

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ
ЧУГУНА КОРРОЗИОННО-СТОЙКОГО (ОТБЕЛЕННОГО)
(CRM 11X 0331.1)

ГСО 10096-2012

Назначение стандартного образца: аттестация методик измерений и контроль точности результатов измерений состава чугунов коррозионно-стойких (отбеленных) методами оптических эмиссионной и рентгено-флуоресцентной спектроскопии в металлургической промышленности.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца представляет собой диск диаметром 40 мм и толщиной 15 мм.

Форма выпуска (ввоза): единичный.

Метрологические характеристики: аттестованные характеристики - массовая доля элементов, %

Элемент	C	Si	S	P	Mn	Ni	Cr
массовая доля, %	2,831	2,10	0,137	0,111	1,353	13,75	2,022
Абсолютное значение расширенной неопределенности аттестованных значений CO при P=0,95, k=2	0,014	0,02	0,004	0,003	0,013	0,08	0,016

Элемент	Mo	Cu	Co	Ti	Sn	Pb
массовая доля, %	0,111	7,68	0,154	0,094	0,048	0,030
Абсолютное значение расширенной неопределенности аттестованных значений CO при P=0,95, k=2	0,003	0,05	0,003	0,003	0,003	0,002

Срок годности экземпляра: 20 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: экземпляр стандартного образца снабжен паспортом стандартного образца и этикеткой, оформленными согласно ГОСТ Р 8.691-2010 "Стандартные образцы материалов (веществ). Содержание паспортов и этикеток".

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническая документация, по которой выпущен (будет выпускаться) стандартный образец:

- сертификат анализа MBH Analytical Ltd, Англия.

2. Документы, определяющие применение стандартного образца:

- ГОСТ Р ИСО 5725-2-2002 "Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 2. Основной метод определения повторяемости и воспроизводимости стандартного метода измерений";

- ГОСТ Р ИСО 5725-6-2002 "Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 6. Использование значений точности на практике".

- РМГ 76-2014 "ГСИ. Внутренний контроль качества результатов количественного химического анализа";

- РМГ 61-2010 "ГСИ. Показатели точности, правильности, прецизионности методик количественного химического анализа. Методы оценки".

3. Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца: не реже одного раза в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: представлена в целях продления срока действия свидетельства об утверждении типа стандартного образца партия Н, 11 августа 2009 г.

Изготовитель: MBH Analytical Ltd, Англия

Заявитель: Открытое Акционерное Общество "Бугульминский электронасосный завод" (ОАО "БЭНЗ"), Республика Татарстан, г. Бугульма, ул. М. Джалиля, д.65, ИНН 1645000011.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ С.С. Голубев
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2017 г.