

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ФГУ

«Кировский ЦСМ»



Н. А. Суворова

2007 год

Прибор РМ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>8660-97</u> Взамен №
-----------	--

Выпускаются по ТУ 2-034-631-2007.

Назначение и область применения

Прибор РМ предназначен для контроля среднего диаметра метрической, дюймовой и трубной резьб трёх- и пятиканавочных метчиков класса точности 4 по ГОСТ 16925-93, степеней точности Н по ГОСТ 7250-60, В1 по ГОСТ 19090-93.

Применяется в условиях производства металлообрабатывающих предприятий.

Описание

Принцип действия механический.

Прибор РМ представляет собой корпус, в нижней части которого установлена вилка с двумя валиками, в которые вставляются сменные клинообразные вставки. В верхней части корпуса установлено отсчетное устройство, наконечник которого упирается в подпружиненную скалку, в которой устанавливается сменная призматическая вставка.

Скалка со вставкой поднимается и опускается с помощью отводки.

Валики со вставками и скалка со вставкой расположены таким образом, что при установке метчика для контроля рабочий профиль призматической вставки охватывает вершину резьбы, противоположную впадине резьбы, в которой находятся рабочие профили клинообразных вставок.

В конструкции предусмотрены две вилки: для измерения трёхканавочных метчиков валики в вилке располагаются под углом 120° друг к другу, а для измерения пятиканавочных метчиков – под углом 72° друг к другу.

Число модификаций – 1.

Основные технические характеристики

- 1 Диапазон измерений отсчетного устройства - $\pm 0,3$ мм.
- 2 Диапазон измерений прибора РМ - от 3 до 33 мм.
- 3 Цена деления отсчетного устройства - 0,01 мм.
- 4 Предел допускаемой абсолютной погрешности прибора РМ:
 - на участке шкалы в 0,1 мм - ± 5 мкм;
 - на всем диапазоне измерений - ± 10 мкм.
- 5 Размах показаний прибора РМ - 3 мкм.
- 6 Измерительное усилие - от 5 до 13 Н.

7 Габаритные размеры - не более 225x127x41 мм.

8 Масса - не более 0,8 кг.

9 Условия эксплуатации: температура окружающей среды (20±15) °С, относительная влажность воздуха – не более 80 % при температуре 25 °С.

10 Средний срок службы без учета износа измерительных вставок - не менее 5 лет.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносят на корпус прибора РМ методом наклейки, на титульный лист эксплуатационного документа – типографским способом.

Комплектность

В комплектность входят:

- прибор РМ;
- вставки для контроля метрической резьбы (10 комплектов);
- футляр;
- руководство по эксплуатации.

Примечания

1 По заказу потребителя поставляются: вставки для среднего диаметра дюймовой резьбы (5 комплектов) и (или) вставки для контроля среднего диаметра трубной резьбы (3 комплекта), вилка для контроля пятиканавочных метчиков.

2 В комплект вставок входят три вставки: одна призматическая и две клинообразные.

Поверка

Поверку прибора РМ осуществляют в соответствии с МИ 682-85 «ГСИ. Прибор типа РМ. Методика поверки».

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативная и техническая документация

ТУ 2-034-631-2007 «Прибор РМ. Технические условия».

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне 1×10^{-6} – 50 м и длин волн в диапазоне 0,2 – 50 мкм».

Заключение

Тип прибора РМ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: «Кировский завод «Красный инструментальщик»
(закрытое акционерное общество).

Адрес: Россия, 610000, г. Киров, ул. Карла Маркса, 18.

Телефон: (8332) 62-33-18.

Факс: (8332) 62-57-54.

Генеральный директор «Кировского завода
«Красный инструментальщик»
(закрытого акционерного общества)



В.П. Парчевский