

**ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА**  
**СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ**  
**ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКОГО СОСТАВА СМС-250**  
**ГСО 10205-2013**

**Назначение стандартного образца:** поверка, градуировка и калибровка анализаторов размеров частиц, а также контроль метрологических характеристик при проведении испытаний средств измерений, в том числе с целью утверждения типа, предназначенных для измерения дисперсных параметров (размеров частиц и функции распределения частиц по размерам) суспензий, эмульсий и порошкообразных материалов. Область промышленности, производства, где преимущественно надлежит применять стандартный образец: металлургическая промышленность, энергетика, пищевая промышленность и др.

**Описание стандартного образца:** экземпляр стандартного образца представляет собой порошкообразный материал, состоящий из стеклянных частиц сферической формы типа S, содо-известнякового стекла, арт. № 5216, фирма-изготовитель Sigmund Linder GmbH, Германия, массой  $(40 \pm 1)$  г, расфасованный в полиэтиленовый флакон вместимостью  $40 \text{ см}^3$ , который уложен в картонную коробку с этикеткой. К экземпляру СО прилагается паспорт.

**Форма выпуска:** серийное производство периодически повторяющимися партиями.

**Метрологические характеристики:** аттестуемая характеристика – средний диаметр частиц ( $D$ ), мкм.

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Индекс стандартного образца	Наименование аттестуемой характеристики	Интервал допускаемых аттестованных значений	Расширенная неопределенность ( $U$ )* при коэффициенте охвата $k = 2$ , %
СМС-250	Средний диаметр частиц ( $D$ ), мкм	от 200 до 300	5

\* Соответствует границам относительной погрешности,  $\pm\delta$ , ( $P = 0,95$ ).

Распределение частиц по размерам - нормальное.

**Срок годности экземпляра:** 5 лет.

**Знак утверждения типа:** наносится печатным способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца.

**Комплектность стандартного образца:** экземпляр стандартного образца, паспорт, упаковка.

**Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:**

**1. Техническая документация, по которой выпущен (будет выпускаться) стандартный образец:**

Техническое задание «Разработка стандартных образцов гранулометрического состава СМС-250 и СМС-500», утвержденное 10.09.2012 г.

**2. Документы, определяющие применение стандартного образца:**

Анализаторы размеров частиц лазерные MASTERSIZER. Методика поверки МП 242-0610-2007.

Анализаторы размеров частиц CAMSIZER. Методика поверки МП 2512-0004-2006, и др.

**3. Наименование и обозначение нормативного документа на государственную поверочную схему:**

ГОСТ 8.606-2012 «ГСИ Государственная поверочная схема для средств измерений параметров аэрозолей, взвесей и порошкообразных материалов».

**4. Периодичность актуализации технической документации на стандартных образцах:**

один раз в пять лет.

**Номер экземпляра (партии), дата выпуска:** представлен в целях продления срока действия свидетельства об утверждении типа экземпляр № 6, партия № 2-250 от 09.04.2018 г.

**Изготовитель:** Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева» (ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»), 190005, РФ, г. Санкт-Петербург, Московский пр., 19, ИНН 7809022120.

**Заявитель:** Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева» (ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»), 190005, РФ, г. Санкт-Петербург, Московский пр., 19.

**Испытательный центр:** Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева» (ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»), 190005, РФ, г. Санкт-Петербург, Московский пр., 19, аттестат аккредитации № RA.RU.310494 от «17» октября 2016 г.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_ С.С. Голубев  
подпись расшифровка подписи

М.П. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2018 г.