



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

23 " Августа 2010 г

**Штангенциркули с отсчетом по круговой
шкале Primat**

Внесены в Государственный реестр
средств измерений
Регистрационный № 45396-10

Взамен №

Выпускаются по технической документации фирмы Wollschlager GmbH & Co. KG, Германия, под торговой маркой Primat.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули с отсчетом по круговой шкале Primat (далее штангенциркули) предназначены для измерений наружных и внутренних линейных размеров деталей, а также глубины пазов, выемок и т.д.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия штангенциркуля — механический.

Штангенциркули состоят из следующих элементов: штанги, рамки, зажимающего элемента, круговой шкалы отсчетного устройства, плоского глубиномера, губок с плоскими измерительными поверхностями для измерений наружных размеров и губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров.

У штангенциркулей измерительные поверхности шлифованы и тонко полированы, штанга и рамка из закаленной нержавеющей стали.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм	Цена деления круговой шкалы, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм	Масса, кг, не более
0 ... 150	0,02	$\pm 0,03$	0,180
0 ... 150	0,02	$\pm 0,03$	0,180
0 ... 200	0,02	$\pm 0,03$	0,190
0 ... 300	0,02	$\pm 0,04$	0,380

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на штангу штангенциркуля методом наклейки и на паспорт типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

Наименование	Количество
штангенциркуль	1 шт.
футляр	1 шт.
паспорт	1 экз.
методика поверки	1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с документом по поверке «Штангенциркули с отсчетом по круговой шкале Primat. Методика поверки», разработанным и утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в августе 2010 г. и включенным в комплект поставки штангенциркулей.

Основные средства поверки:

- меры длины концевые плоскопараллельные образцовые 5-го разряда по МИ 1604-87 или класса точности 3 по ГОСТ 9038-90.
 - микрометр типа МК-25 мм, класс точности 2 по ГОСТ 6507-90.
- при выпуске штангенциркуля из производства дополнительно применяют:
- образцы шероховатости ГОСТ 9378-93.

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей с отсчетом по круговой шкале Primat утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

фирма Wollschlaeger GmbH & Co. KG, Германия, под торговой маркой Primat,
Industriestrasse 38c,
44894 Bochum,
Telefon: (02 34) 92 11 – 0,
Telefax: (02 34) 92 11 – 440,
E-mail: bochum@wollschlaeger.de, www.wollschlaeger.de

ЗАЯВИТЕЛЬ

Официальный представитель в России ООО «Гедоре Веркцойге» 119421 Россия, г.Москва,
ул.Новаторов, 1
тел. (495) 748-2000,
факс. (495) 938-2847,
E-mail: info@gedore.ru, www.gedore.ru

Генеральный директор ООО «Гедоре Веркцойге»

