

---

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

---

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СПЛАВА МАРКИ ЗлСрМ 585-80 (СО ЗлСрМ 585-80)

#### ГСО 10557-2015

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства СО:**

- «Стандартные образцы состава ювелирных сплавов (СО СрМ 925, СО ЗлСрМ 585-80, СО ЗлСрМ 375-20, СО ЗлСрМ 750-150, СО ЗлСр 20-80, СО ЗлСр 10-90). Техническое задание», утверждённое 28.08.2014,

- «Программа испытаний стандартных образцов состава сплавов ювелирных (СО ЗлСр 10-90, СО ЗлСр 20-80, СО ЗлСрМ 375-20, СО ЗлСрМ 585-80, СО ЗлСрМ 750-150, СО СрМ 925) в целях утверждения типа», утверждённая 14.11.2014.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

**ФОРМА ВЫПУСКА:** единичное производство.

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:**

с № 1 по № 40, декабрь 2014 г.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений золота и серебра в ювелирных сплавах, выполненных по методикам измерений, погрешность которых не менее чем в 3 раза превышает границы погрешностей аттестованных значений СО.

СО может применяться для поверки и калибровки средств измерений массовой доли золота и серебра при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) соответствующих средств измерений.

**СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:**

- **сфера государственного регулирования:** выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции иных видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям;

- **область применения:** металлургия, золотоперерабатывающая промышленность.

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:**

- РМГ 61-2010 «ГСИ. Показатели точности, правильности, прецизионности методик количественного химического анализа. Методы оценки»;

- РМГ 76-2004 «ГСИ. Внутренний контроль качества результатов количественного химического анализа».

**ОПИСАНИЕ:** материал СО представляет собой сплав золота, серебра и примесей. СО изготовлены в виде стружки крупностью не более 1 мм и дисков высотой  $(2,0 \pm 0,5)$  мм, диаметром  $(20 \pm 1)$  мм и  $(30 \pm 1)$  мм. СО в виде стружки расфасованы по 20 г в полиэтиленовые банки с закручивающимися крышками, диски упакованы в полиэтиленовые пакеты. Упаковка СО снабжена этикеткой, оформленной в соответствии с ГОСТ Р 8.691-2010, и паспортом.

### **НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Аттестуемая характеристика – массовая доля элемента в процентах.

Аттестованные значения и границы абсолютной погрешности аттестованных значений представлены в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 – Аттестованные значения и границы абсолютной погрешности аттестованных значений при  $P=0,95$ , %

Элемент	Аттестованное значение, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$ , %
Золото	58,52	$\pm 0,02$
Серебро	8,02	$\pm 0,04$

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА:** 50 лет.

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** на первом листе паспорта в правом верхнем углу, в центре верхней части этикетки.

**РАЗРАБОТЧИК:** - Открытое акционерное общество «Красноярский завод цветных металлов имени В.Н.Гулидова» (ОАО «Красцветмет»),  
660027, Российская Федерация, г. Красноярск,  
Транспортный проезд, д. 1.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** - Открытое акционерное общество «Красноярский завод цветных металлов имени В.Н.Гулидова» (ОАО «Красцветмет»),  
660027, Российская Федерация, г. Красноярск,  
Транспортный проезд, д. 1.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_ С.С.Голубев  
подпись расшифровка подписи

М.П. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2015 г.