
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА (CRM 356.2AP)

ГСО 10100-2012

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства техническая документация фирмы изготовителя – Alcan Arvida Research and Development Centre, Канада.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: повторяющийся ввоз.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:

- партия C028, дата выпуска 12 июня 2006 г.;
- партия C029, дата выпуска 12 июня 2006 г.;
- партия C032, дата выпуска 12 июня 2006 г.;
- партия C033, дата выпуска 12 июня 2006 г.;
- партия A028, дата выпуска 12 июня 2006 г.;
- партия A029, дата выпуска 12 июня 2006 г.;
- партия A030, дата выпуска 12 июня 2006 г.;
- партия A032, дата выпуска 12 июня 2006 г.;
- партия A033, дата выпуска 12 июня 2006 г.;
- партия A034, дата выпуска 12 июня 2006 г.;
- партия A035, дата выпуска 12 июня 2006 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для аттестации методик измерений, контроля точности методик измерений, градуировки средств измерений совместно с другими стандартными образцами алюминиевого сплава, так же может быть использован для поверки, калибровки средств измерений на предприятиях компании РУСАЛ.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:**

выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям;

- **область применения:** металлургия.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- на методы измерений:

- ГОСТ 7727-81 «Сплавы алюминиевые. Методы спектрального анализа»;
- ГОСТ 11739.6-99 «Сплавы алюминиевые литейные и деформируемые. Методы определения железа»;
- ГОСТ 11739.7-99 «Сплавы алюминиевые литейные и деформируемые. Методы определения кремния»;
- ГОСТ 11739.11-98 «Сплавы алюминиевые литейные и деформируемые. Методы определения магния»;
- ГОСТ 11739.12-98 «Сплавы алюминиевые литейные и деформируемые. Методы определения марганца»;
- ГОСТ 11739.13-98 «Сплавы алюминиевые литейные и деформируемые. Методы определения меди»;
- ГОСТ 11739.15-99 «Сплавы алюминиевые литейные и деформируемые. Методы определения натрия»;
- ГОСТ 11739.20-99 «Сплавы алюминиевые литейные и деформируемые. Методы определения титана»;
- ГОСТ 11739.21-90 «Сплавы алюминиевые литейные и деформируемые. Методы определения хрома»;
- СТП-4.82.05-2011 «Сплавы алюминиевые. Атомно-эмиссионный метод определения массовых долей кремния, железа, титана, хрома, меди, магния, марганца, стронция, ванадия, цинка»;
- СТП-4.82.39-2012 «Сплавы алюминиевые литейные. Метод оптической атомно-эмиссионной спектрометрии определения массовых долей примесей».

- методики градуировки:

- РМГ 54-2003 «ГСИ. Характеристики градуировочных средств измерений состава и свойств веществ и материалов. Методика выполнения измерений с использованием стандартных образцов»;
- Руководство по эксплуатации оптических эмиссионных спектрометров ARL и Spectrolab.

-на методы аттестации методики измерений:

- ГОСТ Р ИСО 5725-2-2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 1 Основные положения и определения»;
- РМГ 61-2003 «ГСИ. Показатели точности, правильности, прецизионности методик количественного химического анализа».

- на методы контроля точности методики измерений:

- ГОСТ Р ИСО 5725-6-2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 6. Использование точности на практике»;
- СТП-3.82.01-2009 «Внутренний контроль качества результатов количественного анализа. Порядок и содержание работ».

ОПИСАНИЕ: стандартный образец представляет собой диск диаметром 57 мм и высотой 25 мм. На диске нанесена маркировка (логотип Alcan, название стандартного образца, идентификационные номера слитка и диска).

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика - массовая доля элемента, %.

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Элемент	Интервал допускаемых аттестованных значений СО, %	Границы допускаемых значений абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %	Элемент	Интервал допускаемых аттестованных значений СО, %	Границы допускаемых значений абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Si	7,182-7,338	±0,078	Cd	0,0011-0,0013	±0,00010
Fe	0,174-0,186	±0,006	Ga	0,0184-0,0196	±0,0006
Cu	0,0676-0,0704	±0,0014	Li	0,00247-0,00273	±0,00003
Mn	0,0183-0,0197	±0,0007	Na	0,00235-0,00275	±0,00015
Mg	0,4-0,42	±0,010	P	0,0015-0,0019	±0,00020
Cr	0,0193-0,0207	±0,0007	Pb	0,00752-0,00868	±0,00058
Ni	0,018-0,020	±0,001	Sb	0,00242-0,00298	±0,00028
Zn	0,0676-0,0704	±0,0014	Sn	0,0134-0,0146	±0,0006
Ti	0,1038-0,1102	±0,0032	Sr	0,0305-0,0335	±0,0015
Be	0,00099-0,00121	±0,00011	V	0,0206-0,0214	±0,0004
Bi	0,00682-0,00818	±0,00068	Zr	0,00268-0,00292	±0,00012
Ca	0,00366-0,00434	±0,00034	-	-	-

Примечания:

1 - приведенные аттестованные значения являются средними значениями, полученными из результатов нескольких химических анализов с использованием 2 способов анализа, проведенных двумя разными лаборантами-химиками. Указанные погрешности включают стандартные отклонения от неоднородности в пределах плавки;

2 - аттестованные значения действительны на участке внутри кольцевой полосы 10±5 мм от кромок поверхности лицевой части СО.

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 30 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Организация, выдавшая сертификат анализа CRM 356.2AP и изготовитель CRM 356.2AP: - Alcan Arvida Research and Development Centre, 1955 Mellon Boulevard.,
Jonquiere, Quebec. Canada G7S 4K8. Tel.: (418) 699-6585, facs.: (418) 699-2919.

Заявитель на утверждение типа СО: - ОАО «РУСАЛ Саяногорский Алюминиевый Завод»,
655600, Республика Хакасия, г. Саяногорск,
Промплощадка, ОАО «РУСАЛ Саяногорск»,
тел.: (39042) 2-06-00, факс: (39042) 7-39-05, www.rusal.ru.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «___» _____ 2012 г.