2,0 ≥ 3,0 ≥ 4,0 4,8 – 24,0 6,0 – 12,0 6,4 – 10,7 |
| 5 | Параметр шероховатости поверхности гирь Ra, мкм, не более -классов точности F ₁ -классов точности F ₂ | 0,4 1,0 |
| 6 | Средний срок службы, лет | 10 |
| 7 | Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С -классов точности F ₁ -классов точности F ₂ - относительная влажность воздуха, % -классов точности F ₁ -классов точности F ₂ | от +15 до + 30 от -10 до + 40 от 25 до 75 от 25 до 75 |

Пределы допускаемых отклонений значений массы гирь от номинального значений при выпуске из производства и после ремонта приведены в табл.2.

Таблица 2

| Номинальное значение массы гири | Пределы допускаемых отклонений, ±мг, для гирь класса точности | |
|---------------------------------|---|----------------|
| | F ₁ | F ₂ |
| 1 мг | 0,020 | 0,06 |
| 2 мг | 0,020 | 0,06 |
| 5 мг | 0,020 | 0,06 |
| 10 мг | 0,025 | 0,08 |
| 20 мг | 0,03 | 0,10 |
| 50 мг | 0,04 | 0,12 |
| 100 мг | 0,05 | 0,16 |
| 200 мг | 0,06 | 0,20 |
| 500 мг | 0,08 | 0,25 |
| 1 г | 0,10 | 0,3 |
| 2 г | 0,12 | 0,4 |
| 5 г | 0,16 | 0,5 |
| 10 г | 0,20 | 0,6 |
| 20 г | 0,25 | 0,8 |
| 50 г | 0,3 | 1,0 |
| 100 г | 0,5 | 1,6 |
| 200 г | 1,0 | 3,0 |
| 500 г | 2,5 | 8,0 |
| 1 кг | 5,0 | 16 |
| 2 кг | 10 | 30 |
| 5 кг | 25 | 80 |
| 10 кг | 50 | 160 |
| 20 кг | - | 300 |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на титульный лист паспорта и на футляр.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки:

| Наименование | Количество |
|---------------------------|------------|
| Гиря (набор гирь) | 1 шт. |
| Футляр | 1 шт. |
| Паспорт (ПС) | 1 экз. |
| Пинцет (для наборов гирь) | 1 шт. |

ПОВЕРКА

Поверка гирь класса точности F₁, F₂ проводится по МИ 1747-87 ГСИ. «Меры массы образцовые и общего назначения. Методика поверки.»

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.021-2005 ГСИ «Государственная поверочная схема для средств измерений массы»;

Международная рекомендация OIML R111 «Гири классов точности E_1 , F_1 , F_2 , M_1 , M_{1-2} , M_2 , M_{2-3} , и M_3 . Часть 1. Метрологические и технические требования».

Техническая документация фирмы-изготовителя - завод «RADWAG WAGI ELEKTRONICZNE Witold Lewandowski», Республика Польша.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип гирь класса точности F_1 , F_2 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель:

Завод «RADWAG WAGI ELEKTRONICZNE Witold Lewandowski», 26-600 Radom, Bracka 28 street, Республика Польша

Заявитель:

ООО «РАДВАГ СПб», 192007, Санкт-Петербург, ул. Тамбовская, д. 8-Б, пом. 18-20, а/я 154

Директор ООО «РАДВАГ СПб»

Богданёнок О.А.

