



УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ГЦИ СИ -
Заместитель Генерального директора
ФГУ «ВОСРЕСТ – МОСКВА»
А.С. Евдокимов
2004 г.

ОПИСАНИЕ типа средств измерений

Штангенциркули ШЦК-1-125-0,1, с отсчётом по круговой шкале	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № 9680-04 Взамен № 9680-90
---	---

Выпускаются по ГОСТ 166-89

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули ШЦК-1-125-0,1 с отсчётом по круговой шкале (далее в тексте – штангенциркули ШЦК-1-125-0,1), предназначены для измерения наружных и внутренних размеров, а также для измерения глубин.

Применяются в машиностроении и приборостроении.

ОПИСАНИЕ.

Основными частями штангенциркуля ШЦК-1-125-0,1 являются: штанга с неподвижными губками, в пазу которой жёстко закреплена зубчатая рейка; подвижная рамка с губками и с установленным на ней отсчётным устройством, а также жёстко соединённый с ней глубиномер. Отсчётное устройство представляет собой плату, в которой установлено на одной оси зубчатое колесо (триб) со стрелкой, и циферблат с круговой шкалой (на ней нанесено 100 делений), который может поворачиваться в обе стороны вокруг оси при установке нулевого положения (при сдвинутых до соприкосновения губок для наружных измерений). При перемещении рамки с глубиномером по штанге триб, находящийся в постоянном зацеплении с зубчатой рейкой, вращается вместе со стрелкой. При этом один оборот стрелки соответствует 10 мм перемещения рамки по штанге, на которой нанесены соответствующие этому перемещению сантиметровые деления. Цена одного деления круговой шкалы – 0,1 мм, а оцифрованы на ней деления, соответствующие миллиметровым интервалам перемещения рамки по штанге (от 0 до 9 мм, через 10 делений).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Значение
Диапазон измерения штангенциркулем, мм	0 - 125
Цена деления шкалы штанги, мм	10
Цена деления круговой шкалы, мм	0,1
Класс точности	2
Вылет губок, мм: - для наружных измерений - для внутренних измерений	35-42 не менее 15
Предел допускаемой погрешности штангенциркулей, мм	$\pm 0,08$
Установленный полный срок службы штангенциркулей	не менее 2 лет
Температура эксплуатации, °С	от + 10 до + 40
Габаритные размеры, мм, не более	200 × 80 × 15
Масса, кг, не более	0,16

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист эксплуатационной документации типографским способом и фотохимическим способом на обратную сторону рамки штангенциркуля.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- | | |
|------------------------|---------|
| - штангенциркуль | - 1 шт. |
| - штифт регулировочный | - 1 шт. |
| - футляр | - 1 шт. |
| - паспорт | - 1 шт. |

ПОВЕРКА.

Поверка штангенциркулей ШЦК-1-125-0₁ проводится в соответствии с методикой поверки (рекомендации по метрологии, МИ) МИ 1384 «ГСИ. Штангенциркуль со стрелочным отсчётом. Методика поверки».

Основными средствами поверки являются:

- меры длины концевые плоскопараллельные 4 разряда по МИ 2060;
- микрометр типа МК, предел измерения 0 – 25 мм, класса точности 2 по ГОСТ 6507.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

ГОСТ 166-89 «ШТАНГЕНЦИРКУЛИ. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ.

Тип штангенциркулей ШЦК-1-125-0,1 с отсчётом по круговой шкале утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Заявитель: ОАО «Калибр»

129085, г. Москва, ул. Годовикова, д. 9

Генеральный директор
ОАО «Калибр»



П.В. СТАРЦЕВ

Начальник лаборатории 445
ФГУ «РОСТЕСТ – МОСКВА»

В.К. ПЕРЕКРЕСТ