

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Микрометры гладкие Garant модификации 420402

Назначение средства измерений

Микрометры гладкие Garant модификации 420402 (далее по тексту – микрометры) предназначены для измерений наружных линейных размеров деталей.

Описание средства измерений

Микрометры (рисунок 1) состоят из скобы, подвижной и неподвижной измерительных пяток, микрометрического винта со стеблем и барабаном, стопора, трещотки.

Микрометры имеют отсчетное устройство в виде микрометрической головки с ценой деления 0,01 мм, основанной на применении винтовой пары, которая преобразует вращательное движение микровинта в поступательное движение подвижной измерительной пятки.

Измерительные поверхности оснащены твердым сплавом. Для установки микрометров с нижним пределом диапазона измерений от 25 мм в начальное положение используется установочная мера. Скобы микрометров оснащены термоизоляционными накладками для предотвращения влияния тепла рук.



Рисунок 1 – Общий вид микрометров гладких Garant модификации 420402

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Основные метрологические и технические характеристики микрометров

Диапазон измерений, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм	Отклонение от плоскостности плоских измерительных поверхностей, мкм	Отклонение от параллельности плоских измерительных поверхностей, мкм
от 0 до 25	± 4	2	6
от 25 до 50	± 4	2	6
от 50 до 75	± 5	3	10
от 75 до 100	± 5	3	10
от 100 до 125	± 6	3	–
от 125 до 150	± 6	3	–

Цена деления микрометров 0,01 мм.

Диаметр измерительных поверхностей 6,5 мм.

Диаметр барабана микрометрического винта 19 мм.

Измерительное усилие микрометров от 5 до 10 Н.

Колебание измерительного усилия не более 2 Н.

Допускаемое отклонение длины установочных мер от номинального размера $\pm (1+L/50)$, мкм, где L – номинальная длина установочной меры в мм.

Отклонение от плоскостности плоских измерительных поверхностей установочных мер не более 0,3 мкм.

Отклонение от параллельности плоских измерительных поверхностей установочных мер не более 2 мкм.

Диапазон рабочих температур, °С от 15 до 25.

Относительная влажность воздуха, не более 80%.

Знак утверждения типа

наносится на футляр микрометров методом наклейки и на титульном листе паспорта типографским методом.

Комплектность средства измерений

Таблица 2 - Комплектность средств измерений

Наименование	Количество
микрометр	1 шт.
установочная мера (для микрометров с нижним пределом диапазона измерений от 25 мм)	1 шт.
футляр	1 шт.
паспорт	1 экз.
методика поверки	1 экз.

Поверка

осуществляется в соответствии с документом МП 62252-15 «Микрометры гладкие Garant модификации 420402. Методика поверки», утвержденным ФГУП «ВНИИМС» 04 сентября 2015 г.

Основные средства поверки:

меры длины концевые плоскопараллельные класса точности 2 по ГОСТ 9038-90;
прибор универсальный для измерений длины DMS 1000 (Госреестр № 36001-07).

Сведения о методиках (методах) измерений

Метод измерений изложен в разделе «Заметки по эксплуатации, порядок работы, поверка» паспорта микрометров.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к микрометрам гладким Garant модификации 420402

ГОСТ Р 8.763-2011 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-9} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм».

Техническая документация изготовителя.

Изготовитель

Компания Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge, Германия
Haberlandstraße 55 D-81241 München-Germany
Tel.: +49-89-8391-0, Fax: +49-89-8391-89
E-mail: info@hoffmann-group.com

Заявитель

ЗАО «Хоффманн Профессиональный Инструмент»
ИНН 7816017139
193230, г. Санкт-Петербург, пер. Челиева, 13
Тел.: (812) 336-27-05, Факс: (812) 336-27-07

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)
Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д.46
Тел./факс: (495)437-55-77 / 437-56-66
E-mail: office@vniims.ru, www.vniims.ru
Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ____ » _____ 2015 г.