

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Скобы рычажные со встроенным индикатором типа CP Micron

#### Назначение средства измерений

Скобы рычажные со встроенным индикатором типа CP Micron (далее - скобы рычажные) предназначены для измерений наружных линейных размеров прецизионных деталей методом сравнения с концевой мерой длины.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса в цеховых условиях.

#### Описание средства измерений

Скобы рычажные состоят из корпуса с теплоизоляционными накладками, двух измерительных поверхностей - подвижной и переставной, стопорного винта, стрелочного отсчетного устройства с вращающимся циферблатом, что дает возможность установки его в нулевое положение, сменного регулируемого центрирующего упора, для установки измеряемого изделия.

Подвижная измерительная поверхность отводится кнопкой-рычагом отвода, переставная – имеет точную регулировку. Измерительные поверхности оснащены твердым сплавом.

Скобы рычажные имеют постоянное измерительное усилие.



Рисунок 1 - Общий вид скобы рычажной со встроенным индикатором типа CP Micron.

#### Метрологические и технические характеристики

Таблица 1

Диапазон измерений, мм	Цена деления отсчетного устройства, мм	Диапазон показаний отсчетного устройства, дел	Размах показаний, дел	Измерительное усилие, Н	Колебание измерительного усилия, Н, не более
от 0 до 25 вкл.	0,001	± 40	0,3	6 ± 1	1
св. 25 до 50 вкл.					
св. 50 до 75 вкл.					
св. 75 до 100 вкл.					

Таблица 2

Участок шкалы отсчетного устройства от нулевого штриха, дел	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм
$\pm 30$	$\pm 1,4$
св. $\pm 30$	$\pm 2$

Температура окружающей среды, °С  $20 \pm 5$

Относительная влажность воздуха не более 80 % при температуре плюс 25 °С.

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на наружную поверхность крышки футляра скобы рычажной методом наклейки и на паспорте типографским способом.

### Комплектность средства измерений

Наименование	Количество
скоба рычажная	1 шт.
футляр	1 шт.
ключ	1 шт.
паспорт	1 экз.
методика поверки	1 экз.

### Поверка

осуществляется в соответствии с документом МП 49690-12 «Скобы рычажные со встроенным индикатором типа CP Micron. Методика поверки», разработанным и утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в августе 2011 г. и включенным в комплект поставки скоб.

Основные средства поверки:

- образцы шероховатости поверхности по ГОСТ 9378-93;
- меры длины концевые плоскопараллельные 4-го разряда по МИ 1604-87.

### Сведения о методиках (методах) измерений

Метод измерений изложен в разделе «Подготовка к работе и правила эксплуатации» Паспорта скоб рычажных со встроенным индикатором типа CP Micron.

### Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к скобам рычажным со встроенным индикатором типа CP Micron

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне  $0,2 \dots 50$  мкм»;

Техническая документация фирмы-изготовителя.

### Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

**Изготовитель**

Фирма MICRONTOLS S.P.O., Чешская Республика  
Dvorakova 4, Ceske Budejovice. PSC: 370 01. Czech Republic,  
Telefon: +420 387 415 073,  
E-mail: [mt@microntools.cz](mailto:mt@microntools.cz), [www.microntools.cz](http://www.microntools.cz)

**Заявитель**

Закрытое акционерное общество (ЗАО) Торговый дом «Завод «МИКРОН»  
Адрес: 111524, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7  
тел. +7 (495) 775-2475 многоканальный,  
E-mail: [micron@microntools.ru](mailto:micron@microntools.ru), [www.microntools.ru](http://www.microntools.ru)

**Испытательный центр**

Государственный центр испытаний средств измерений ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»  
Аттестат аккредитации № 30004-08 от 27.06.2008 г.  
Адрес: 119361, г. Москва, ул.Озерная, д. 46  
Тел./факс: (495) 437-55-77 / 437-56-66.  
E-mail: [office@vniims.ru](mailto:office@vniims.ru), адрес в Интернет: [www.vniims.ru](http://www.vniims.ru)

**Заместитель**

Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

Е.Р. Петросян

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2012 г.

м.п.