

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Устройство весовое дозирующее DSP1000

Назначение средства измерений

Устройство весовое дозирующее DSP1000 (далее – устройство) предназначено для измерений в автоматическом режиме массы битумных материалов, дозируемых машиной для заполнения кловертейнеров DSP1000, изготовленной ACR srl - FILLING AND CAPPING SYSTEM, Италия.

Описание средства измерений

Конструктивно устройство состоит из рамы, грузоприемного устройства в виде роликовой платформы, четырех датчиков весоизмерительных SLB-2,5 kIb-CM-C3 (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде обеспечения единства измерений 63476-16) (далее - тензодатчик), прибора весоизмерительного FT-13 (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде обеспечения единства измерений 58487-14), форсунки дозирующей и шкафа управления.

Принцип действия устройства основан на преобразовании деформации упругих элементов тензодатчиков, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого объекта, в аналоговый электрический сигнал, пропорциональный его массе. Далее этот сигнал преобразуется в цифровой сигнал с помощью аналого-цифрового преобразователя (АЦП) и измеренное значение массы выводится на дисплей терминала.

Устройство имеет следующие функции (в скобках указаны соответствующие пункты ГОСТ OIML R 76-1–2011):

- первоначальная установка нуля (Т.2.7.2.4);
- полуавтоматическая установка нуля (Т.2.7.2.2);
- слежение за нулем (Т.2.7.3);
- взвешивание тары (Т.2.7.4.2);
- выборка массы тары (Т.2.7.4);
- переключения индикации показаний массы брутто-нетто;
- хранение параметров юстировки и настройки.

На устройство прикрепляется табличка, разрушающаяся при удалении, содержащая следующую информацию:

- наименование предприятия-изготовителя;
- условное обозначение
- заводской номер;
- значение максимальной дозируемой массы нетто битумных материалов (Max);
- значение минимальной дозируемой массы нетто битумных материалов (Min);
- значение поверочного интервала (e)
- значение действительной цены деления (d);
- знак утверждения типа средства измерений;
- параметры электрического питания от сети переменного тока;
- диапазон рабочих температур.

На корпусе терминала прикрепляется табличка, разрушающаяся при удалении, содержащая следующую информацию:

- наименование (логотип) предприятия-изготовителя;
- условное обозначение модификации терминала;
- заводской номер терминала.

К устройствам данного типа относится устройство весовое дозирующее DSP1000 с заводским номером 460.

Знак поверки наносится на заднюю стенку терминала устройства в виде оттиска поверительного клейма.



Рисунок 1 – Общий вид устройства



1

Рисунок 2 – Схема пломбировки от несанкционированного доступа, обозначение места нанесения пломбы, содержащей изображение знака поверки (1 – место расположения мастичной пломбы со знаком поверки в виде оттиска поверительного клейма)

Программное обеспечение

Программное обеспечение (далее – ПО) устройства является встроенным.

ПО не может быть модифицировано или загружено через какой-либо интерфейс или с помощью других средств после принятия защитных мер.

Защита от несанкционированного доступа к настройкам и данным измерений обеспечивается невозможностью изменения ПО без применения специализированного оборудования производителя.

Конструкция СИ исключает возможность несанкционированного влияния на ПО и измерительную информацию. Для защиты от несанкционированного доступа к параметрам регулировки и настройки, а также измерительной информации используется переключатель настройки и регулировки, который находится на печатной плате внутри пломбируемого корпуса терминала. Кроме того, для контроля изменений законодательно контролируемых параметров предусмотрен несбрасываемый счетчик, защищенный паролем и переключателем настроек.

Уровень защиты программного обеспечения «высокий» в соответствии с Р 50.2.077–2014.

Идентификационным признаком служит номер версии (идентификационный номер) ПО, который отображается на дисплее терминала при включении.

Таблица 1 – Идентификационные данные программного обеспечения

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	-
Номер версии (идентификационный номер) ПО	02.21
Цифровой идентификатор ПО	–

Метрологические и технические характеристики

Таблица 2 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Пределы допускаемой абсолютной погрешности устройства при номинальной нагрузке 1000 кг, e	± 3
Номинальное значение массы нетто битумных материалов, дозируемых в кловертейнеры тип 1, кг	от 906 до 914
Номинальное значение массы нетто битумных материалов, дозируемых в кловертейнеры тип 2, кг	от 981 до 989
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений массы нетто битумных материалов, e	± 5
Пределы допускаемого абсолютного значения отклонения массы нетто битумных материалов от заданного номинального значения массы нетто, e	± 5
Поверочный интервал (e), кг	0,2
Действительная цена деления шкалы (d), кг	0,2

Таблица 3 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Параметры электрического питания:	
– напряжение переменного тока, В	220 \pm 22
– частота переменного тока, Гц	50 \pm 1
Номинальная производительность, кловертейнеров в час	15
Условия эксплуатации:	
- температура окружающей среды, °С	от +5 до +40

Знак утверждения типа

наносится на маркировочную табличку, расположенную на корпусе устройства, а также на титульный лист руководства по эксплуатации.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Устройство весовое дозирующее	DSP1000	1 шт.
Руководство по эксплуатации	–	1 экз.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в главе 3 «Принцип работы» руководства по эксплуатации.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к устройству весовому дозирующему DSP1000

Приказ Росстандарта от 29.12.2018 № 2818 Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений массы

Техническая документация изготовителя ACR srl - FILLING AND CAPPING SYSTEM

Изготовитель:

ACR srl - FILLING AND CAPPING SYSTEM, Италия

Адрес: Via Marconi 94/A - 43122 Parma

Телефон: +390521 241367

Факс: +390521 245521

E-mail: amministrazione@acrparma.it

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в г. Москве и Московской области»

(ФБУ «Ростест-Москва»)

Адрес: 117418, г. Москва, Нахимовский проспект, д. 31

Телефон: +7(495) 544-00-00

E-mail: info@rostest.ru

Web-сайт: www.rostest.ru

Уникальный номер записи об аккредитации RA RU.310639 в реестре аккредитованных лиц

