

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Ключи моментные предельные серии Industrial моделей 3AR, 3AR P, 4TH, 4TH P, 4AR, 4R, 4R P, 4R split, 5AR, 5AR P, 5R, 5R P, 5R split, 6R split

Назначение средства измерений

Ключи моментные предельные серии Industrial моделей 3AR, 3AR P, 4TH, 4TH P, 4AR, 4R, 4R P, 4R split, 5AR, 5AR P, 5R, 5R P, 5R split, 6R split (далее – ключи) предназначены для воспроизведения крутящего момента силы при нормированной затяжке резьбовых соединений и сигнализации о достижении нормированного значения.

Описание средства измерений

Принцип работы ключей основан на срабатывании механизма регулирования значения крутящего момента, расположенного внутри корпуса. Под действием приложенной к рукоятке ключей силы при достижении заранее установленного значения крутящего момента силы ключи «переламываются» над верхней частью рукоятки со слышимым «щелчком», что указывает на достижение установленного крутящего момента силы.

Ключи моментные предельные серии Industrial моделей 3AR, 4TH, 4AR, 4R, 4R split, 5AR, 5R, 5R split, 6R split состоят из корпуса, рукоятки, основной и дополнительной шкалы с указателем, фиксатора, предельного механизма, гнезда с замком для установки сменных инструментальных насадок или присоединительного квадрата.

Ключи моментные предельные серии Industrial моделей 3AR P, 4TH P, 4R P, 5AR P, 5R P не имеют шкалы с указателем. Крутящий момент силы задается при помощи измерителя крутящего момента силы. Ключи моментные предельные серии Industrial моделей 3AR P, 4TH P, 4R P, 5AR P, 5R P состоят из корпуса, рукоятки, предельного механизма, гнезда с замком для установки сменных инструментальных насадок или присоединительного квадрата.

Выпускаемые модификации различаются диапазоном измерения крутящего момента силы и размером присоединительного квадрата или инструментальной насадки.

Опломбирование ключей не производится, ограничение доступа обеспечивается конструкцией ключей, которая может быть вскрыта только при помощи специального инструмента.



Общий вид ключей моментных предельных серии Industrial моделей 3AR, 3AR P, 4TH, 4TH P, 4AR, 4R, 4R P, 4R split, 5AR, 5AR P, 5R, 5R P, 5R split, 6R split

Метрологические и технические характеристики

Модель	Диапазон измерений крутящего момента силы, Нм	Пределы допускаемой относительной погрешности измерений крутящего момента силы, %	Размер присоединительного гнезда или внутреннего квадрата, мм, (дюйм)	Габаритные размеры (длина), не более, мм	Масса, кг, не более
3AR, 3AR P	100 ÷ 500	±4	20 (¾) 25 (1)	910	5,2
4R, 4R P	150 ÷ 700		20 (¾) 25 (1)	1150	6,3
4AR	200 ÷ 800		20 (¾) 25 (1)	1250	6,4
4TH 4TH P	130 ÷ 550		22	935 835	4,6
5R, 5R P	300 ÷ 1000		20 (¾) 25 (1)	1475	7,3
5AR, 5AR P	700 ÷ 1500		20 (¾) 25 (1)	1475	10,4
4R split	150 ÷ 700		20 (¾) 25 (1)	1150	6,3
5R split	300 ÷ 1000		20 (¾) 25 (1)	1475	7,3
6R split	900 ÷ 2000		25 (1)	1920	13

Наработка на отказ – не менее 5000 циклов.

Диапазон рабочей температуры от минус 10 до плюс 60°C.

Знак утверждения типа

наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации и наклейкой на корпус ключей.

Комплектность средства измерений

Наименование	Кол-во
Ключ моментный предельный	1
Инструкция по эксплуатации	1
Футляр	1

Поверка

производится по документу МИ 2593-2000 «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки».

Основное средство поверки:

- установка для поверки моментных ключей 2-го разряда по ГОСТ Р 8.752-2011.

Сведения о методиках (методах) измерений

Методика измерений приведена в документе: «Ключи моментные предельные серии Industrial моделей 3AR, 3AR P, 4TH, 4TH P, 4AR, 4R, 4R P, 4R split, 5AR, 5AR P, 5R, 5R P, 5R split, 6R split. Руководство по эксплуатации».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к ключам моментным предельным серии Industrial моделей 3AR, 3AR P, 4TH, 4TH P, 4AR, 4R, 4R P, 4R split, 5AR, 5AR P, 5R, 5R P, 5R split, 6R split

1. ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия»;
2. Техническая документация «Norbar Torque Tools Ltd.», Великобритания.

Изготовитель

«Norbar Torque Tools Ltd.», Великобритания
Адрес: Beaumont Road, Banbury, Oxfordshire OX16 1XJ, UK
Тел.: (+44) 01295 270333
Факс: (+44) 01295 753643
e-mail: enquiry@norbar.com

Испытательный центр

ГЦИ СИ ООО «Автопрогресс-М»
125829, г. Москва, Ленинградский пр-т, д. 64, офис 501Н.
Тел.: +7 (495) 120-0350, факс: +7 (495) 120-0350
E-mail: info@autoproggress-m.ru
Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ООО «Автопрогресс-М» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30070-07 от 26.04.2010 г.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

С.С. Голубев

М.п. «___» _____ 2015 г.