

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Скобы с отсчетным устройством СР, СРП, СИ

Назначение средства измерений

Скобы с отсчетным устройством СР, СРП, СИ (далее по тексту - скобы) предназначены для измерений линейных наружных размеров изделий методом сравнения в условиях промышленного производства.

Описание средства измерений

Скобы выпускаются двух модификаций. Скобы с встроенным отсчетным устройством СР, СРП и скобы с индикаторным отсчетным устройством СИ предназначены для измерений отклонения наружных размеров от заданного значения в диапазоне размеров от 0 до 200 мм и состоят из следующих элементов: зажима, переставной пятки, упора, подвижной пятки, отсчетного устройства, теплоизоляционных накладок и арретира. Измерительные устройства скоб имеют два переставляемых указателя поля допуска. Для обеспечения постоянного измерительного усилия скобы оснащаются трещотками. По требованию пользователя скобы могут быть изготовлены:

- с гладкими измерительными поверхностями,
- с тарельчатыми измерительными поверхностями для измерений длины общей нормали зубчатых колес,
- со сменными вставками.

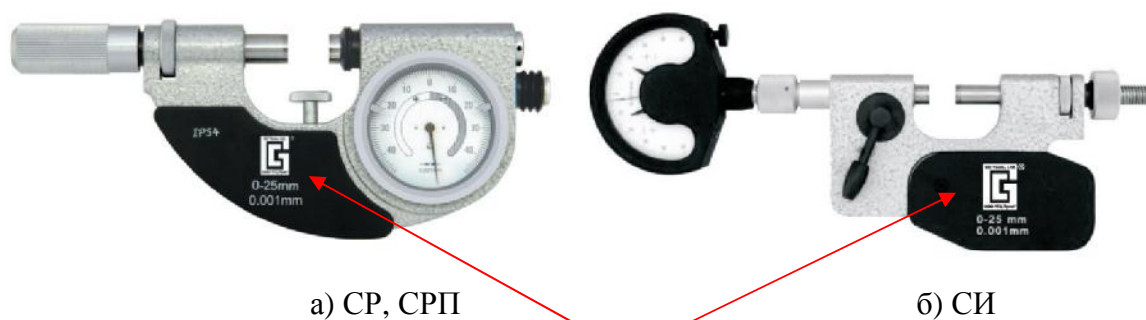


Рисунок 1 – Общий вид скоб с отсчетным устройством СР, СРП, СИ и место нанесения знака утверждения типа.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1

Тип скоб	Диапазон измерений скоб, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности скоб, мм			
		±30 делений от нулевого штриха	Св.±30 делений от нулевого штриха	На нормированном участке 0,1 мм	На любом участке 3 мм
СР	св. 0 до 25 вкл. от 25 до 50 вкл. от 50 до 75 вкл. от 75 до 100 вкл. от 100 до 125 вкл. от 125 до 150 вкл.	±0,001	±0,002	-	-
СИ	св. 0 до 50 вкл. от 50 до 100 вкл.	-	-	±0,005	±0,008
	от 100 до 200 вкл.				±0,010

Таблица 2

Тип скоб	Диапазон измерений скоб, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности скоб, мм			
		±30 делений от нулевого штриха	св. ±30 делений от нулевого штриха	На нормированном участке 0,1 мм	На любом участке 3 мм
СРП	св. 0 до 25 вкл. от 25 до 50 вкл. от 50 до 75 вкл. от 75 до 100 вкл.	±0,0007	±0,0014	-	-
СИ	св. 0 до 25 вкл. св. 0 до 50 вкл. от 50 до 100 вкл. от 100 до 150 вкл. от 150 до 200 вкл.	-	-	±0,007	±0,020
СИ	св. 0 до 40 вкл. от 40 до 90 вкл. от 90 до 140 вкл. от 140 до 190 вкл.	-	-	±0,007	±0,020

Примечания:

1 Скобы с отсчетным устройством типов СР, СРП оснащаются встроенным в корпус отсчетным устройством с ценой деления 0,001 мм.

2 Скобы с отсчетным устройством типа СИ, могут оснащаться измерительными головками с ценой деления 0,01 мм; 0,005 мм; 0,002 мм; 0,001 мм или 0,0005 мм.

Рабочие условия эксплуатации:

Температура, °С (20 ± 5)

Влажность, % не более 80

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на заднюю поверхность корпуса скоб с отсчетным устройством методом наклейки и в правом верхнем углу паспорта типографским методом.

Комплектность средства измерений

Для скоб с отсчетным устройством типа СР, СРП

Наименование	Количество
скоба с отсчетным устройством СР или СРП	1 шт.
паспорт	1 шт.
отвертка	1 шт.
футляр	1 шт.

Для скоб с отсчетным устройствам типа СИ

Наименование	Количество
скоба с отсчетным устройством СИ	1 шт.
паспорт	1 шт.
отсчётное устройство	1 шт.
ключ	1 шт.
футляр	1 шт.

Поверка

осуществляется в соответствии с документом ГОСТ 8.359-79 «ГСИ. Скобы с с отсчетным устройством. Методы и средства поверки».

Основные средства поверки:

- Концевые меры длины 4-го разряда по МИ 1604-89

Сведения о методиках (методах) измерений

Метод измерений изложен в разделе 7 «Заметки по эксплуатации и хранению» паспортов СРП.00.001.ПС и СИ.00.002.ПС

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к скобам с отсчетным устройством СР, СРП, СИ

ГОСТ 11098-75 «Скобы с отсчетным устройством. Технические условия»

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм».

Технические условия ТУ 3942-010-25434828-2011 «Скобы с отсчетным устройством СР, СРП».

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

Изготовитель

ООО «ГЦ Тулз», 433503, Россия, Ульяновская обл., г. Димитровград, ул. Куйбышева, 83, Тел./факс (84235) 5-41-05, 5-27-75, E-mail: sales@gctools.ru

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений (ГЦИ СИ) ФГУП «ВНИИМС», г. Москва,

Аттестат аккредитации Госреестр № 30004-08 от 27.06.2008г.

Адрес: 119361, г.Москва, ул.Озерная, д.46

Тел./факс: (495) 437-55-77 / 437-56-66.

E-mail: office@vniims.ru ,

адрес в Интернете: www.vniims.ru

Заместитель Руководителя
Федерального агентства по техническому
регулированию и метрологии

Е.Р. Петросян

м.п.

«__» _____ 2012 г.