

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Штангенрейсмасы ШР, ШРК

#### Назначение средства измерений

Штангенрейсмасы ШР, ШРК предназначены для измерения линейных размеров и разметки.

Выпускаются двух типов, отличающихся отсчетным устройством:

ШР – с отсчетом по нониусу;

ШРК – с отсчетным устройством с круговой шкалой.

Физическая величина- длина (мм).

#### Описание средства измерений

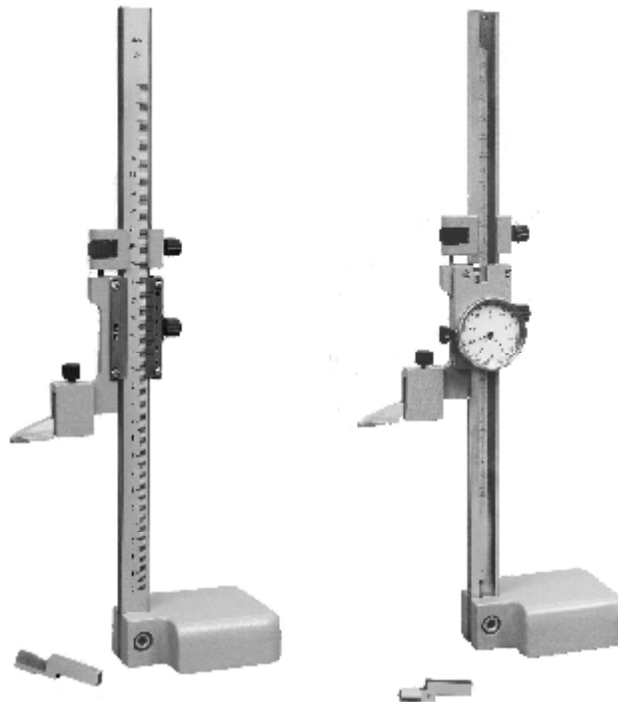
Принцип действия механический.

Штангенрейсмасы состоят из оснований, в которых закреплены штанги: с миллиметровой шкалой – для ШР; с рейкой, имеющей шкалу, - для ШРК. По штангам перемещаются рамки: с нониусом – для ШР; с отсчётным устройством – для ШРК. Рамки штангенрейсмасов имеют микрометрическую подачу для точной установки на размер. Рамка и микрометрическая подача штангенрейсмасов снабжены стопорными винтами. На рамках штангенрейсмасов устанавливаются разметочная или измерительная ножки, которые фиксируются в требуемом положении стопорными винтами. Стрелка отсчётного устройства устанавливается на нуль поворотом ободка.

Штангенрейсмасы имеют следующее число модификаций:

ШР – 6 (ШР 250, ШР 400, ШР 630, ШР 1000, ШР 1600, ШР 2500), отличающихся друг от друга диапазонами измерений, нормируемой погрешностью, габаритными размерами и массой;

ШРК – 1 (ШРК 250).



### Метрологические и технические характеристики

- Диапазон измерений, значение отсчета по нониусу, цена деления круговой шкалы отсчетного устройства, габаритные размеры и масса штангенрейсмасов указаны в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Модификация штангенрейсмасов	Диапазон измерений, мм	Значение отсчета по нониусу, мм	Цена деления круговой шкалы отсчетного устройства, мм	Габаритные размеры, (длина x ширина x высота) мм, не более	Масса, кг, не более
ШР 250	0 – 250	0,05	-	160 x 70 x 375	1,8
ШР 400	40 – 400			275 x 120 x 531	5,3
ШР 630	60 – 630	0,05; 0,10		275 x 120 x 761	5,7
ШР 1000	100 – 1000			320 x 155 x 1169	13,0
ШР 1600	600 – 1600	0,10		425 x 200 x 1770	32,0
ШР 2500	1500 – 2500			460 x 200 x 2670	44,0
ШРК 250	0 – 250	-		0,05	160 x 70 x 375

- Допуск параллельности верхней и нижней измерительных поверхностей измерительных ножек – 0,006 мм.

- Допуск прямолинейности измерительных поверхностей разметочной и измерительной ножек – 0,004 мм

- Пределы допускаемой погрешности штангенрейсмасов как при незатянутом, так и при затянутом зажиме рамки, при температуре окружающей среды (20±10)°С должны соответствовать указанному в таблице 2.

Т а б л и ц а 2

Измеряемая длина, мм	Пределы допускаемой погрешности штангенрейсмасов, мм		
	с ценой деления круговой шкалы отсчетного устройства		со значением отсчета по нониусу
	0,05	0,05	0,10
До 400	±0,05	±0,05	±0,05
Св. 400 до 630	-		±0,10
Св. 630 до 1000		±0,10	
Св. 1000 до 1600		-	-
Св. 1600 до 2500	±0,20		

- Средний срок службы – не менее 5 лет.

- Средний срок сохраняемости – не менее 4 лет с переконсервацией через 2 года.

- Условия эксплуатации: температура окружающей среды – от 10 °С до 40 °С, относительная влажность воздуха не более 80 % при температуре 25 °С, атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа.

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносят на рамку штангенрейсмаса методом лазерной гравировки или методом наклейки этикетки, на титульный лист эксплуатационного документа – типографским способом.

### Комплектность средства измерений

В комплект поставки входят:

- штангенрейсмас;
- ножка измерительная;
- ножка разметочная;
- державка;
- футляр;
- руководство по эксплуатации.

### **Поверка**

осуществляется по МИ 2190-92 «Штангенрейсмасы. Методика поверки».

Перечень средств поверки (эталонов):

- 1) Концевые меры 2-Н8, 2-Н9, 2-Н22 ГОСТ 9038-90;
- 2) Линейка поверочная ЛД-1-200 ГОСТ 8026-92;
- 3) Щуп 0,25-100 кт 2 ТУ 2-034-221197-011-91.

### **Сведения о методиках (методах) измерений**

ШР.000 РЭ «Штангенрейсмас. Руководство по эксплуатации».

ШРК 250.000 РЭ «Штангенрейсмас ШРК 250. Руководство по эксплуатации».

### **Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к штангенрейсмасам ШР, ШРК**

- 1) ГОСТ 164-90 «Штангенрейсмасы. Технические условия»,
- 2) МИ 2190-92 «Штангенрейсмасы. Методика поверки»,
- 3) МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-6}$  – 50 м и длин волн в диапазоне 0,2 – 50 мкм».

### **Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений**

При выполнении работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

### **Изготовитель**

Общество с ограниченной ответственностью «Кировский завод «Красный инструментальщик» (ООО «Крин»).

Адрес: Россия, 610000, г. Киров, ул. Карла Маркса, 18.

Телефон: (8332) 69-59-05; 64-47-61. Факс: (8332) 64-57-54. e-mail: [office@krin.ru](mailto:office@krin.ru).

### **Испытательный центр**

Государственный центр испытаний средств измерений ФБУ «Кировский ЦСМ».

Аттестат аккредитации № 30012-10.

Адрес: Россия, 610035, г. Киров, ул. Попова, 9.

Телефон: (8332) 36-84-62, 36-84-81.

Факс: (8332) 38-84-78.

e-mail: [suvor@kirovscsm.ru](mailto:suvor@kirovscsm.ru).

Заместитель Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

Ф.В.Булыгин

М.П. «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2013 г.