

Согласовано
Руководитель ГЦИ СИ
Директор ФГУ
«Челябинский ЦСМ»



А.И. Михайлов
2007 г.

Угольники поверочные 90 ⁰ слесарные плоские 1-го и 2-го класса точности типа УП	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 5747-76... Взамен №
--	---

Выпускается по ГОСТ 3749-77

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Угольники поверочные 90⁰ слесарные типа УП (далее угольники) выпускаются двух классов точности-1-го и 2-го.

Угольники предназначены для проверки прямых углов. Применяются при слесарно-сборочных и лекальных работах для контроля взаимоперпендикулярного расположения деталей или каких либо поверхностей.

Угольники могут применяться в различных отраслях промышленности и в бытовых целях.

ОПИСАНИЕ

Конструктивно угольники представляют из себя единую цельную деталь, вырубленную из листовой качественной инструментальной стали с последующей термической и механической обработкой.

Стороны угольников имеют по две доведенные плоские поверхности, образующие внутренний и наружный рабочие углы.

Угольники изготавливаются нескольких типоразмеров и 2-х классов точности.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№ п/п	Тип	Размеры НхL, мм	Класс точности	Допуск перпендикулярности, мкм
1	УП	60X40	1	5,0
2		100X60		6,0
3		160X100		7,0
4		250X160		9,0
5		400X250	2	12,0
6		60X40		13,0
7		100X60		15,0
8		160X100		18,0
9		250X160		22,0
10		400X250	30,0	

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию – паспорт, типографским способом или методом штемпелевания.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

№ п/п	Наименование	Количество
1	Угольник, шт.	1
2	Паспорт, экз.	1
3	Футляр или чехол	1

ПОВЕРКА

Поверка угольников проводится по МИ 1799-87 «Методические указания. Угольники поверочные 90°. Методика контроля».

Межповерочный интервал – 3 года.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 3749-77 «Угольники поверочные 90⁰. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип угольников поверочных 90⁰ слесарных УП размеров, мм: 60x40, 100x60, 160x100, 250x160, 400x250 1-го и 2-го классов точности утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и при эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО НПП «Челябинский инструментальный завод» (ООО НПП «ЧИЗ»).

454008, Россия, г. Челябинск, Свердловский тракт, 38

Тел./факс: (351)791-17-83; 268-99-01; 268-99-02; 268-99-04



А.Б. Лившиц