

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СПЛАВА АЛЮМИНИЕВОГО ТИПА В-1977 СИСТЕМЫ ЛЕГИРОВАНИЯ Al-Zn-Mg-Cu (КОМПЛЕКТ)

ГСО 10596-2015

Назначение стандартного образца: аттестация методик (методов) измерений химического состава сплавов алюминиевых типа В-1977 системы легирования Al-Zn-Mg-Cu, калибровка средств измерений, контроль точности результатов измерений химического состава сплавов алюминиевых типа В-1977 системы легирования Al-Zn-Mg-Cu.

Область промышленности, производства, где преимущественно может применяться стандартный образец: авиационная промышленность, металлургия

Описание стандартного образца: материал стандартного образца представляет собой сплав алюминиевый типа В-1977 системы легирования Al-Zn-Mg-Cu. Стандартные образцы изготовлены в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 30 мм. В комплект входит 5 экземпляров стандартных образцов.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики стандартного образца:

наименование аттестуемой характеристики: массовая доля элементов, %;

нормируемые метрологические характеристики стандартного образца приведены в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 – Нормируемые метрологические характеристики стандартного образца

Аттестуемая характеристика, единица величины	Интервал допускаемых аттестованных значений, %	Границы допускаемых значений абсолютной погрешности аттестованного значения при P=0,95, %
Zn, %	6,0-10,6	±0,6
Mg, %	1,1-2,7	±0,2
Cu, %	0,5-2,7	±0,12
Zr, %	0,02-0,25	±0,02
Mn, %	0,03-0,25	±0,01
Fe, %	0,01-0,2	±0,015
Si, %	0,01-0,2	±0,01
Cr, %	0,003-0,15	±0,006
Be, %	0,0001-0,012	±0,001
Ti, %	0,01-0,16	±0,015
B, %	0,0001-0,005	±0,0002

Срок годности экземпляра: 30 лет.

Знак утверждения типа: наносится типографским способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в левом верхнем углу этикетки стандартного образца.

Комплектность стандартного образца: комплект из 5 экземпляров стандартных образцов, упакован в коробку с этикеткой, поставляется потребителю с паспортом ГСО, оформленным по ГОСТ Р 8.691-2010 «ГСИ. Стандартные образцы материалов (веществ). Содержание паспортов и этикеток».

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу

1. Техническая документация, по которой выпущен (будет выпускаться) стандартный образец:

- ТИ 1.595-34-716-2014;

- Программа испытаний стандартного образца сплава алюминиевого типа В-1977 системы легирования Al-Zn-Mg-Cu, в целях утверждения типа, утвержденная ФГУП «ВНИИОФИ» 06.04.2015 г.;

- Программа испытаний стандартного образца сплава алюминиевого типа В-1977 системы легирования Al-Zn-Mg-Cu серийного выпуска, утвержденная ФГУП «ВНИИОФИ» 06.04.2015 г.

2. Документы, определяющие применение стандартного образца:

- ГОСТ 7727-81 Сплавы алюминиевые. Методы спектрального анализа.

- ГОСТ Р 8.563-2009 ГСИ. Методики (методы) измерений.

3. Нормативный документ на государственную поверочную схему:

4. Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца:
не реже одного раза в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: представлена в целях утверждения типа партия № 1 выпуска марта 2015 г.

Изготовитель:

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт авиационных материалов» Государственный научный центр Российской Федерации (ФГУП «ВИАМ» ГНЦ РФ); 105005, г. Москва, ул. Радио, д. 17.
ИНН 7701024933

Заявитель:

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт авиационных материалов» Государственный научный центр Российской Федерации (ФГУП «ВИАМ» ГНЦ РФ); 105005, г. Москва, ул. Радио, д. 17

Испытательный центр:

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт оптико-физических измерений» (ФГУП «ВНИИОФИ»), аттестат аккредитации в области обеспечения единства измерений № РОСС RU.0001.310480

119361, Россия, г. Москва, ул. Озерная, 46.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ С.С.Голубев
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2015 г.