

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
(в редакциях, утвержденных приказами Росстандарта № 1061 от 06.05.2019 г.,
№ 1157 от 29.06.2020 г.)

Бюретки типа I без установленного времени ожидания

Назначение средства измерений

Бюретки типа I без установленного времени ожидания (далее - бюретки) предназначены для измерений объемов жидкости, кроме жидкостей, вступающих в химическую реакцию со стеклом.

Описание средства измерений

Принцип действия бюреток основан на заполнении их жидкостью до отметки, соответствующей номинальной вместимости (объёму).

Бюретка - мера вместимости удлиненной цилиндрической формы со сливным отверстием на нижнем конце, снабженная сливным краном. На цилиндрическую часть бюретки нанесена шкала, определяющая вместимость при температуре 20 °С. Бюретки вымеряют на сливной объем.

Изготавливают бюретки 1-го и 2-го класса точности из химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400-75.

В зависимости от конструкции крана, бюретки изготавливают следующих исполнений:

- 1 - с одноходовым краном;
- 2 - с боковым краном;
- 3 - без крана;
- 4 - с двухходовым краном;
- 5 - с двухходовым краном и автоматическим нулем (в верхней части бюретки).

Общий вид средства измерений представлен на рисунке 1.



Рисунок 1- Общий вид средства измерений

На каждую бюретку наносится индивидуальный номер средства измерений: NXX-YYYYY, где XX – последние две цифры года производства, YYYYYY- индивидуальный заводской номер. Пломбирование бюреток не предусмотрено.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 2-Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение								
	1	2	5	10		25		50	100
Номинальная вместимость, см ³	0,01	0,01	0,02	0,02	0,05	0,05	0,1	0,1	0,2
Цена наименьшего деления, мл	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,02	± 0,02	± 0,03	± 0,05	± 0,05	± 0,1
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений объема при температуре 20°С, см ³ (мл) для 1 класса	± 0,02	± 0,02	± 0,02	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,1	± 0,2

Таблица 3-Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение								
	1	2	5	10		25		50	100
Номинальная вместимость, см ³	0,01	0,01	0,02	0,02	0,05	0,05	0,1	0,1	0,2
Цена наименьшего деления, мл	от 35 до 45	от 50 до 70	от 75 до 95	от 75 до 95	от 75 до 95	от 70 до 100	от 45 до 75	от 60 до 100	от 60 до 100
Время слива для 1 класса, с	от 20 до 45	от 25 до 70	от 40 до 95	от 40 до 95	от 45 до 75	от 35 до 100	от 25 до 75	от 30 до 100	от 30 до 100
Время слива для 2 класса, с	от 150 до 200	от 200 до 250	от 500 до 600	от 500 до 600	от 250 до 450	от 500 до 600	от 300 до 450	от 500 до 600	от 550 до 650
Габаритные размеры, мм, не более: - длина шкалы - общая длина	575	650	800	820	570	820	620	820	870
Масса, кг, не более	0,030	0,040	0,050	0,060	0,085	0,115	0,075	0,140	0,165
Срок службы, лет	До физического износа								

Знак утверждения типа

наносится на бюретку трафаретным методом и (или) в паспорт/ свидетельство о поверке.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Бюретка типа I без установленного времени ожидания	-	по заказу
Упаковка	-	групповая/индивидуальная
Методика поверки	009-19-19 МП	1 экз. (по требованию)
Паспорт / Свидетельство о поверке	-	1 экз.

Поверка

осуществляется по документу 009-20-19 МП «Бюретки типа I без установленного времени ожидания. Методика поверки. С изменением №1», утвержденному ФГУП «ВНИИМС» 02.04.2020 г.

Основное средство поверки - лабораторные весы класса точности 1 - специальный по ГОСТ OIML R 76-1-2011 Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания (с Поправкой).

- меры вместимости 1 разряда (пипетки или бюретки).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится в паспорт средства измерений и (или) на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

отсутствуют.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к бюреткам типа I без установленного времени ожидания

Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 7 февраля 2018 г. N 256 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости»

ГОСТ 29251-91 Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки. Часть 1. Общие требования

ГОСТ 29252-91 (ИСО 385-2-84) Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки. Часть 2. Бюретки без установленного времени ожидания

Изготовитель

Частное акционерное общество «СТЕКЛОПРИБОР» (ЧАО «СТЕКЛОПРИБОР»), Украина
Адрес: 37240, Украина, Полтавская обл., Лохвицкий район, г. Заводское, ул. Озерная, 18

Заявитель

ООО «ПРОМТЕХ»
ИНН 5018182537

Адрес: 141067, Московская обл., г. Королев, ул. Маяковского, д.10А, помещение XI

Испытательный центр

ФГУП «ВНИИМС»

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д.46

Тел./факс: +7 (495) 437-55-77 / 437-56-66

E-mail: office@vniims.ru

Web-сайт: www.vniims.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п.

« ____ » _____ 2020 г.