

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «18» июля 2023 г. № 1483

Регистрационный № 89567-23

Лист № 1
Всего листов 4

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Меры с цилиндрическими измерительными поверхностями

Назначение средства измерений

Меры с цилиндрическими измерительными поверхностями (далее по тексту – меры) предназначены для воспроизведения, хранения и передачи единицы длины средствам измерений наружных линейных размеров.

Меры могут применяться в качестве рабочего эталона для поверки (калибровки) микрометров зубомерных типа МЗ.


Описание средства измерений

Принцип действия мер основан на передаче единицы длины средствам измерений наружных линейных размеров.

Меры изготавливают путем механической обработки заготовки из стали марки ШХ-15 по ГОСТ 801-78 с последующей доводкой их основных геометрических размеров.

Меры выпускаются наборами и поштучно.

Заводской номер в виде цифрового кода наносится на маркировочную табличку на футляре мер методом лазерной гравировки.

Товарный знак  наносится на паспорт мер типографским методом, и на лицевую поверхность футляра мер лазерной гравировкой.

Нанесение знака поверки на меры не предусмотрено.

Общий вид средств измерений представлен на рисунке 1, общий вид маркировочной таблички приведен на рисунке 2.

Пломбирование мер от несанкционированного доступа не предусмотрено.



Рисунок 1 – Общий вид мер



Рисунок 2 – Общий вид маркировочной таблички

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Метрологические и технические характеристики мер представлены в таблицах 1 и 2 соответственно.

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение								
	Номер меры	1	2	3	4	5	6	7	8
Номинальное значение диаметра, мм		10,00	15,25	20,50	24,75	30,00	35,25	45,50	49,75
Наименование характеристики	Номер меры	9	10	11	12	13	14	15	16
Номинальное значение диаметра, мм		55,00	60,25	70,50	74,75	80,00	85,25	95,50	99,75
Предельные отклонения диаметра от номинального значения, мм		±0,05							
Допуск профиля продольного сечения, мм		0,001							
Допуск круглости, мм		0,001							
Доверительные границы абсолютной погрешности измерений, мм		±0,001							

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Сталь марки по ГОСТ 801-78	ШХ-15
Длина рабочей поверхности, мм	от 19,5 до 20,5
Длина общая, мм	от 45 до 62
Масса набора без упаковки, кг, не более	8,5
Масса набора с упаковкой, кг, не более	11
Шероховатость рабочей поверхности R_a , мкм, не более	0,08
Твердость поверхностей, HRC	от 59 до 65
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С - относительная влажность воздуха, %, не более	от +17 до +23 80

Знак утверждения типа

наносится типографским способом на титульный лист паспорта и методом лазерной гравировки на маркировочную табличку.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Меры с цилиндрическими измерительными поверхностями	Э 908.13.001.00	16 шт.*
Укладочный ящик (футляр)	Э 908.13.001.00 Ф	1 шт.
Паспорт	Э 908.13.001.00 ПС	1 экз.

*количество мер в наборе, по отдельному заказу могут поставляться поштучно.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе «Порядок работы» в Э 908.13.001.00 ПС.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к мерам с цилиндрическими поверхностями

ТУ 4381-008-Э 908.13.001.00-2022 «Меры с цилиндрическими измерительными поверхностями. Технические условия»

Локальная поверочная схема для микрометров зубомерных

Правообладатель

Общество с ограниченной ответственностью «Энергоавтоматика»

(ООО «Энергоавтоматика»)

ИНН 3444160499

Юридический адрес: 400087, г. Волгоград, ул. им. Рокоссовского, д. 38, кв. 1/2

Телефон (факс): +7 (442) 36-80-10

E-mail: volgamash@yandex.ru

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Энергоавтоматика»
(ООО «Энергоавтоматика»)
ИНН 3444160499
Адрес: 400087, г. Волгоград, ул. им. Рокоссовского, д. 38, кв. 1/2
Телефон (факс): +7 (3452) 20-62-95; 28-00-84
Телефон (факс): +7 (442) 36-80-10
E-mail: volgamash@yandex.ru

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Свердловской области»
(ФБУ «УРАЛТЕСТ»)
Адрес: 620075, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д. 2а
Телефон: 8 (343) 236-30-15
Факс: 8 (343) 350-40-81
E-mail: uraltest@uraltest.ru
Web-сайт: www.uraltest.ru
Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № 30058-13.

