

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Гири класса M_{1-2} массой 500 кг

Назначение средства измерений

Гири класса M_{1-2} массой 500 кг предназначены для поверки весов среднего класса точности III и более низкого класса точности.

Описание средства измерений

Гири класса M_{1-2} массой 500 кг изготовлены в трех исполнениях: моделей «Гиря 500 кг M_{1-2} », «Гиря ST 500 кг M_{1-2} » и «Гиря MT 500 кг M_{1-2} », отличающиеся формой и габаритными размерами (далее гири).

Гиря модели «Гиря 500 кг M_{1-2} » имеет цилиндрическую форму, в торцевой части которой имеется подгоночная полость, закрытая крышкой и закрепленная посредством четырех винтов. Два винта имеют закрепительные штифты, выполненные из алюминия для пломбирования гири. Для подъема гири по бокам имеются уши для грузоприемных петель.

Гиря модели «Гиря MT 500 кг M_{1-2} » имеет форму параллелепипеда, в верхней части которой имеются две подгоночные полости, закрытые крышкой посредством четырех винтов. Два винта для каждой крышки имеют закрепительные штифты, выполненные из алюминия для пломбирования. В верхней части гири имеется грузоприемная петля для подъема. В основании гири имеется углубление для утопления грузоприемной петли другой гири при установке их одна на другую.

Гиря модели «Гиря ST 500 кг M_{1-2} » имеет цилиндрическую форму с плоским основанием, позволяющим устанавливать гирю в вертикальном положении. В нижнем основании гири имеется подгоночная полость, закрытая крышкой, которая крепится посредством четырех винтов. Два винта имеют закрепительные штифты, выполненные из алюминия для пломбирования. Гиря имеет две грузоприемные петли для захвата ее сверху и с боку. Для предотвращения перемещений гири во время транспортирования или штабелирования в теле гири имеются посадочные гнезда.

Все гири изготовлены из серого чугуна. Подгоночные полости гирь, заполнены технической дробью из чугуна по ГОСТ 11964. Общий вид гирь и место их пломбирования представлены на рис.1 ÷ 6.



Рис. 1 – Общий вид «Гиря 500 кг класса M_{1-2} »

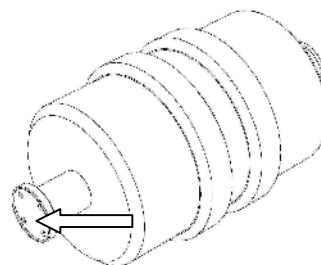


Рис.2 – Место пломбирования от несанкционированного доступа



Рис. 3 Общий вид «Гиря МТ 500 кг М₁₋₂»

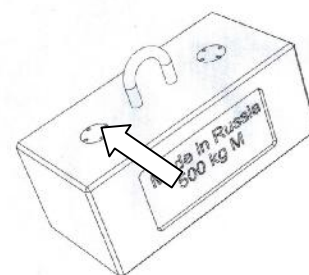


Рис.4 Место пломбирования от несанкционированного доступа



Рис. 5 Общий вид «Гиря СТ 500 кг М₁₋₂»



Рис. 6 Место пломбирования от несанкционированного доступа

Метрологические и технические характеристики

Номинальное значение массы гири, кг	500
Класс точности по ГОСТ OIML R 111-1-2009.....	M ₁₋₂
Пределы допускаемой погрешности гири (δm), г	±50
Форма гири:	
для моделей «Гиря 500 кг М ₁₋₂ » и «Гиря СТ 500 кг М ₁₋₂ »	цилиндрическая
для модели «Гиря МТ 500 кг М ₁₋₂ »	параллелепипедная
Шероховатость поверхности как у серого чугуна, тщательно отлитого в форму из мелкого песка.	
Материал гирь	СЧ 15÷СЧ18
Максимальная остаточная магнитная индукция (μ ₀ M), мкТл	250
Плотность материала гирь, 10 ³ кг/м ³	7,1 (±0,6)
Габаритные размеры гири, мм, не более:	
для модели «Гиря 500 кг М ₁₋₂ ».....	Ø 430x821
для модели «Гиря МТ 500 кг М ₁₋₂ »	715x360x310
для модели «Гиря СТ 500 кг М ₁₋₂ »	Ø500x450
Средний срок службы, лет.....	12

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится типографским способом в правом верхнем углу руководства по эксплуатации, совмещенного с паспортом АВС 42712.002 РЭ.

Комплектность средства измерений

№ п/п	Наименование	Количество шт.
1	Гиря	1
2	Руководство по эксплуатации, совмещенное с паспортом ABC.42712.002 РЭ	1

Поверка осуществляется по методике поверки, изложенной в ГОСТ OIML R 111-1-2009 «Гири классов E₁, E₂, F₁, F₂, M₁, M₁₋₂, M₂, M₂₋₃ и M₃. Метрологические и технические требования». Приложение ДА.

Сведения о методиках (методах) измерений

Описание метода измерений содержится в Приложении С ГОСТ OIML R 111-1-2009 «Гири классов E₁, E₂, F₁, F₂, M₁, M₁₋₂, M₂, M₂₋₃ и M₃. Метрологические и технические требования».

Нормативные документы, устанавливающие требования к гирям

ГОСТ OIML R 111-1-2009 «Гири классов E₁, E₂, F₁, F₂, M₁, M₁₋₂, M₂, M₂₋₃ и M₃. Метрологические и технические требования».

ГОСТ 8.021-2005 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений массы».

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ и (или) услуг по обеспечению единства измерений.

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственная компания «АВС», г. Новокузнецк Кемеровской обл.

Адрес: 654044, Кемеровская область, г. Новокузнецк, ул. Косыгина 29-36
Тел., факс (3843) 62-69-12, 8-903-908-3664, E-mail: npkavs@mail.ru

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Сибирский государственный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский институт метрологии» (ФГУП «СНИИМ»), зарегистрированное в Государственном реестре средств измерений под № 30007-09 от 12.12.2009 г.

Адрес: 630004, г. Новосибирск, пр. Димитрова, 4
Тел. (383) 210-08-14, факс (383) 210-13-60, E-mail: director@sniim.nsk.ru

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Ф.В.Булыгин

«_____» _____ 2012 г.