

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «11» октября 2022 г. № 2533

Регистрационный № 87041-22

Лист № 1
Всего листов 5

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Весы конвейерные ленточные непрерывного действия Flowscale

Назначение средства измерений

Весы конвейерные ленточные непрерывного действия Flowscale (далее по тексту – весы) предназначены для измерений массы различных материалов, транспортируемых ленточными конвейерами.

Описание средства измерений

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругих элементов весоизмерительных тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза, и дальнейшем преобразовании этого сигнала в цифровой вид с помощью устройства обработки аналоговых данных. Далее сигнал поступает на вход терминала, где значение массы груза индицируется на его цифровом дисплее.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства в виде ленточного транспортера (далее по тексту - ГПУ), терминала M2200, двух датчиков весоизмерительных РС6 (Регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений № 63476-16), электропривода и шкафа управления.

Для обеспечения работы на судах, в весах предусмотрена система компенсации влияния качек. Помимо датчиков весоизмерительных для восприятия силы тяжести объекта измерений, в ГПУ установлен дополнительный весоизмерительный датчик РС6 (Регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений № 63476-16). Алгоритм математической обработки сигнала дополнительного датчика позволяет учесть влияние изменения гравитации.

Весы выпускаются следующих моделей: GR3401, GR3402, GR3403, которые отличаются длиной, шириной конвейерной ленты, наличием/отсутствием дополнительного датчика компенсации влияния качки и местом базирования.

Модель GR3401 (берегового базирования) выпускается в модификации W615;

Модель GR3402 (берегового базирования) выпускается в модификации W922;

Модель GR3403 (базируются на судах) выпускается в модификациях: MW 300, MW 450, MW 600, MW 600L, MW 900;

Заводской номер в виде цифро-буквенного обозначения, состоящий из арабских цифр и букв латинского алфавита, наносится на маркировочную табличку терминала типографским способом расположенной на раме весов, в соответствии с рисунком 1.

Знак поверки наносится на заднюю стенку терминала весов в виде оттиска поверительного клейма на свинцовую или пластиковую пломбу в соответствии со схемой, приведенной на рисунке 2.



Рисунок 1 – Общий вид весов с указанием места нанесения заводского номера

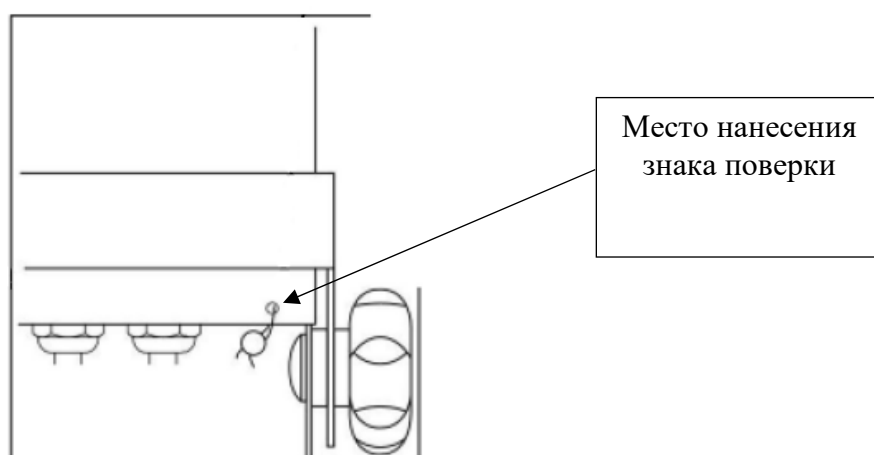


Рисунок 2 – Схема пломбирования от несанкционированного доступа и обозначение места нанесения знака поверки

Программное обеспечение

Весы имеют встроенное программное обеспечение (далее по тексту – ПО). ПО устанавливается в микропроцессор весов на заводе-изготовителе во время производственного цикла.

Конструкция весов исключает возможность несанкционированного влияния на ПО и измерительную информацию. Обновление ПО в процессе эксплуатации не осуществимо.

Уровень защиты программного обеспечения «высокий» в соответствии с Р 50.2.077-2014.

Таблица 1 – Идентификационные данные ПО

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	B3000.lua
Номер версии (идентификационный номер ПО), не ниже	1.03
Цифровой идентификатор ПО	-

Метрологические и технические характеристики

Таблица 2 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Значение наибольшей линейной плотности (НЛП), кг/м, не более	60
Значение наименьшей линейной плотности (НмЛП), кг/м, не более	20 % от НЛП
Пределы допускаемой погрешности весов, %, от измеряемой массы	±0,5
Дискретность показаний при измерении массы, кг	1,0

Таблица 3 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Скорость движения конвейерной ленты, м/с	от 0,2 до 0,5
Ширина конвейерной ленты, мм, не менее:	
- для модификации W615	615
- для модификации W922	922
- для модификации MW300	300
- для модификации MW450	450
- для модификации MW600	600
- для модификации MW600L	600
- для модификации MW900	900
Длина весов, мм, не менее:	
- для модификации W615	1920
- для модификации W922	1920
- для модификации MW300	1450
- для модификации MW450	1450
- для модификации MW600	1450
- для модификации MW600L	1900
- для модификации MW900	1900
Параметры электрического питания:	
- напряжение переменного тока, В	от 208 до 230
- частота напряжения переменного тока, Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность, Вт, не более	200
Масса, кг, не более:	
- для модификации W615	236
- для модификации W922	298
- для модификации MW300	249
- для модификации MW450	265
- для модификации MW600	286
- для модификации MW600L	298
- для модификации MW900	315
Условия эксплуатации:	
- температура окружающей среды, °С	от -10 до +40
- относительная влажность, %	от 30 до 98
- атмосферное давление, кПа	от 84,0 до 106,0

Продолжение таблицы 3

Наименование характеристики	Значение
Средний срок службы, лет, не менее	10
Вероятность безотказной работы за 2000 ч	0,96

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта методом типографской печати.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Весы конвейерные ленточные непрерывного действия Flowscale	-	1 шт.
Паспорт	-	1 экз.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 3 «Работа оборудования» паспорта.

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 4 июля 2022 г. № 1622 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы»;

Стандарт предприятия Marel Iceland ehf.

Правообладатель

Marel Iceland ehf, Исландия

Адрес: Austurhraun 9, IS-210 Gardabear, Iceland

Телефон: +354 5638000

Web-сайт: <https://marel.com/>

Изготовители

Marel Iceland ehf, Исландия

Адрес: Austurhraun 9, IS-210 Gardabear, Iceland

Телефон: +354 5638000

Web-сайт: <https://marel.com/>

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ»

(ООО «ПРОММАШ ТЕСТ»)

ИНН 5029124262

Адрес: 119415, г. Москва, проспект Вернадского, д. 41, стр. 1, этаж 4, помещ. I, ком. 28

Тел.: +7(495)481-33-80

E-mail: info@prommashtest.ru

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.312126.

