

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Счетчики газа объемные диафрагменные АМТ (G6; G10; G16) с термокоррекцией

Назначение средства измерений

Счетчики газа объемные диафрагменные АМТ (G6; G10; G16) с термокоррекцией (далее - счетчики), предназначены для измерения объема природного газа по ГОСТ 5542-87 и других не агрессивных к материалам счетчика газов, с приведением измеряемого объема газа к нормальным условиям по ГОСТ 2939-.

Описание средства измерений

Счетчики газа состоят из измерительного механизма, корпуса и отсчетного устройства. Измерительное устройство состоит из набора камер со встроенными мембранами. Кривошипно-шатунные механизмы преобразуют поступательное движение мембран во вращательное, которое через магнитную муфту передается электронному отсчетному устройству. Счетчики газа имеют встроенный температурный компенсатор (термокорректор), который обеспечивает приведение измеренного значения объема газа к плюс 20 °С в диапазоне температур от - 25 °С до + 55 °С.

Вся измерительная система помещена в газонепроницаемый корпус. Корпус изготавливается из листовой стали холодной штамповкой. Мембраны изготавливаются из резинопolyesterоловой ткани. Присоединение к трубопроводу – фланцевое.

Фотография общего вида с указанием мест пломбирования



Место пломбирования

Метрологические и технические характеристики

	G6	G10	G16
Номинальный расход, м ³ /ч	6	10	16
Минимальный расход, не менее, м ³ /ч	0,06	0,1	0,16
Максимальный расход, не более, м ³ /ч	10	16	25
Порог чувствительности, не более, м ³ /ч	0,008	0,013	

	G6	G10	G16
Максимальная емкость измерительных камер, дм ³	2,2	5,0	
Диапазон рабочих температур, °С	- 25 ... +55		
Пределы допускаемой основной относительной погрешности (при выпуске из производства и после ремонта) в диапазоне расходов, % Q _{min} ≤ Q < 0,1Q _{nom} 0,1Q _{nom} ≤ Q ≤ Q _{max}	±3 ±1,5		
Пределы допускаемой основной относительной погрешности (в процессе эксплуатации) в диапазоне расходов, % Q _{min} ≤ Q < 0,1Q _{nom} 0,1Q _{nom} ≤ Q ≤ Q _{max}	±5 ±3		
Максимальное рабочее давление, кПа	50		
Потеря давления, не более, Па	200	300	
Емкость отсчетного устройства, м ³	99999,9999	999999,999	
Межосевое расстояние, не более, мм	250	280	
Размеры трубной резьбы, дюйм	G1 ¼	G2	
Масса, не более, кг	3,8	7,1	
Габаритные размеры, не более, мм	326x182x276	393 x 205 x 344	
Температура хранения и транспортирования, °С	-30 ... +55		
Средняя наработка на отказ, не менее, часов	100000		
Срок службы, не менее, лет	20		

Знак утверждения типа

наносится на счетчик и титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Наименование	Кол-во	Примечание
Счетчик газа АМТ	1	По заказу
Паспорт	1	

Поверка

осуществляется по документу по ГОСТ 8.324-2002 «Счетчики газа. Методика поверки».

Основные средства поверки:

-расходомерные установки с погрешностью ±0,5%.

Сведения о методиках (методах) измерений

изложены в документе «Счетчики газа объемные диафрагменные АМТ (G6; G10; G16) с термомкоррекцией. Паспорт».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к счетчикам газа объемным диафрагменным АМТ (G6; G10; G16) с термомкоррекцией

1.ГОСТ Р 52931-2008 «Приборы контроля и регулирования технологических процессов. Общие технические условия».

2.ГОСТ Р 50818-95 «Счетчики газа объемные диафрагменные. Общие технические требования и методы испытаний».

3. МОЗМ МР № 6 «Счетчики газа. Общие требования».

4. МОЗМ МР № 137-1 «Счетчики газа. Часть 1.Требования»

5.Техническая документация фирмы – изготовителя.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Осуществление торговли и товарообменных операций.

Изготовитель

Фирма «Aparator Metrix» S.A., Польша
83-110, г.Тчев, ул. Пяскова ,3
Тел.: +48585309200
Факс: +48585309300

Испытательный центр

ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС», 119361, г. Москва, ул.Озерная, д.46,
тел. +7 495 437-55-77, факс.+7 495 437-56-66, [e.mail:office@vniims.ru](mailto:office@vniims.ru)
Аттестат аккредитации № 30004-08

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Ф.В.Булыгин

М.п. «___»_____2012г.