
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ МАССОВОЙ ДОЛИ БОРА В РЕДКОЗЕМЕЛЬНОМ НАНОСТРУКТУРНОМ СПЛАВЕ (КОМПЛЕКТ МДБ)

ГСО 10040-2011

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:

- техническое задание на разработку стандартных образцов массовой доли бора в редкоземельном наноструктурном сплаве (комплект МДБ), утвержденное 01.09.2011 г.;
- программа испытаний стандартных образцов массовой доли бора в редкоземельном наноструктурном сплаве (комплект МДБ) серийного производства, утвержденная 15.09.2011 г.;
- программа испытаний стандартных образцов массовой доли бора в редкоземельном наноструктурном сплаве (комплект МДБ) в целях утверждения типа, утвержденная 15.09.2011 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА:

- серийное производство периодически повторяющимися партиями.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:

партия № 1, сентябрь 2011 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: СО предназначены для метрологической аттестации и контроля точности методик измерений массовой доли бора в редкоземельных наноструктурных сплавах, а также для других видов метрологического контроля.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям;
- **область применения:** нанотехнологии, атомная энергетика и промышленность.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

-на методы метрологической аттестации методик измерений:

- ГОСТ Р ИСО 5725-2002 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. (Части 1-4);

- на методы контроля погрешностей методик измерений:

- ГОСТ Р ИСО 5725-6-2002 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 6. Использование значений точности на практике

ОПИСАНИЕ: Материал СО представляет собой чешуйки толщиной 0,3-0,5 мм из редкоземельного сплава системы «неодим-железо-бор» (Nd-Fe-B). Состав сплава: Nd (24-34) %, В (0,8-1,5) %, Fe (основа). Сплав имеет особую магнитную текстуру (анизотропию). Структура сплава – микрокристаллиты основной фазы (Nd-Fe-B), «стоящие» перпендикулярно поверхности чешуек, окруженные тонкой прослойкой богатой неодимом фазы. Размер кристаллитов - 3-5 мкм, размер прослойки богатой неодимом фазы - от 50 до 100 нм. Масса каждого экземпляра в комплекте СО 30 г.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля бора, %

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Индекс СО в составе комплекта	Интервал допускаемых аттестованных значений массовой доли бора, %	Границы допускаемых значений относительной погрешности при P= 0,95, %
МДБ-0,9	0,85 – 0,95	4,5
МДБ-1,1	1,05 – 1,15	± 4,5
МДБ-1,2	1,15 – 1,25	± 4,5
МДБ-1,4	1,35 – 1,45	± 4,5

СРОК ГОДНОСТИ КОМПЛЕКТА: 10 лет

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

СО хранят при температуре от 4 °С до 30 °С.

Транспортирование допускается любым видом транспорта при температуре от минус 10 °С до 30 °С при недопустимости ударов и попадания влаги. При транспортировании СО при отрицательных температурах во избежание конденсации влаги перед применением СО необходимо выдержать 1 сутки при комнатной температуре

РАЗРАБОТЧИК: ОАО «Высокотехнологический научно-исследовательский институт неорганических материалов имени академика А.А.Бочвара» (ОАО «ВНИИНМ»)
123098, г. Москва, ул. Рогова, д. 5а.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОАО «Высокотехнологический научно-исследовательский институт
неорганических материалов имени академика А.А.Бочвара»
(ОАО «ВНИИНМ»)
123098, г. Москва, ул. Рогова, д. 5а.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р. Петросян
подпись расшифровка подписи

М.П. « ____ » _____ 2011 г.