
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СРЕДНЕГО РАЗМЕРА ПОР КАТАЛИЗАТОРА ГИДРОТЕРМАЛЬНОГО ОКИСЛЕНИЯ НА ОСНОВЕ ОКСИДА ЖЕЛЕЗА (КГМ-Fe)

ГСО 10026-2011

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:

Техническое задание на разработку стандартного образца среднего размера пор катализатора гидротермального окисления на основе оксида железа (КГМ-Fe), утвержденное 15.09.2011.

Программа испытаний в целях утверждения типа стандартного образца среднего размера пор катализатора гидротермального окисления на основе оксида железа (КГМ-Fe), утвержденная 15.09.2011.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: № 1 от 10.11.2011.

НАЗНАЧЕНИЕ: стандартный образец предназначен для контроля точности методики измерения среднего размера пор катализатора гидротермального окисления на основе оксида железа (КГМ-Fe).

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **область применения:** охрана окружающей среды, обеспечение безопасности при чрезвычайных ситуациях, производственный контроль и надзор.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: СТО ДАЛЬХИТОСОРБ 73263196-002-2011 «Методика измерений среднего размера пор стандартного образца катализатора гидротермального окисления макропористого КГМ-Fe на основе оксида железа».

ОПИСАНИЕ: материал стандартного образца представляет собой каталитический продукт гидротермального окисления, получаемого путем комплексного соединения из оксида железа. Агрегатное состояние: гранулы черного цвета с коричневым оттенком. Минеральная основа: оксид железа. Стандартный образец изготовлен в виде гранул размером от 0,5 мкм до 1,5 мкм, расфасованных в стеклянные банки с притертой крышкой емкостью 1 литр.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование аттестуемой характеристики	Аттестованное значение	Значение абсолютной погрешности при P=0,95
Средний размер пор, нм	160	10

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 5 лет

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: печатным способом в правом верхнем углу паспорта и левом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - Общество с ограниченной ответственностью «Дальхитосорб» (ООО «Дальхитосорб»);
Юридический адрес: 690 000, г. Владивосток, проспект 100 лет Владивостока, 159;
тел/факс (4232) -31-35-83; e-mail: chemi@online.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Общество с ограниченной ответственностью «Дальхитосорб» (ООО «Дальхитосорб»);
Юридический адрес: 690 000, г. Владивосток, проспект 100 лет Владивостока, 159;
тел/факс (4232) -31-35-83; e-mail: chemi@online.ru.

- Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт физико-технических и радиотехнических измерений» Дальневосточный филиал.
тел.(4212)-32-92-68; тел/факс (4212)-32-41-96;
e-mail: dalstandart@dst.khv.ru; e-mail: ems-09@dst.khv.ru.
Юридический адрес: 141570, Московская область, Солнечногорский район, поселок городского типа Менделеево, Главный лабораторный корпус.
Почтовый адрес: ул.Карла Маркса, 65, г.Хабаровск, 680000.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.П. «___» _____ 2011 г.