

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Резервуар стальной вертикальный цилиндрический РВС-700

Назначение средства измерений

Резервуар стальной вертикальный цилиндрический РВС-700 предназначен для измерения объема при приеме, хранении и отпуске нефти и нефтепродуктов.

Описание средства измерений

Резервуар стальной вертикальный цилиндрический РВС-700 представляет собой стальной сосуд с днищем и крышей, оборудованный приемо-раздаточными патрубками и технологическими люками.

Заполнение и опорожнение резервуара осуществляется через приемо-раздаточные патрубки.

Резервуар стальной вертикальный цилиндрический РВС-700 (№ 17) расположен: Российская Федерация, Тульская обл., г. Новомосковск, Узловский проезд, д. 13, ПАО «Туланефтепродукт», нефтебаза Новомосковский филиал.

Общий вид резервуара стального вертикального цилиндрического РВС-700 представлен на рисунке 1.

Пломбирование резервуара стального вертикального цилиндрического РВС-700 не предусмотрено.



Рисунок 1 - Общий вид резервуара стального вертикального цилиндрического РВС-700

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Номинальная вместимость, м ³	700
Пределы допускаемой относительной погрешности вместимости резервуара, %	±0,2

Таблица 2 - Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Средний срок службы, лет	30
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С - атмосферное давление, кПа	от -50 до +50 от 84,0 до 106,7

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	РВС-700	1 шт.
Паспорт	-	1 экз.

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.570-2000 «ГСИ. Резервуары стальные вертикальные цилиндрические. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- рулетка измерительная металлическая Р, Р20У2Г (регистрационный № 51171-12);
- рулетка измерительная металлическая Р, Р50У2К (регистрационный № 51171-12);
- толщиномер ультразвуковой ТЭМП-УТ1 с диапазоном измерений от 0,5 до 300 мм (регистрационный № 38230-08);
- штангенциркуль ШЦ-I-150-0,1 (регистрационный № 260-05);
- термометр ртутный стеклянный лабораторный ТЛ-6М № 2 КТ 1 (регистрационный № 298-92);
- линейка измерительная металлическая с диапазоном измерений от 0 до 500 мм (регистрационный № 20048-05).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится в свидетельство о поверке и градуировочную таблицу.

Сведения о методиках (методах) измерений

отсутствуют.

Нормативные документы, устанавливающие требования к резервуару стальному вертикальному цилиндрическому РВС-700

Приказ Росстандарта № 256 от 7 февраля 2018 года «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы и объема жидкости в поток, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости»

ГОСТ 8.570-2000 ГСИ. Резервуары стальные вертикальные цилиндрические. Методика поверки

Изготовитель

Ростовский котельно-механический завод «Главнефтеснаб» (изготовлен в 1973 г.)
Адрес: г. Ростов-на-Дону

Заявитель

Публичное акционерное общество «Туланефтепродукт» (ПАО «Туланефтепродукт»)
ИНН 7107036789
Адрес: 300000, г. Тула, ул. Тургеневская, д. 38
Телефон: +7 (4872) 36-34-77, факс: +7 (4872) 31-16-49
E-mail: secretar_tulanp@rosneft.ru

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «Сибирская интернет компания»
(ООО ИК «СИБИНТЕК»)

Адрес: 117152, г. Москва, Загородное шоссе, д. 1, стр. 1

Телефон: +7 (495) 755-52-73, факс: +7 (495) 785-09-71

E-mail: info@sibintek.ru

Аттестат аккредитации ООО ИК «СИБИНТЕК» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.312187 от 29.05.2017 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п.

« ____ » _____ 2018 г.