
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СПЛАВА ОЛОВА БЕЛОГО (CRM 73X SC7)

ГСО 10137-2012

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническая документация изготовителя – MBN Analytical Limited, Англия.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВВОЗА: единичный ввоз.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:
экземпляр № 1, октябрь 2000 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля точности методик измерений массовых долей элементов в баббитах оловянных методом спектрального анализа с фотоэлектрической регистрацией спектра, калибровки оптико-эмиссионных спектрометров, могут применяться для поверки оптико-эмиссионных спектрометров при условии соответствия метрологических и технических характеристик стандартного образца требованиям методики поверки.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** измерения, предусмотренные законодательством Российской Федерации о техническом регулировании;
- **область применения:** энергетическая промышленность.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

на методы измерений (анализа, испытаний): ГОСТ 1320-74 «Баббиты оловянные и свинцовые. Технические условия»;

Методика измерений М - 01.06-2011 «Баббиты оловянные и свинцовые. Определение массовых долей элементов методом спектрального анализа с фотоэлектрической регистрацией спектра по металлическим стандартным образцам»

на методы поверки СИ: МИ 2614-2000 «ГСИ. Фотоэлектрические установки для спектрального анализа универсальные. Методика поверки в условиях эксплуатации»,

Методика поверки МП-242-0829-2009 «Спектрометр эмиссионный «Аргон-5СФ».

другие документы: РМГ 76-2004 «ГСИ. Показатели точности, правильности, прецизионности методик количественного химического анализа. Методы оценки», РМГ 46-2004 «Внутренний контроль качества результатов количественного химического анализа», МИ 2335-2003 «ГСИ. Внутренний контроль качества результатов количественного анализа».

ОПИСАНИЕ: СО получен литьем из технически чистого олова с добавлением примесных элементов. Плавка выполнена с последовательным введением добавок в стальные изложницы. СО представляет собой диск диаметром 40 мм, толщиной 15 мм.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля элементов, %

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

№ п/п	Наименование аттестуемой характеристики	Наименование элемента	Аттестованное значение	Расширенная неопределенность, k=2
1	массовая доля элементов, %	Sb	14.01	0.17
2		As	0.047	0.005
3		Bi	0.009	0.002
4		Pb	0.356	0.013
5		Cu	6.51	0.18
6		Fe	0.046	0.003
7		Ni	0.008	0.002
8		Al	0.0010	0.0005
9		Cd	0.0018	0.0005
10		In	0.014	0.002
11		Ag	0.006	0.001
12		Co	0.0160	0.0012

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА СО: 30 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - MBH Analytical Limited, Англия

ЗАЯВИТЕЛЬ НА УТВЕРЖДЕНИЕ ТИПА СО: -ОАО Производственно-ремонтное предприятие «Омскэнергоремонт»,
(ОАО ПРП «Омскэнергоремонт»)
Россия, 644040, г. Омск-40,
а/я 191 пр. Губкина 11.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2012 г.