
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СТАЛЕЙ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ ТИПОВ 08пс, 18ЮА, К86Ф, 55С2А, Св-08ХГ2С, 20ХГ2Ц, Св-15ГСТЮЦА (КОМПЛЕКТ ИСО УГ 108 – ИСО УГ 114)

ГСО 10116-2012

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание на разработку стандартных образцов сталей углеродистых и легированных типов 08пс, 18ЮА, К86Ф, 55С2А, Св-08ХГ2С, 20ХГ2Ц, Св-15ГСТЮЦА (комплект ИСО УГ108 – ИСО УГ114), утвержденное 01.06.2010, программа испытаний стандартных образцов сталей углеродистых и легированных типов 08пс, 18ЮА, К86Ф, 55С2А, Св-08ХГ2С, 20ХГ2Ц, Св-15ГСТЮЦА (комплект ИСО УГ108 – ИСО УГ114) в целях утверждения типа, утвержденная 01.06.2010.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: комплекты ИСО УГ108 – ИСО УГ114 с № 001 по № 100, июнь 2011 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки средств измерений при определении состава сталей (ГОСТ 9045-93, ГОСТ 803-81, ГОСТ Р 51685-2000, ГОСТ 14959-79, ГОСТ 2246-70, ГОСТ 5781-82) спектральными методами, аттестации методик измерений.

СО могут применяться для контроля точности результатов измерений при определении состава сталей (ГОСТ 9045-93, ГОСТ 803-81, ГОСТ Р 51685-2000, ГОСТ 14959-79, ГОСТ 2246-70, ГОСТ 5781-82), для поверки (калибровки) средств измерений при условии соответствия их метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) соответствующих средств измерений.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 18895-97, НДИ 02.01.04-2010 (по отраслевому реестру ЗАО «ИСО»).

ОПИСАНИЕ: материал стандартных образцов приготовлен из сталей углеродистых и легированных типов 08пс, 18ЮА, К86Ф, 55С2А, Св-08ХГ2С, 20ХГ2Ц, Св-15ГСТЮЦА в виде монолитных экземпляров цилиндрической формы диаметром 45 - 50 мм, высотой 25 - 35 мм (ГОСТ 7565-81).

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестованные характеристики – массовые доли элементов, в процентах:

Индекс СО	C	Si	Mn	Cr	Ni	W	Mo	Ti	V
ИСО УГ108	0,074	-	0,104	-	0,0092	0,074	-	0,071	-
ИСО УГ109	0,161	0,151	0,353	0,048	0,0053	-	-	0,071	-
ИСО УГ110	0,91	0,342	0,86	0,47	0,491	0,004	0,0052	0,0015	-
ИСО УГ111	0,52	1,64	0,625	0,058	0,036	0,056	0,039	0,025	0,058
ИСО УГ112	0,186	0,60	1,63	0,98	0,185	0,005	0,021	0,0028	0,014
ИСО УГ113	0,189	0,59	1,55	1,12	0,186	0,007	0,010	0,006	0,0040
ИСО УГ114	0,190	0,59	1,65	1,03	0,345	-	0,016	0,006	0,0031

Индекс СО	Cu	Al	S	P	Zr
ИСО УГ108	0,0087	-	0,0082	0,050	-
ИСО УГ109	0,082	0,093	0,0037	0,020	-
ИСО УГ110	0,377	0,006	0,0050	0,0063	-
ИСО УГ111	0,065	0,049	0,0035	0,0028	-
ИСО УГ112	0,157	0,026	0,0050	0,0065	0,0047
ИСО УГ113	0,185	0,263	0,0070	0,0087	0,169
ИСО УГ114	0,173	0,146	0,0074	0,010	0,065

Границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, $\pm\Delta$, при доверительной вероятности 0,95, в процентах:

Индекс СО	C	Si	Mn	Cr	Ni	W	Mo	Ti	V
ИСО УГ108	0,003	-	0,002	-	0,0005	0,006	-	0,003	-
ИСО УГ109	0,003	0,006	0,006	0,001	0,0005	-	-	0,004	-
ИСО УГ110	0,01	0,004	0,01	0,01	0,006	0,001	0,0007	0,0002	-
ИСО УГ111	0,01	0,01	0,007	0,001	0,001	0,003	0,001	0,002	0,001
ИСО УГ112	0,005	0,01	0,02	0,01	0,003	0,001	0,001	0,0004	0,001
ИСО УГ113	0,003	0,01	0,01	0,02	0,003	0,001	0,001	0,002	0,0004
ИСО УГ114	0,004	0,01	0,01	0,01	0,004	-	0,001	0,001	0,0004

Индекс СО	Cu	Al	S	P	Zr
ИСО УГ108	0,0005	-	0,0004	0,002	-
ИСО УГ109	0,001	0,002	0,0005	0,001	-
ИСО УГ110	0,003	0,001	0,0005	0,0005	-
ИСО УГ111	0,001	0,002	0,0002	0,0004	-
ИСО УГ112	0,002	0,001	0,0004	0,0004	0,0004
ИСО УГ113	0,002	0,006	0,0004	0,0004	0,006
ИСО УГ114	0,002	0,006	0,0004	0,001	0,003

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА СО: 20 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в левом нижнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов»,
(ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, 620057.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов»,
(ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, 620057.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2012 г.