

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Индикаторы рычажно-зубчатые с цифровым отсчетным устройством «МИКРОТЕХ»

Назначение средства измерений

Индикаторы рычажно-зубчатые с цифровым отсчетным устройством "МИКРОТЕХ" (далее по тексту – индикаторы) предназначены для измерения размеров относительным методом, для измерений отклонений формы и расположения поверхностей.

Индикаторы рычажно-зубчатые с цифровым отсчетным устройством могут применяться в машиностроении и других отраслях промышленности.

Описание средства измерений

Принцип действия индикатора основан на преобразовании кругового перемещения измерительного рычага в электрический сигнал с последующей индикацией на цифровом отсчетном устройстве.

Индикаторы состоят из корпуса с устройством индикации и измерительного рычага. Индикация выполняется с помощью жидкокристаллического цифрового отсчетного устройства.



Рисунок 1 - Вид индикаторов рычажно-зубчатых с цифровым отсчетным устройством «Микротех».

Метрологические и технические характеристики

Тип	Диапазон измерений, мм	Дискретность отсчета, мм	Наибольшее измери- тельное усилие, Н
ИРБЦ-05	от 0 до 0,5	0,001	0,4

Рабочие условия:

Температура, °С (20 ± 5)

Влажность, % не более 80

Индикаторы изготавливаются двух классов точности: 0 и 1.

Пределы допускаемой погрешности индикаторов при температуре (20±5)°С и относительной влажности до 80 % соответствуют:

для класса точности 0 – (±13) мкм,

для класса точности 1 – (±20) мкм,

размах показаний не превышает 5 мкм.

Индикаторы допускаются эксплуатировать при температуре окружающей среды от +10 °С до +35 °С и относительной влажности воздуха – не более 80 % при температуре +25 °С.

Электропитание индикаторов исполнено со встроенным источником питания постоянного тока напряжением 1,5 В.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится печатным способом на титульную страницу руководства по эксплуатации и футляр.

Комплектность средства измерений

Наименование	Количество
индикатор рычажно-зубчатый	1 шт.
кронштейн	1 шт.
элемент питания	1 шт.
футляр	1 шт.
руководство по эксплуатации	1 шт.

Поверка

осуществляется в соответствии с МП-01.56:2009 «Индикаторы типов ИРБ, ИРБПТ, ИРБЦ "МИКРОТЕХ" Методика поверки (калибровки)».

Рабочие эталоны – в соответствии с МП-01.56:2009.

Сведения о методиках (методах) измерений

Метод измерений изложен в руководстве по эксплуатации ИРБЦ.005.001.210 РЭ «Индикатор рычажно-зубчатый с цифровым отсчетным устройством тип ИРБЦ-05-0,01».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к индикаторам рычажно-зубчатым

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм».

Технические условия ТУ У 33.2-30291682-006:2010 фирмы ЧНПП «Микро-тех», г. Харьков, Украина.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

Изготовитель

Частное научно-производственное предприятие "МИКРОТЕХ" 61001, Украина, г. Харьков, ул. Руставели, 39.

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений (ГЦИ СИ) ФГУП «ВНИИМС», г. Москва, аттестат аккредитации № 30004-08 от 27.06.2008г.

Адрес: 119361, г.Москва, ул.Озерная, д.46

Тел./факс: (495) 437-55-77 / 437-56-66.

E-mail: office@vniims.ru, адрес в Интернете: www.vniims.ru

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Е. Р. Петро-

сян

« ____ » _____ 2011 г.

м.п.