

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ  
Директор Клинского филиала  
ФГУ «Менделеевский ЦСМ»



*Зарембо*  
Н.В. Зарембо

« 04 » 07 2006 г.

<b>Термометры для оборудования медицинской техники СП-64</b>	<b>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 6317-77 Взамен №</b>
--	--

Выпускается по ТУ 25-11.1018-75.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры СП-64 предназначены для измерения температуры оборудования медицинской техники.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия термометров основан на тепловом изменении объема термометрической жидкости, при изменении температуры окружающей среды.

Конструкция: термометр состоит из капиллярной трубки с резервуаром, заполненным термометрической жидкостью. Капиллярная трубка защищена стеклянной оболочкой, внутрь которой вложена шкала для отсчета измеряемой температуры.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы измерения °С		Цена деления шкалы, °С	Длина термометра, мм.	Диаметр термометра, мм.
от	до			
0	60	0,5	Не более 360	20±10

Предел допускаемой погрешности термометров  $\pm 0,5^\circ\text{C}$

Вероятность безотказной работы термометров соответствует значению 0,85 за 1000 час.

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Термометр.
2. Руководство по эксплуатации (одно на 10 штук.);
3. Футляр.

## ПОВЕРКА

Поверка производится по ГОСТ 8.279. «Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал 3 года.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.558-93. Государственная поверочная схема для средств измерений температуры.

ГОСТ 28498-90 «Термометры жидкостные стеклянные общие технические требования. Методы испытаний»

ТУ 25-11.1018-75 «Термометр для оборудования медицинской техники тип СП-64. Технические условия».

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип термометров для оборудования медицинской техники типа СП-64, утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** ОАО «Термоприбор», г. Клин, Московская область, Волоколамское шоссе, 44, тел. (49624) 515-82, факс(49624) 215-62

Руководитель ОАО «Термоприбор»



С.Г. Иткин