
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА АНОДОВ ВТОРИЧНЫХ (СО АВ МЦ-ДМ НН)

ГСО 10179-2013

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:

- техническое задание на разработку стандартного образца состава анодов вторичных (СО АВ МЦ-ДМ НН), утвержденное 03.05.2011 г;
 - программа испытаний в целях утверждения типа стандартного образца состава анодов вторичных (СО АВ МЦ-ДМ НН), утвержденная 16.03.2012 г.
- Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: экземпляры с № 1 по № 60, октябрь 2012 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для аттестации и контроля точности методик измерений массовой доли платины, палладия, родия, рутения, иридия, золота и серебра в анодах вторичных, выпущенных металлургическим цехом медного завода Заполярного филиала ОАО «ГМК «Норильский никель».

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используется вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- **на методики (методы) измерений:**
- методики измерений массовой доли драгоценных металлов в анодах вторичных.
- **другие документы:**
- ГОСТ Р 8.563-2009 «ГСИ. Методики (методы) измерений»;
- ГОСТ Р ИСО 5725-1-2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 1. Основные положения и определения»;
- ГОСТ Р ИСО 5725-2-2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 2. Основной метод определения повторяемости и воспроизводимости стандартного метода измерений»;
- ГОСТ Р ИСО 5725-3-2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 3. Промежуточные показатели прецизионности стандартного метода измерений»;

- ГОСТ Р ИСО 5725-4-2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 4. Основные методы определения правильности стандартного метода измерений»;
- ГОСТ Р ИСО 5725-6-2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 6. Использование значений точности на практике»;
- РМГ 61-2010 «Рекомендации по межгосударственной стандартизации. ГСИ. Показатели точности, правильности, прецизионности методик количественного химического анализа. Методы оценки»;
- РМГ 76-2004 «Рекомендации по межгосударственной стандартизации. ГСИ. Внутренний контроль качества результатов количественного химического анализа».

ОПИСАНИЕ: Стандартный образец представляет собой дисперсный материал темно-серого цвета крупностью не более 1 мм на основе металлического сплава никеля, меди и железа, полученный из анодов вторичных в металлургическом цехе медного завода Заполярного филиала ОАО «ГМК «Норильский никель». Материал стандартного образца расфасован по 50 г в полиэтиленовую банку с завинчивающейся крышкой, снабженной этикеткой.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестованная характеристика – массовая доля элементов, в процентах:

Таблица 1 – Нормированные метрологические характеристики

Элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Платина	2,59	± 0,08
Палладий	9,81	± 0,21
Родий	0,357	± 0,009
Рутений	0,107	± 0,004
Иридий	0,043	± 0,002
Золото	0,410	± 0,013
Серебро	5,02	± 0,08

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 10 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - ООО «Институт Гипроникель»,
Россия, 195220 г. Санкт-Петербург, Гражданский пр., 11.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - ООО «Институт Гипроникель»,
Россия, 195220 г. Санкт-Петербург, Гражданский пр., 11.

Заместитель

Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «___» _____ 2013 г.