
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА ВЫСОКОЛЕГИРОВАННОГО ЧУГУНА (SRM C1290, SRM C1292)

ГСО 10422-2014

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническая документация фирмы «National Institute of Standards and Technology» («NIST»), США.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

НАЗНАЧЕНИЕ: для аттестации методик измерений, применяемых при определении состава высоколегированного чугуна методами оптического эмиссионного спектроскопического и рентгено-флуоресцентного анализов. Стандартный образец может применяться для градуировки средств измерений совместно с другими стандартными образцами состава высоколегированного чугуна, а так же поверки (калибровки) средств измерений при условии соответствия их метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) соответствующих средств измерений.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

на методики (методы) измерений (анализа, испытаний):

- ГОСТ 28473-80 Чугун, сталь, ферросплавы, хром, марганец металлические. Общие требования к методам анализа;
- ГОСТ 22536.0-87 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Общие требования к методам анализа;
- ГОСТ Р 55080-2012 Чугун. Метод рентгенофлуоресцентного анализа;
- ГОСТ 27611-88 Чугун. Метод фотоэлектрического спектрального анализа.

другие документы:

РМГ 54-2002 ГСИ. Характеристики градуировочные средств измерений состава и свойств веществ и материалов. Методика выполнения измерений с использованием стандартных образцов.

ОПИСАНИЕ: Материалом стандартного образца является высоколегированный чугун в виде литого диска, диаметром приблизительно 32 мм и толщиной 19 мм. На нерабочей поверхности диска (поверхность с меньшим диаметром) нанесена наклейка с индексом образца. Экземпляр стандартного образца упакован в картонную коробку, на которую наклеена этикетка, оформленная в соответствии с ГОСТ Р 8.691-2010.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестованная характеристика СО: массовая доля элемента, в процентах.

Таблица 1 - Аттестованные значения стандартного образца, в процентах.

Индекс СО	Элемент									
	C	Mn	P	S	Si	Cu	Ni	Cr	V	Mo
SRM C1290	3,04	0,66	0,03 0	0,013	0,97 1	0,065	0,917	30,5	0,442	-
SRM C1292	3,47	0,55	0,04 9	0,016	0,59	0,36	5,04	11,4	0,041	0,25

Таблица 2 – Расширенная неопределенность аттестованного значения стандартного образца, при доверительной вероятности 0,95, в процентах.

Индекс СО	Элемент									
	C	Mn	P	S	Si	Cu	Ni	Cr	V	Mo
SRM C1290	0,02	0,01	0,00 1	0,001	0,002	0,003	0,003	0,1	0,003	-
SRM C1292	0,02	0,01	0,00 1	0,001	0,01	0,01	0,02	0,1	0,005	0,01

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 50 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в левом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

Дата сертификации: SRM C1290, SRM C1292 - январь 1985 г.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - «National Institute of Standards and Technology» («NIST»), США.

ЗАЯВИТЕЛЬ: - Общество с ограниченной ответственностью «АССО-Лаб»
(ООО «АССО-Лаб»),
620014, Россия, Свердловская область,
г. Екатеринбург, ул. Маршала Жукова, д.10, 391.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2014 г.