

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Нивелиры с компенсатором VEGA L20, VEGA L24

#### Назначение средства измерений

Нивелиры с компенсатором VEGA L20, VEGA L24 предназначены для измерения превышений методом геометрического нивелирования по вертикальным рейкам.

#### Описание средства измерений

Нивелиры с компенсатором VEGA L20, VEGA L24 - геодезические приборы, принцип действия которых основан на автоматической установке визирной оси в горизонтальное положение с помощью маятникового компенсатора с магнитным демпфером.

Основными частями нивелиров с компенсатором VEGA L20, VEGA L24 являются: зрительная труба с компенсатором, несъемная подставка (трегер) с тремя подъемными винтами и вертикальная осевая система. Приведение нивелиров с компенсатором VEGA L20, VEGA L24 в рабочее положение осуществляется подъемными винтами по круглому установочному уровню. Наведение на нивелирную рейку в горизонтальной плоскости обеспечивает наводящий винт с бесконечным ходом. Нивелиры с компенсатором VEGA L20, VEGA L24 имеют горизонтальный лимб для угловых измерений и дальномерные нити для измерения расстояний. Взятие отсчета по рейке выполняется визуально.

Выпускаемые модификации различаются значением увеличения зрительной трубы, а также погрешностью измерений.

Общий вид нивелиров с компенсатором VEGA L20, VEGA L24



Пломбирование крепёжных винтов корпуса нивелиров с компенсатором VEGA L20, VEGA L24 не производится; ограничение доступа к узлам обеспечено конструкцией крепёжных винтов, которые могут быть сняты только при наличии специальных ключей.

#### Метрологические и технические характеристики

Наименование характеристики	Значение	
	VEGA L20	VEGA L24
Допустимая СКП измерения превышения на 1км двойного хода, мм:	±2,5	±2,0
Диапазон измерений горизонтальных углов, ...°:	360	
Цена деления горизонтального лимба, ...°:	1	
Увеличение зрительной трубы, крат, не менее:	20	24
Диаметр входного зрачка зрительной трубы, мм, не менее:	30	

Наименьшее расстояние визирования, м, не более:	0,55
Угловое поле зрения зрительной трубы, ...° ...', не менее:	1 20
Цена деления круглого установочного уровня, ...'/ 2мм:	8
Диапазон работы компенсатора, ...', не менее:	± 15
Допустимая СКП установки линии визирования, ...":	±0,5
Систематическая погрешность компенсатора, ...", не более:	±0,3
Коэффициент нитяного дальномера	100 ± 1%
Значение постоянного слагаемого нитяного дальномера, м:	0
Диапазон рабочих температур, °С:	от - 20 до + 50
Габаритные размеры, ДхВхШ, мм, не более:	206x123x128
Масса, кг, не более:	1,3

### Знак утверждения типа

наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации и наклейкой на корпус нивелиров с компенсатором VEGA L20, VEGA L24.

### Комплектность средства измерений

Наименование	Количество, ед.
Нивелир с компенсатором	1
Юстировочная шпилька	1
Шестигранный ключ	1
Транспортировочный ящик	1
Методика поверки	1
Руководство по эксплуатации	1
Адсорбент влаги	1

### Поверка

осуществляется по документу МП АПМ 26-13 «Нивелиры с компенсатором VEGA L20, VEGA L24. Методика поверки», утверждённому ГЦИ СИ ООО «Автопрогресс-М» в июле 2013 г.

- Перечень основного оборудования, необходимого для поверки:
- Экзаменатор геодезический многодиапазонный ЭГЕМ, ПГ ±0,5"
  - Стенд универсальный коллиматорный ВЕГА УКС, СКО ±0,3";
  - Секундомер СДСпр-1-2-000 2кл. ГОСТ 5072-79;
  - Нивелир типа Н-05 ГОСТ 10528-90;
  - Теодолит типа Т2 ГОСТ 10529-96;
  - Рулетка измерительная 5м 3кл ГОСТ 7502-98;
  - Нивелирная рейка РН-3 ГОСТ 10528-90;
  - Высотный стенд ГОСТ 10528-90.

### Сведения о методиках (методах) измерений

Методика измерений приведена в документе: «Нивелиры с компенсатором VEGA L20, VEGA L24. Руководство по эксплуатации».

### Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к нивелирам с компенсатором VEGA L20, VEGA L24

1. ГОСТ Р 53340-2009 «Приборы геодезические. Общие технические условия».
2. Техническая документация «TIANJIN SEOP PRECISION INSTRUMENT CO., LTD», КНР.

**Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений**

- осуществление геодезической и картографической деятельности.

**Изготовитель**

«TIANJIN SEOP PRECISION INSTRUMENT CO., LTD», КНР  
No.90, Jinch Road, Dongli District. Tianjin, China 300300  
Tel. +86 (22) 24459900; Fax. +86 (22) 24371861

**Заявитель**

ООО «Ньюкаст-Ист»  
111524, г. Москва, ул. Электродная, д. 9, строение 2-3  
Тел.: +7 (499) 951-40-02, факс: +7 (499) 951-40-05

**Испытательный центр**

ГЦИ СИ ООО «Автопрогресс-М»  
125829, г. Москва, Ленинградский пр-т, д. 64, офис 501Н.  
Тел.: +7 (499) 155-0445, факс: +7 (495) 785-0512  
E-mail: [info@autoproggress-m.ru](mailto:info@autoproggress-m.ru)  
Аттестат аккредитации № 30070-07

Заместитель

Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_ Ф.В.Булыгин

М. п. «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2013 г.