

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Шаблоны для фасок Horex

#### Назначение средства измерений

Шаблоны для фасок Horex (далее – шаблоны) предназначены для измерений параметров фаски – угла скоса и длины.

#### Описание средства измерений

Принцип измерений с помощью шаблонов основан на совмещении измерительных поверхностей шаблона с поверхностями детали, образующими фаску и считывании с основной шкалы и вспомогательного нониуса значений перемещения линейки, соответствующего измеряемой длине фаски.

Шаблоны состоят из корпуса, измерительной линейки и упорной планки. На корпусе нанесена шкала нониуса с ценой деления 0,1 мм, и размещены зажимные устройства измерительной линейки и упорной планки. В состав шаблона входят три измерительных линейки, которые содержат основную шкалу и воспроизводят номинальный угол скоса фаски: 30°, 45° и 60°.

Общий вид шаблонов представлен на рисунке 1.

Шаблоны имеют маркировку, нанесенную на футляр и (или) на корпус шаблона, и состоят из арабских цифр и латинских букв. Надписи маркировки выполнены методом лазерной гравировки, и содержат заводской номер.

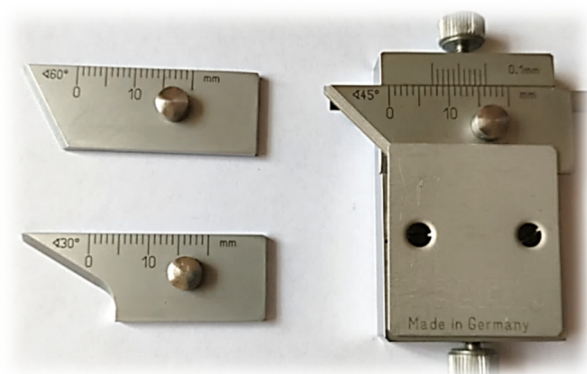


Рисунок 1 – Общий вид шаблонов для фасок Horex

Пломбирование шаблонов не предусмотрено.

Нанесение знака поверки на шаблон не предусмотрено.

## Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики шаблона

| Наименование характеристики                                              | Значение      |
|--------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Диапазон измерений длины фаски, мм                                       | от 0 до 10    |
| Цена деления нониуса, мм                                                 | 0,1           |
| Пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении длины фаски, мм | ±0,1          |
| Номинальные значения углов скоса фасок                                   | 30°, 45°, 60° |
| Допускаемые отклонения углов скоса фасок от номинальных значений         | 15'           |

Таблица 2 – Основные технические характеристики

| Наименование характеристики                                                                                                                                                          | Значение            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| Параметр шероховатости $Ra$ измерительных поверхностей линейки, упорной планки и корпуса, мкм, не более                                                                              | 0,32                |
| Параметр шероховатости $Ra$ вспомогательных поверхностей линейки, упорной планки, мкм, не более                                                                                      | 0,63                |
| Отклонение от плоскостности и прямолинейности измерительных и вспомогательных поверхностей корпуса, линейки и упорной планки на 100 мм длины измерительной поверхности, мм, не более | 0,01                |
| Отклонение от перпендикулярности плоских измерительных поверхностей корпуса и упорной планки на 100 мм длины измерительной поверхности, мм, не более                                 | 0,02                |
| Разность ширины штрихов шкал измерительной линейки и нониуса в пределах одной шкалы одного шаблона относительно ширины штриха, не более                                              | 1/3                 |
| Условия эксплуатации:<br>- температура окружающей среды, °C<br>- относительная влажность, %, не более                                                                                | от +15 до +25<br>80 |
| Габаритные размеры, мм, не более:<br>- длина<br>- ширина<br>- высота                                                                                                                 | 48<br>30<br>8       |
| Масса, г, не более                                                                                                                                                                   | 250                 |
| Средний срок службы, лет, не менее                                                                                                                                                   | 5                   |

### Знак утверждения типа

наносят на титульный лист «Руководства по эксплуатации» типографским способом.

### Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность средства измерений

| Наименование                | Обозначение | Количество |
|-----------------------------|-------------|------------|
| Шаблон для фасок            | Holch       | 1 шт.      |
| Измерительные линейки       | -           | 3 шт.      |
| Футляр                      | -           | 1 шт.      |
| Руководство по эксплуатации | -           | 1 экз.     |

### Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в п. 6 «Использование шаблона» руководства по эксплуатации.

**Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений**  
Стандарт предприятия. Шаблоны для фасок Horex.

**Правообладатель**

Компания Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge  
Адрес: Haberlandstrabe 55, D-81241 München, Германия  
Телефон (факс): +(49)89 8391 0 (+(49)89 8391 89)  
Web-сайт: [www.hoffmann-group.com](http://www.hoffmann-group.com)

**Изготовитель**

Компания Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge  
Адрес: Haberlandstrabe 55, D-81241 München, Германия  
Телефон (факс): +(49)89 8391 0 (+(49)89 8391 89)  
Web-сайт: [www.hoffmann-group.com](http://www.hoffmann-group.com)

**Испытательный центр**

Уральский научно-исследовательский институт метрологии – филиал Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева» (УНИИМ – филиал ФГУП «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева»)

Адрес: 620075, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4

Телефон: (343) 350-26-18

Web-сайт: [www.uniim.ru](http://www.uniim.ru)

E-mail: [uniim@uniim.ru](mailto:uniim@uniim.ru)

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.311373.

