
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА (CRM 452)

ГСО 10102-2012

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства техническая документация фирмы изготовителя – Alcan Technology & Management Ltd, Швейцария.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: повторяющийся ввоз.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: партия 01, 03 июля 1995 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для аттестации методик измерений, контроля точности методик измерений, градуировки средств измерений совместно с другими стандартными образцами алюминиевого сплава, так же может быть использован для поверки, калибровки средств измерений на предприятиях компании РУСАЛ.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:**

выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям;

- **область применения:** металлургия.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- **на методы измерений:**

- ГОСТ 7727-81 «Сплавы алюминиевые. Методы спектрального анализа»;

- ГОСТ 11739.6-99 «Сплавы алюминиевые литейные и деформируемые. Методы определения железа»;

- ГОСТ 11739.7-99 «Сплавы алюминиевые литейные и деформируемые. Методы определения кремния»;

- ГОСТ 11739.11-98 «Сплавы алюминиевые литейные и деформируемые. Методы определения магния»;

- ГОСТ 11739.12-98 «Сплавы алюминиевые литейные и деформируемые. Методы определения марганца»;

- ГОСТ 11739.13-98 «Сплавы алюминиевые литейные и деформируемые. Методы определения меди»;

- ГОСТ 11739.15-99 «Сплавы алюминиевые литейные и деформируемые. Методы определения натрия»;

- ГОСТ 11739.20-99 «Сплавы алюминиевые литейные и деформируемые. Методы определения титана»;

- ГОСТ 11739.21-90 «Сплавы алюминиевые литейные и деформируемые. Методы определения хрома»;
- СТП-4.82.05-2011 «Сплавы алюминиевые. Атомно-эмиссионный метод определения массовых долей кремния, железа, титана, хрома, меди, магния, марганца, стронция, ванадия, цинка»;
- СТП-4.82.39-2012 «Сплавы алюминиевые литейные. Метод оптической атомно-эмиссионной спектроскопии определения массовых долей примесей».
- **методики градуировки:**
- РМГ 54-2003 «ГСИ. Характеристики градуировочных средств измерений состава и свойств веществ и материалов. Методика выполнения измерений с использованием стандартных образцов»;
- Руководство по эксплуатации оптических эмиссионных спектрометров ARL и Spectrolab.
- **на методы аттестации методики измерений:**
- ГОСТ Р ИСО 5725-2-2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 1 Основные положения и определения»;
- РМГ 61-2003 «ГСИ. Показатели точности, правильности, прецизионности методик количественного химического анализа».
- **на методы контроля точности методики измерений:**
- ГОСТ Р ИСО 5725-6-2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 6. Использование точности на практике»;
- СТП-3.82.01-2009 «Внутренний контроль качества результатов количественного анализа. Порядок и содержание работ».

ОПИСАНИЕ: стандартный образец представляет собой литой цилиндр диаметром 60 мм и высотой 25 мм.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика - массовая доля элемента, %.

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Элемент	Интервал допускаемых аттестованных значений СО, %	Границы допускаемых значений абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %	Элемент	Интервал допускаемых аттестованных значений СО, %	Границы допускаемых значений абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Si	6,83-7,13	±0,15	Ca	0,0015-0,0019	±0,0002
Fe	0,127-0,139	±0,006	Ga	0,0078-0,0086	±0,0004
Cu	0,0047-0,0053	±0,0003	Na	0,0008-0,0010	±0,0001
Mn	0,0102-0,0114	±0,0006	P	0,0013-0,0017	±0,0002
Mg	0,65-0,69	±0,02	Pb	0,0007-0,0013	±0,0003
Cr	0,0014-0,0018	±0,0002	Sn	0,0011-0,0017	±0,0003
Ni	0,0021-0,0027	±0,0003	Sr	0,0001-0,0003	±0,0001
Zn	0,0047-0,0057	±0,0005	V	0,0051-0,0059	±0,0004
Ti	0,096-0,102	±0,003	Zr	0,0009-0,0013	±0,0002
Be	0,0001-0,0003	±0,0001	-	-	-

Пр и м е ч а н и е - Аттестованные значения действительны на участке в виде кольца от 2 до 22 мм от кромок поверхности лицевой части СО.

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 30 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Организация, выдавшая сертификат анализа CRM 452 и изготовитель CRM 452: - Alcan Technology & Management Ltd. Badische Bahnhofstrasse 16, CH-8212 Neuhausen Swizerland.

Заявитель на утверждение типа СО: - ОАО «РУСАЛ Саяногорский Алюминиевый Завод», 655600, Республика Хакасия, г. Саяногорск, Промплощадка, ОАО «РУСАЛ Саяногорск», тел.: (39042) 2-06-00, факс: (39042) 7-39-05, www.rusal.ru.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2012 г.