
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СПЛАВА НИКЕЛЯ (EMRC 377-1, EMRC 377-2)

ГСО 10423-2014

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническая документация «Centre technique des industries de la fonderie» («СТИФ»), Франция и «Centre technique des industries mecaniques» («СЕТИМ»), Франция.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

НАЗНАЧЕНИЕ: для аттестации методик измерений, применяемых при определении состава сплава никеля оптического эмиссионного спектроскопического и рентгено-флуоресцентного анализов. Стандартный образец может применяться для градуировки средств измерений совместно с другими стандартными образцами состава сплава никеля, а так же поверки (калибровки) средств измерений при условии соответствия их метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) соответствующих средств измерений.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- **на методики (методы) измерений (анализа, испытаний):**

ГОСТ 25086-2011 Цветные металлы и их сплавы. Общие требования к методам анализа;

ГОСТ 24018.0-90 Сплавы жаропрочные на никелевой основе. Общие требования к методам анализа;

ГОСТ 13047.1-2002 Никель. Кобальт. Общие требования к методам анализа;

- **другие документы:**

РМГ 54-2002 ГСИ. Характеристики градуировочные средств измерений состава и свойств веществ и материалов. Методика выполнения измерений с использованием стандартных образцов.

ОПИСАНИЕ: Материалом стандартного образца является сплав никеля в виде литого диска, диаметром 40 мм и толщиной 20 мм. На нерабочей поверхности каждого диска нанесено название фирмы и индекс образца. Экземпляр СО упакован картонную коробку, на которую наклеена этикетка, оформленная в соответствии с ГОСТ Р 8.691-2010.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестованная характеристика СО: массовая доля элемента, в процентах.

Таблица 1 - Аттестованные значения стандартного образца, в процентах

Индекс СО	Элемент													
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Al	Co	Cu	Nb	Ti	Fe
ЕСRM 377-1	0,0202	0,077	0,0225	0,0036	0,0006	21,72	8,94	61,45	0,216	0,0348	0,0110	3,50	0,255	3,77
ЕСRM 377-2	0,0202	0,077	0,0225	0,0036	0,0006	21,72	8,94	61,45	0,232	0,0348	0,0104	3,50	0,264	3,77

Таблица 2. Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО ($\pm \Delta_{CO}$) в процентах, при доверительной вероятности 0,95

Индекс СО	Элемент													
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Al	Co	Cu	Nb	Ti	Fe
ЕСRM 377-1	0,0007	0,005	0,0007	0,0004	0,0001	0,06	0,05	0,08	0,005	0,0009	0,0006	0,04	0,004	0,06
ЕСRM 377-2	0,0007	0,005	0,0007	0,0004	0,0001	0,06	0,05	0,08	0,007	0,0009	0,0003	0,04	0,008	0,06

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 50 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в левом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

Дата сертификации: EMRC 377-1 - октябрь 1994 г, EMRC 377-2 - октябрь 1994 г.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Centre technique des industries de la fonderie («СТИФ»), Франция;
- Centre technique des industries mecaniques («СЕТИМ»), Франция.

ЗАЯВИТЕЛЬ: - Общество с ограниченной ответственностью «АССО-Лаб»
(ООО «АССО-Лаб»),
620014, Россия, Свердловская область,
г. Екатеринбург, ул. Маршала Жукова, д.10, 391.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ **Ф.В.Булыгин**
подпись расшифровка подписи

М.П. « ____ » _____ 2014 г.