

---

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

---

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СПЛАВОВ ЮВЕЛИРНЫХ НА ОСНОВЕ ЗОЛОТА (комплект юЗлСр)

ГСО 10084-2012

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производств:**

- Стандартные образцы состава сплавов ювелирных на основе золота (комплект юЗлСр и комплект юЗлН). Техническое задание, утвержденное 01. 2012 г.;

- Стандартные образцы состава сплавов ювелирных на основе золота (комплект юЗлСр и комплект юЗлН). Программа испытаний в целях утверждения типа, утвержденная 01. 2012 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

**ФОРМА ВЫПУСКА:** единичное производство

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:** комплекты СО с № 1 по № 90, март 2012 г.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Комплект стандартных образцов юЗлСр предназначен для аттестации методик измерений и градуировки средств измерений состава сплавов на основе золота и системы Зл-Ср-Ц-М (ГОСТ 30649-99) рентгеноспектральным методом. СО могут применяться для контроля точности результатов измерений, если погрешности методик измерений не менее чем в 3 раза превышают погрешность аттестованных значений СО.

**СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:**

- **сфера государственного регулирования:** СО используется вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:**

- **на методики (методы) измерений (анализа, испытаний):** ГОСТ 17234-71 «Золотые сплавы. Методы анализа»;

- **другие документы:**

- ГОСТ 22864-83 «Благородные металлы и их сплавы. Общие требования к методам анализа»;

- РМГ 61-2003 «ГСИ. Показатели точности, правильности, прецизионности методик

количественного химического анализа. Методы оценки»;

- РМГ 76-2004 «ГСИ. Внутренний контроль качества результатов количественного химического анализа»;

- РМГ 54-2002 «ГСИ. Характеристики градуировочные средств измерений с использованием стандартных образцов»;

- аттестованные методики измерений предприятий на методы определения массовых долей золота, серебра, цинка и меди.

**ОПИСАНИЕ:** материал СО изготовлен методом плавания из золота марки ЗлА-2 (ГОСТ 28058-89), серебра марки Ср 99,99 (ГОСТ 28595-90), цинка марки ЦВ0 (ГОСТ 3640-94); и меди марки М00к (ГОСТ 546-2001). Стандартные образцы выпущены в виде дисков диаметром  $(20 \pm 1)$  мм, толщиной  $(1,6 \div 1,8)$  мм, и в виде стружки толщиной  $(0,2 \div 0,4)$  мм. Образец в виде диска помещен в отдельный пакет. Одна сторона диска имеет плоскую шлифованную поверхность, на другой стороне выбит индекс СО в комплекте. К пакету прилагается этикетка, оформленная в соответствии с ГОСТ Р 8.691-2010. СО в виде стружки упакованы в полиэтиленовые пакеты или банки, на которые наклеены этикетки, оформленные в соответствии с ГОСТ Р 8.691-2010. Входящие в комплект СО упакованы в общий полиэтиленовый пакет, на который наклеена этикетка.

Количество экземпляров СО в комплекте – 13.

### НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля элемента (%)

Таблица.

Индекс СО	Марка сплава	Аттестованное значение СО, %				Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО (при $P = 0,95$ ), %, $\pm\Delta$			
		золото	серебро	цинк	медь	золото	серебро	цинк	медь
юЗлСр-1	ЗлСрЦМ55-5-1,5	54,99	4,805	1,500	38,70	0,06	0,029	0,008	0,10
юЗлСр-2	ЗлСрЦМ57-4-1	56,994	4,005	1,000	38,00	0,033	0,020	0,013	0,04
юЗлСр-3	ЗлСрЦМ59-3-0,5	58,99	3,005	0,500	37,50	0,06	0,022	0,008	0,08
юЗлСр-4	ЗлСрЦМ61-2-1	60,994	2,005	1,000	35,996	0,034	0,011	0,014	0,039
юЗлСр-5	ЗлСрЦМ62-1-0,5	61,99	1,005	0,500	36,50	0,05	0,009	0,017	0,07
юЗлСр-6	ЗлСрЦМ62-6-1	61,994	6,005	1,000	30,997	0,023	0,017	0,010	0,025
юЗлСр-7	ЗлСрЦМ60-8-1	59,994	8,01	1,000	31,00	0,038	0,05	0,013	0,07
юЗлСр-8	ЗлСрЦМ57-10-1,5	56,994	10,00	1,500	31,50	0,029	0,06	0,008	0,06
юЗлСр-9	ЗлСрЦМ55-12-1,5	54,994	12,00	1,500	31,50	0,039	0,06	0,008	0,04
юЗлСр-10	ЗлСрЦМ62-6-5	61,99	6,005	5,000	27,00	0,04	0,027	0,029	0,05
юЗлСр-11	ЗлСрЦМ60-8-6,5	59,994	8,01	6,500	25,50	0,018	0,06	0,025	0,10
юЗлСр-12	ЗлСрЦМ58-10-8	57,994	10,00	8,000	23,998	0,038	0,040	0,021	0,035
юЗлСр-13	ЗлСрЦМ55-12-10	54,99	12,005	10,00	22,998	0,07	0,039	0,06	0,039

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА:** 30 лет.

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в левом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**РАЗРАБОТЧИК:** - ОАО «Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов», (ОАО "ЕЗ ОЦМ"). Россия, 620014, г.Екатеринбург, пр. Ленина 8.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** - ОАО «Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов», (ОАО "ЕЗ ОЦМ"). Россия, 620014, г.Екатеринбург, пр. Ленина 8.

Заместитель

Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_

подпись

Ф.В.Булыгин  
расшифровка подписи

М.П. «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2012 г.