
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СЕРЕБРА АФФИНИРОВАННОГО (комплект СОСр)

ГСО 10118-2012

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:

- Стандартные образцы состава серебра аффинированного (комплект СОСр). Техническое задание, утверждённое 15.10.2010
- Стандартные образцы состава серебра аффинированного (комплект). Программа испытаний в целях утверждения типа, утверждённая в марте 2012 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: комплекты с № 1 по № 23, апрель 2012 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для аттестации методик измерений и градуировки средств измерений, применяемых при определении состава серебра аффинированного спектральными методами, для контроля точности результатов измерений, если погрешности методик измерений не менее чем в 3 раза превышают границы погрешностей аттестованных значений СО.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции иных видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям;
- **область применения:** металлургия, золотоперерабатывающая промышленность.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 28353.0-89 - ГОСТ 28353.3-89.

ОПИСАНИЕ: материал СО представляет собой сплав серебра аффинированного по ГОСТ 28595-90 и 20 элементов-примесей. Экземпляры СО изготовлены в виде дисков толщиной 5 мм, диаметром (40 ± 3) мм и стружки крупностью не более 1 мм.

СО в виде дисков упакованы в полиэтиленовые пакеты, СО в виде стружки расфасованы в полиэтиленовые банки с закручивающимися крышками массой не менее 20 г.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Аттестуемая характеристика – массовая доля элемента в процентах. Аттестованные значения и границы абсолютной погрешности аттестованного значения представлены в таблице 1 и таблице 2.

Т а б л и ц а 1 – Аттестованные значения, %

Элемент	Индекс СО в комплекте				
	СОСр1	СОСр2	СОСр3	СОСр4	СОСр5
Алюминий	-	0,00108	0,00045	-	0,00022
Мышьяк	0,00349	0,00029	0,00068	0,00151	0,00481
Золото	0,00355	0,00033	0,00079	0,00146	0,00402
Висмут	0,00330	0,00019	0,00133	0,00063	0,00047
Кадмий	0,00220	0,00050	0,00092	-	0,00025
Хром	0,00100	0,00021	0,00037	0,00306	0,00300
Медь	0,00437	0,00304	0,00132	0,00188	0,00095
Железо	0,00137	0,00072	0,00022	0,00052	-
Магний	-	0,00031	0,00015	0,0058	-
Марганец	0,00334	0,00026	0,00052	0,00153	0,00467
Никель	0,00202	-	0,00045	0,00099	0,00341
Свинец	0,00363	0,00061	0,00031	0,00055	0,00173
Палладий	0,00372	0,0063	0,00070	0,00150	0,00029
Платина	0,00333	-	0,00058	0,00147	0,00709
Родий	-	0,00022	-	-	-
Сурьма	0,00341	0,00030	0,00060	0,00144	0,00542
Олово	0,00331	0,00030	0,00077	0,00030	-
Теллур	0,00342	-	0,00051	0,00100	0,0067
Цинк	0,00336	-	0,00030	0,00080	0,00203

Т а б л и ц а 2 – Границы абсолютной погрешности аттестованных значений $P=0,95$, %, *

Элемент	Индекс СО в комплекте				
	СОСр1	СОСр2	СОСр3	СОСр4	СОСр5
Алюминий	-	$\pm 0,00009$	$\pm 0,00007$	-	$\pm 0,00003$
Мышьяк	$\pm 0,00019$	$\pm 0,00004$	$\pm 0,00005$	$\pm 0,00010$	$\pm 0,00039$
Золото	$\pm 0,00018$	$\pm 0,00003$	$\pm 0,00006$	$\pm 0,00012$	$\pm 0,00022$
Висмут	$\pm 0,00019$	$\pm 0,00002$	$\pm 0,00013$	$\pm 0,00007$	$\pm 0,00005$
Кадмий	$\pm 0,00020$	$\pm 0,00007$	$\pm 0,00012$	-	$\pm 0,00004$
Хром	$\pm 0,00011$	$\pm 0,00003$	$\pm 0,00006$	$\pm 0,00025$	$\pm 0,00023$
Медь	$\pm 0,00023$	$\pm 0,00014$	$\pm 0,00011$	$\pm 0,00010$	$\pm 0,00009$
Железо	$\pm 0,00012$	$\pm 0,00010$	$\pm 0,00005$	$\pm 0,00009$	-
Магний	-	$\pm 0,00003$	$\pm 0,00002$	$\pm 0,0004$	-
Марганец	$\pm 0,00010$	$\pm 0,00003$	$\pm 0,00008$	$\pm 0,00009$	$\pm 0,00024$
Никель	$\pm 0,00016$	-	$\pm 0,00006$	$\pm 0,00012$	$\pm 0,00026$
Свинец	$\pm 0,00030$	$\pm 0,00009$	$\pm 0,00005$	$\pm 0,00009$	$\pm 0,00016$
Палладий	$\pm 0,00015$	$\pm 0,0005$	$\pm 0,00008$	$\pm 0,00012$	$\pm 0,00004$
Платина	$\pm 0,00023$	-	$\pm 0,00007$	$\pm 0,00016$	$\pm 0,00024$
Родий	-	$\pm 0,00004$	-	-	-
Сурьма	$\pm 0,00020$	$\pm 0,00005$	$\pm 0,00005$	$\pm 0,00015$	$\pm 0,00026$
Олово	$\pm 0,00016$	$\pm 0,00004$	$\pm 0,00010$	$\pm 0,00003$	-
Теллур	$\pm 0,00029$	-	$\pm 0,00008$	$\pm 0,00013$	$\pm 0,0005$
Цинк	$\pm 0,00019$	-	$\pm 0,00005$	$\pm 0,00011$	$\pm 0,00016$

* соответствуют значению относительной расширенной неопределенности (U) аттестованного значения при $k=2$ ($P=0,95$).

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 50 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: на первом листе паспорта в правом верхнем углу, в центре верхней части этикетки.

РАЗРАБОТЧИК: - Открытое акционерное общество “Красноярский завод цветных металлов имени В.Н.Гулидова” (ОАО “Красцветмет”)
660027, Российская федерация, г. Красноярск,
Транспортный проезд, д. 1.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: -Открытое акционерное общество “Красноярский завод цветных металлов имени В.Н.Гулидова”(ОАО “Красцветмет”)
660027, Российская федерация, г. Красноярск,
Транспортный проезд, д. 1.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__»_____2012 г.