

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Ключи моментные предельные серии HRZ100

Назначение средства измерений

Ключи моментные предельные серии HRZ100 (далее – ключи) предназначены для измерений крутящего момента силы при нормированной затяжке резьбовых соединений с правой резьбой.

Описание средства измерений

Принцип действия ключей основан на срабатывании механизма регулирования значения крутящего момента силы, расположенного внутри корпуса ключей. Под действием приложенной к рукоятке силы при достижении заранее установленного значения крутящего момента силы ключи издадут четко слышимый щелчок, что указывает на достижение установленного крутящего момента силы.

Ключи состоят из корпуса, рукоятки, шкалы с указателем задаваемого крутящего момента силы, фиксатора, предельного механизма, головки с трещоточным механизмом и соединительным квадратом с шариковым фиксатором.

Выпускаемые модификации ключей различаются между собой диапазонами измерений крутящего момента силы, а также значениями некоторых технических характеристик.

Общий вид ключей представлен на рисунках 1.



Рисунок 1 – Общий вид ключей моментных предельных серии HRZ100

Пломбирование ключей не производится, ограничение доступа обеспечивается конструкцией самих ключей, которая может быть вскрыта только при помощи специального инструмента.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Модификация	Диапазон измерений крутящего момента силы, Н·м	Цена деления шкалы, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности измерений крутящего момента силы, %
HRZ104	от 2 до 26	0,2	±4
HRZ106	от 5 до 60	0,5	
HRZ107	от 20 до 110	0,5	
HRZ108	от 20 до 110	0,5	
HRZ109	от 40 до 200	1,0	
	от 40 до 210	1,0	

Продолжение таблицы 1

Модификация	Диапазон измерений крутящего момента силы, Н·м	Цена деления шкалы, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности измерений крутящего момента силы, %
HRZ110	от 60 до 340	2,0	±4
	от 50 до 350	2,0	
HRZ111	от 150 до 800	5,0	
HRZ112	от 200 до 1000	5,0	
HRZ113	от 150 до 800	5,0	
HRZ114	от 200 до 1000	5,0	

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Модификация	Размер присоединительного квадрата или прямоугольника, мм (дюйм)	Масса, г, не более	Длина, мм, не более
HRZ104	6,35 (1/4)	620	370
HRZ106	9,5 (3/8)	680	370
HRZ107	9,5 (3/8)	1500	430
HRZ108	12,7 (1/2)	1500	430
HRZ109	12,7 (1/2)	1708	531
HRZ110	12,7 (1/2)	1792	585
HRZ111	19,05 (3/4)	6750	1100
HRZ112	19,05 (3/4)	6750	1100
HRZ113	25,4 (1)	9000	1177
HRZ114	25,4 (1)	9000	1177

Таблица 3 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С - относительная влажность, %, не более - атмосферное давление, кПа	от +10 до +30 80 от 84,0 до 106,7
Наработка на отказ, циклов, не менее	5000

Знак утверждения типа

наносится типографическим способом на титульный лист руководства по эксплуатации и/или наклейкой на корпус ключей.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Ключ моментный предельный (модификация в соответствии с заказом потребителя)	-	1
Руководство по эксплуатации на русском языке	-	1
Футляр	-	1

Поверка

осуществляется по документу МИ 2593-2000 «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- эталоны 2-го разряда по ГОСТ Р 8.752-2011, ПГ ± 1 %.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик, поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений
приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к ключам моментным предельным серии HRZ100

ГОСТ Р 8.752-2011 Государственная система обеспечения единства измерений. Государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы

Техническая документация «Frenway Products Inc.», Тайвань

Изготовитель

«Frenway Products Inc.», Тайвань

Адрес: 6F-6, 130, Sec. 2, Chung Hsiao E. Road, Taipei, Taiwan, R.O.C.

Тел.: +886-2-23960113, факс: +886-2-23963755

E-mail: frenway@ms51.hinet.net

Заявитель

Закрытое акционерное общество «ХОРТС Групп Мск» (ЗАО «ХОРТС Групп Мск»)

ИНН 7720721062

Адрес: 111524, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7

Тел.: +7 (495) 380-1973

E-mail: hortz@hortz.ru

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «Автопрогресс-М»

(ООО «Автопрогресс-М»)

Адрес: 123298, г. Москва, ул. Берзарина, д. 12

Тел.: +7 (495) 120-0350, факс: +7 (495) 120-0350 доб. 0

E-mail: info@autoproggress-m.ru

Аттестат аккредитации ООО «Автопрогресс-М» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа RA.RU.311195 от 30.06.2015 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п.

« ____ » _____ 2018 г.