
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СПЛАВА НИКЕЛЯ (комплект CRM 221X HF2 (B), CRM 221X HF4 (B), CRM 215X HC3 (L), CRM 215X HC5 (U))

ГСО 10421-2014

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническая документация фирмы «MBN Analytical Ltd», Великобритания.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

НАЗНАЧЕНИЕ: для аттестации методик измерений, применяемых при определении состава сплава никеля методами оптического эмиссионного спектроскопического и рентгено-флуоресцентного анализов. Стандартные образцы могут применяться для градуировки, поверки (калибровки) средств измерений при условии соответствия их метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) соответствующих средств измерений.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- на методики (методы) измерений (анализа, испытаний):

- ГОСТ 25086-2011 Цветные металлы и их сплавы. Общие требования к методам анализа;

- ГОСТ 24018.0-90 Сплавы жаропрочные на никелевой основе. Общие требования к методам анализа;

- ГОСТ 13047.1-2002 Никель. Кобальт. Общие требования к методам анализа;

- ГОСТ 6012-2011 Никель. Методы химико-атомно-эмиссионного спектрального анализа;

- другие документы:

- РМГ 54-2002 ГСИ. Характеристики градуировочных средств измерений состава и свойств веществ и материалов. Методика выполнения измерений с использованием стандартных образцов.

ОПИСАНИЕ: Комплект состоит из четырех экземпляров стандартных образцов, изготовленных в виде монолитных дисков диаметром 43 мм, высотой 20 мм (CRM 221X HF2 (B), CRM 221X HF4 (B)) и диаметром 40 мм (CRM 215X HC3 (L), CRM 215X HC5 (U)). Материалом стандартных образцов является сплав никеля. На нерабочей поверхности каждого экземпляра стандартного образца нанесено название фирмы, индекс и номер образца. Экземпляр СО упакован в пенопластовую коробку, на которую наклеена этикетка. Комплект дополнительно упакован в полиэтиленовый пакет с этикеткой. Этикетки оформлены в соответствии с ГОСТ Р 8.691-2010.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестованная характеристика СО - массовая доля элемента, в процентах.

Аттестованные значения СО приведены в таблице 1, расширенная неопределенность аттестованных значений СО в таблице 2.

Таблица 1 - Аттестованные значения СО

Элемент	Массовая доля элемента, %			
	CRM 221X HF2 (B)	CRM 221X HF4 (B)	CRM 215X HC3 (L)	CRM 215X HC5 (U)
C	0,117	0,38	0,102	0,132
Si	3,08	6,49	1,21	1,08
S	0,0106	0,009	0,0245	0,022
Mn	0,387	0,15	0,698	0,290
Fe	3,08	5,82	5,02	6,43
Cr	2,96	17,3	17,48	19,00
Mo	0,130	0,05	18,00	16,52
Cu	0,231	0,05	0,254	0,486
Co	0,494	0,094	0,903	0,201
W	-	0,76	4,42	5,45
B	2,96	1,07	0,0093	0,0048

Таблица 2 - Расширенная неопределенность аттестованного значения СО

Элемент	Расширенная неопределенность аттестованного значения СО, %, при P=0,95			
	CRM 221X HF2 (B)	CRM 221X HF4 (B)	CRM 215X HC3 (L)	CRM 215X HC5 (U)
C	0,003	0,03	0,004	0,004
Si	0,08	0,12	0,02	0,03
S	0,0014	0,001	0,0010	0,002
Mn	0,013	0,01	0,012	0,004
Fe	0,07	0,07	0,06	0,04
Cr	0,04	0,2	0,12	0,12
Mo	0,007	0,01	0,10	0,09
Cu	0,009	0,01	0,005	0,008
Co	0,008	0,005	0,007	0,004
W	-	0,03	0,04	0,04
B	0,07	0,04	0,0010	0,0006

СРОК ГОДНОСТИ КОМПЛЕКТА: до февраля 2027 г.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в левом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

Дата сертификации: CRM 221X HF2 (B) – январь 2007 г., CRM 221X HF4 (B) – июль 2008 г.,
CRM 215X HC3 (L), CRM 215X HC5 (U) – июль 2012 г.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - «MBN Analytical Ltd», Великобритания.

ЗАЯВИТЕЛЬ: - Общество с ограниченной ответственностью «АССО-Лаб»
(ООО «АССО-Лаб»),
620014, Россия, Свердловская область,
г. Екатеринбург, ул. Маршала Жукова, д.10, 391.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2014 г.