

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «22» декабря 2023 г. № 2779

Регистрационный № 90848-23

Лист № 1
Всего листов 5

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Пипетки градуированные 1-го класса точности

Назначение средства измерений

Пипетки градуированные 1-го класса точности (далее – пипетки) предназначены для измерений объема жидкости.

Описание средства измерений

Пипетки представляют собой прямые стеклянные цилиндрические трубки с узким оттянутым концом и с нанесенными на них шкалами. Числовые обозначения шкалы пипеток нанесены над соответствующими отметками с правой стороны шкалы.

К данному типу пипеток относятся:

- градуированные пипетки, вымеряемые на слив жидкости от любой отметки до сливного кончика. Верхняя отметка соответствует номинальной вместимости. Время ожидания не устанавливается (пипетки типа 2);

- градуированные пипетки, вымеряемые на слив жидкости от верхней нулевой отметки до любой отметки. Нижняя часть сливного кончика соответствует номинальному объему. Время ожидания 15 с (пипетки типа 4).

Пипетки изготавливаются следующих исполнений: исполнение 1 – с делениями прямые; исполнение 2 – с делениями с расширением.

Принцип действия пипеток основан на измерении определенного объема жидкости (приведенной к температуре 20 °С), которая выливается из пипетки, при наполнении ее до отметки шкалы, соответствующей необходимой вместимости.

Знак поверки наносится над шкалой методом трафаретной печати с последующим вжиганием краски.

Заводской номер, идентифицирующий каждый экземпляр средства измерений, наносится в верхней части пипетки методом лазерной гравировки и имеет цифровое обозначение по системе нумерации изготовителя.

Пломбирование пипеток не предусмотрено.

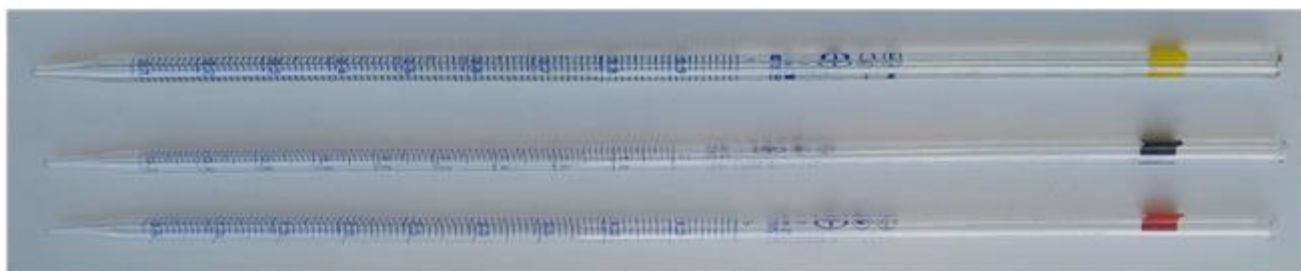


Рисунок 1 – Общий вид пипеток типа 2 исполнения 1

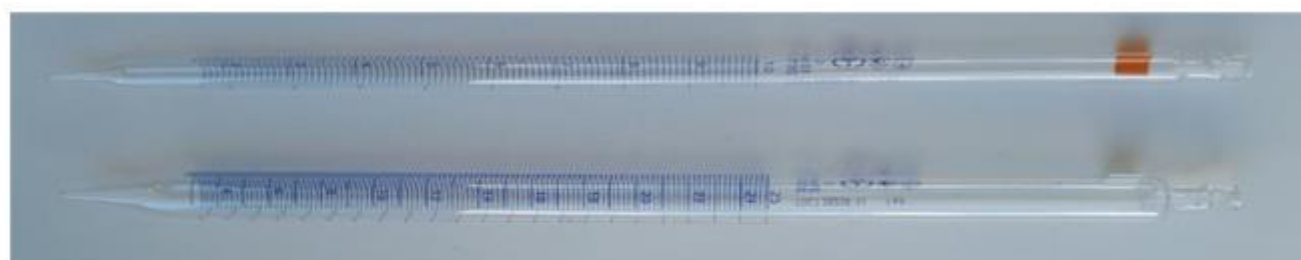


Рисунок 2 – Общий вид пипеток типа 2 исполнения 2

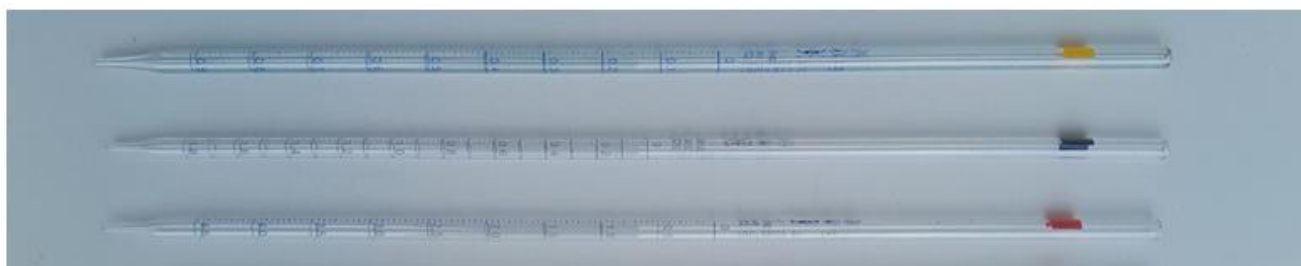


Рисунок 3 – Общий вид пипеток типа 4 исполнения 1

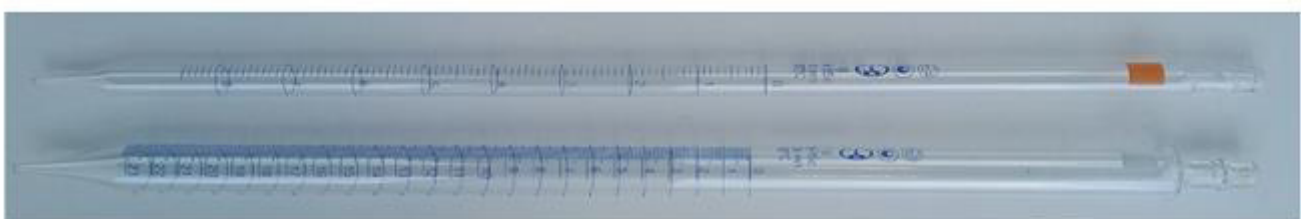


Рисунок 4 – Общий вид пипеток типа 4 исполнения 2

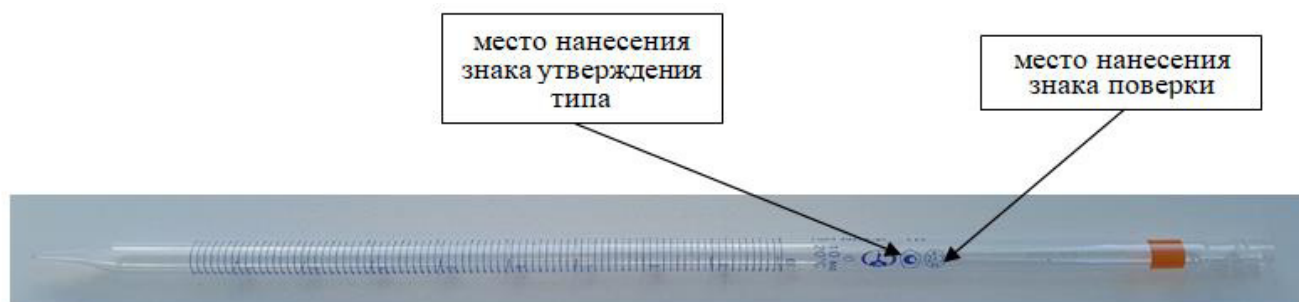


Рисунок 5 – Общий вид пипетки градуированной 1-го класса точности с указанием мест нанесения знака утверждения типа и знака поверки

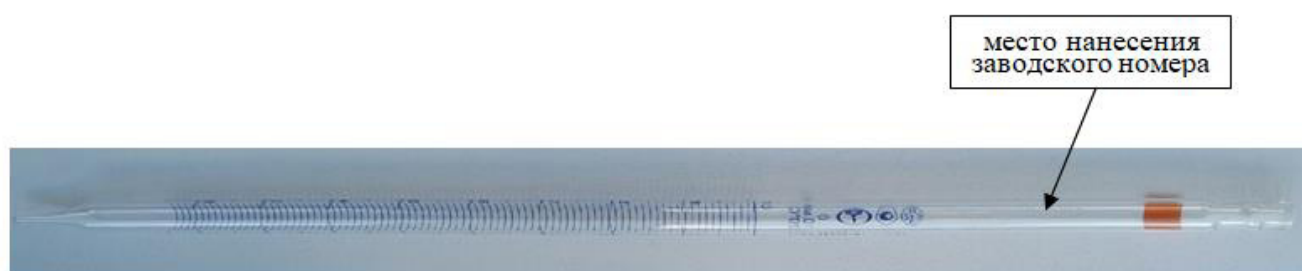


Рисунок 6 – Общий вид пипетки градуированной 1-го класса точности с указанием места нанесения заводского номера

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение				
	Исполнение 1			Исполнение 2	
Номинальная вместимость, мл	1	2	5	10	25
Цена наименьшего деления шкалы, мл	0,01	0,02	0,05	0,1	0,2
Пределы допускаемой абсолютной погрешности вместимости при 20 °С, мл	±0,006	±0,01	±0,03	±0,05	±0,1
Время слива, с					
- пипетки типа 2	от 5 до 7	от 6 до 9	от 8 до 11	от 10 до 13	от 11 до 16
- пипетки типа 4	от 2 до 8	от 2 до 8	от 5 до 11	от 5 до 11	от 9 до 15

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Длина пипетки, мм	360±10

Знак утверждения типа

наносится над шкалой методом трафаретной печати с последующим вжиганием краски и на этикетку в правом верхнем углу типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Пипетка градуированная 1-го класса точности	тип 2 исполнение 1, или тип 2 исполнение 2, или тип 4 исполнение 1, или тип 4 исполнение 2	количество по заказу
Этикетка	МИДП.725237.001. ЭТ	1 экз.
Коробка упаковочная	-	1 шт.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 1 «Назначение» этикетки МИДП.725237.001. ЭТ.

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Приказ Росстандарта от 26 сентября 2022 г. № 2356 «Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расхода жидкости»;

ГОСТ 29227-91 Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования;

ГОСТ 29228-91 Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 2. Пипетки градуированные без установленного времени ожидания;

ГОСТ 29229-91 Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 3. Пипетки градуированные с временем ожидания 15 с.

Правообладатель

Общество с ограниченной ответственностью «МиниМедПром»
(ООО «МиниМедПром»)

ИНН 3202008488

Юридический адрес: 242600, Брянская обл., г. Дятьково, ул. Ленина, д. 182, к. 5

Телефон/факс: 8 (48333) 3-44-05

E-mail: standart.minimed@mail.ru

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «МиниМедПром»
(ООО «МиниМедПром»)

ИНН 3202008488

Адрес: 242600, Брянская обл., г. Дятьково, ул. Ленина, д. 182, к. 5

Телефон/факс: 8 (48333) 3-44-05

E-mail: standart.minimed@mail.ru

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в г. Москве и Московской области» (ФБУ «Ростест-Москва»)

Юридический адрес: 117418, г. Москва, Нахимовский пр-кт, д. 31

Адрес осуществления деятельности: 141600, Московская обл., г. Клин, ул. Дзержинского, д. 2

Телефон: +7 (496) 242-41-62

Факс: +7 (496) 247-70-70

Web-сайт: www.rostest.ru

E-mail: info.kln@rostest.ru

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № 30083-2014.

